

- User's manual
- Bedienungsanleitung
- Manuel de l'utilisateur
- Manuale d'uso
- Manual del usuario
- Instrukcja obsługi



EN - - - - - 1-37

DE - - - - - 38-74

FR - - - - - 75-111

IT - - - - - 112-148

ES - - - - - 149-185

PL - - - - - 186-222

# Catalogue

1. Security information	02
2. Packing list	04
3. Introducing G9	05
4. User Guide	09
4.1 Preparation in advance	09
4.2 PC software/mobile app usage	12
4.3 Engraving materials with different sizes	27
4.4 Focus Adjustment	28
4.5 Rapid positioning with material fixture	29
4.6 Emergency button	30
4.7 USB Security Key	31
4.8 Smoke exhaust pipe-optional accessories	32
4.9 For use with RA PRO MAX (purchased separately)	33
5. Machine maintenance and upkeep	34
6. Warranty terms	35
7. After-sale service/Disclaimers	37

## Security information

1. Before using SCULPFUN G9, please check whether the device's emergency stop switch is not on, whether the key is inserted, and whether the laser reflector is clean.
2. G9 complies with Class 1 laser. Before starting laser engraving, please make sure to check whether the protective cover is normal and not broken. If there are any abnormal situations such as breakage, please stop using it.
3. Under normal circumstances, the laser operation is within the casing or protective cover. Before using Sculpfun G9 to process objects, it is necessary to use the protective cover to cover the workpiece. If the protective cover cannot completely cover the workpiece, the engraving machine will not work. And you will need to wear goggles and turn off the safety door in the software before engraving.
4. After starting laser engraving, do not move the device to avoid self-protection causing the device to stop working, and even affecting the final effect of engraving work by removing the engraving object. To move the device or engraving object, please perform the operation before or after engraving. During laser operation, do not move the device or objects.
5. Minors must be under the supervision and assistance of an adult to operate this product.
6. When the G9 is cutting/engraving flammable materials at low speed and high power, flames may occur. If flames are detected, please stop processing in a timely manner.
7. When the device is powered on, do not disassemble any parts of the machine body to avoid accidentally touching the power supply. Do not touch electronic related areas with your hands or other tools.

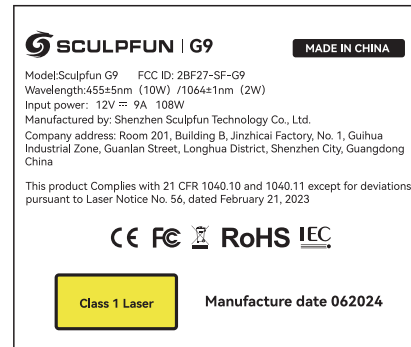
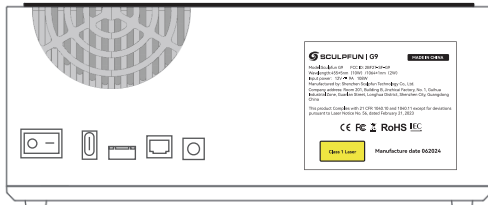
8. If you encounter the following situations, please stop using the product and immediately turn off the power.

- The user detected a burnt smell emanating from the machine.
- The user observed an open flame being generated from the engraving material.
- The user noticed that the internal components of this product have been damaged.
- This product unexpectedly stopped working.
- This product has abnormal noises or lights that have never appeared before.

9. Caution—use of controls or adjustments or performance of procedures other than those specified herein may result in hazardous radiation exposure.

## 10. Warning and indication label

• The warning and indication label of G9 are placed in areas where potential danger may arise before or during operation. If the label is damaged or missing, please replace it immediately. You can use the following template to copy and print the label you need.



## 2 Packing list



SCULPFUN G9



Smoke exhaust duct  
Throat hoop, Flange



Power supply



USB data cable  
RA Adapter Cable



USB security key



Material fixture\*2  
Hand screw\*2



Focusing sheet\*5



Free materials



Tool accessories  
package



U Disk\*1



Manual



Ruler\*1



Coherent paper\*5



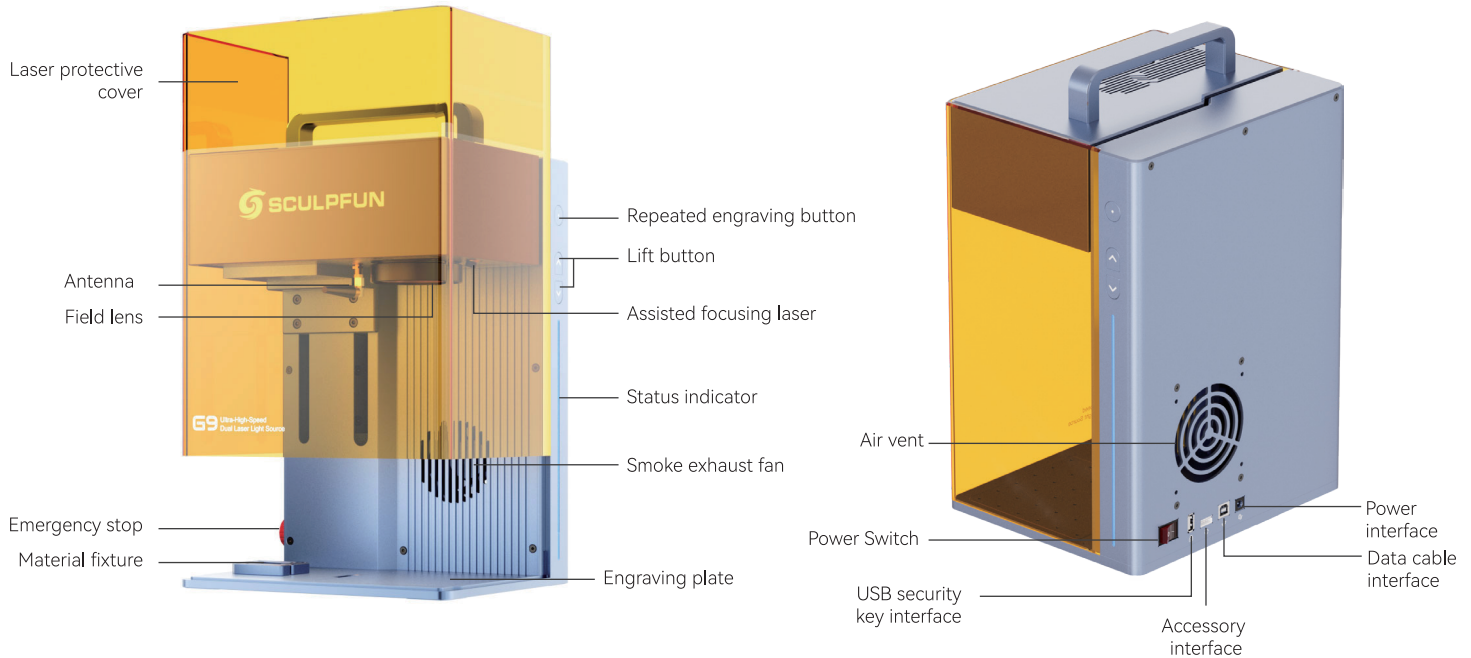
Goggles\*1

# 3 Introducing G9

The machine should only be operated from the front. Be careful to avoid tipping, which could cause laser leakage.



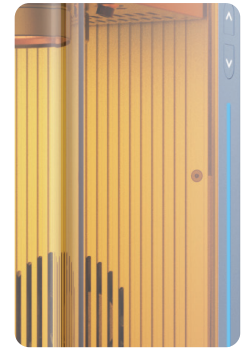
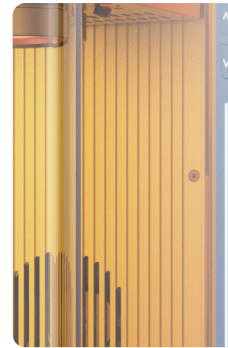
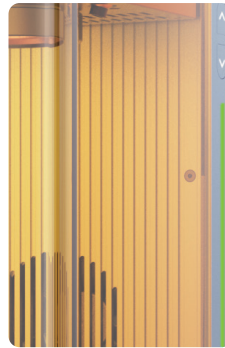
Product appearance structure






## Indicator light description



Three color statuses of the indicator light

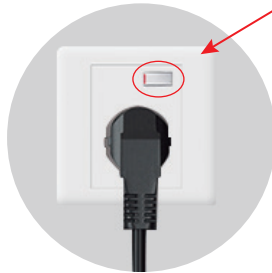
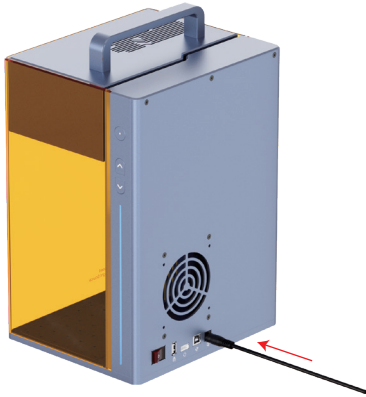


Indicator light identification	Indicator Color	Device status
Always on	Solid green 	The machine is in standby or focusing
	Solid white 	Red light processing
	Solid blue 	Blue light processing

## Product parameter specifications

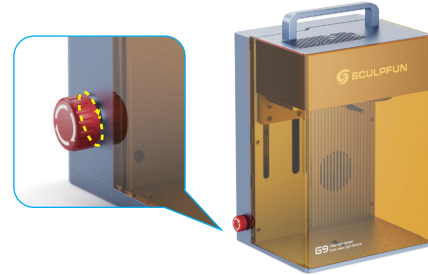
G9 detailed parameters		
	Red light	Semiconductor blue light
Laser power	2W	10W
Wavelength	1064nm	455nm
Input	12VDC 9A 108W	
Engraving area	105*105mm	
Marking speed	≤5000mm/s	
Spot accuracy	0.01mm	
Support system	Android / iOS / Windows / macOS / compatible with lightburn	
Certification	CE / ROHS / FCC / FDA	
Connection method	WIFI / USB	
Working temperature	10-30°C	
Cooling system	Semiconductor+air cooling	
Preview method	Rect preview+outline preview	
Support file formats	SVG / DXF/ JPG / PNG / BMP	
Product size	230*195*321mm	
Product weight	7.2KG	

## 1 Preparation in advance



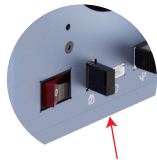
When connecting the machine to the power supply, it is recommended to plug it into a socket with an independent switching power supply.

- 1 • Connect the power interface of the machine.



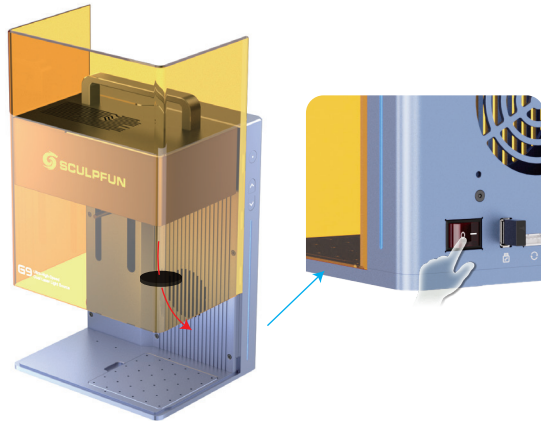
- 2 • Plug in the data cable and plug the other end of the interface into the computer.

- 3 • Make sure the emergency stop switch is not on.

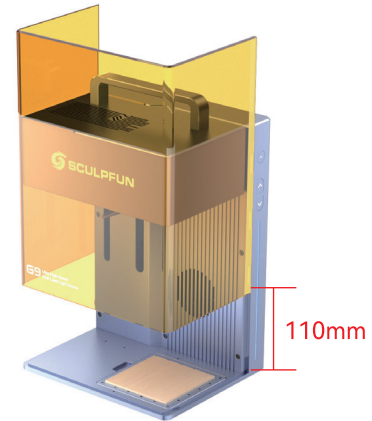


Note: Do not insert a U disk into the USB security key interface, as it may damage the U disk.

- 4 • Check whether the USB security key interface is plugged in.



- 5 • Open the PVC laser cover, remove the field lens cover inside the laser head, and turn on the boat-shaped switch on the back of the machine.



- 6 • Open the cover, put in materials, focus, etc.

The laser protective cover uses a magnetic design and can slide up to 110mm. Sliding it further may cause the cover to fall off.

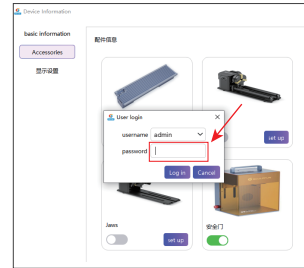
## 2 PC software/mobile app usage

### PC software

After connecting the G9 to the software, you can start creating work content. For a detailed tutorial on how to use the software to operate the G9 for material processing, please scan the QR code to learn more.



QR code

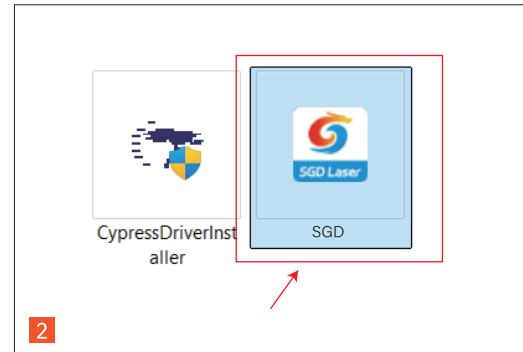
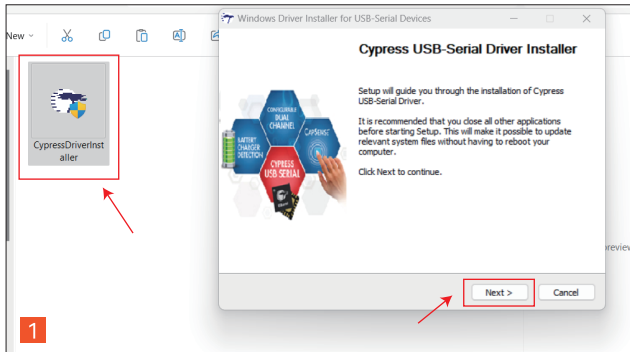


To use G9 accessories and configure parameters, open the device information, set and enter the password: sculpfun001, and then configure the corresponding accessory parameters.

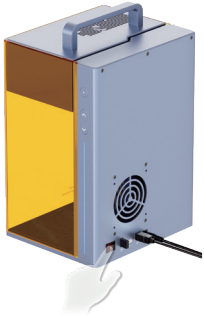


Caution—use of controls or adjustments or performance of procedures other than those specified herein may result in hazardous radiation exposure.

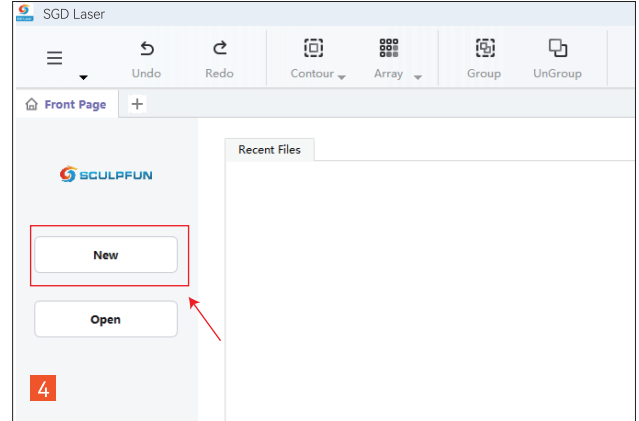
## Guide to the use of G9 with a PC -win as an example



1. The windows system needs to install the driver, open the attached U disk and find "CypressDriverInstaller.exe", double-click to run the file, and complete the driver installation.
2. Open the U disk and find the SGD Laser computer software, and complete the installation.



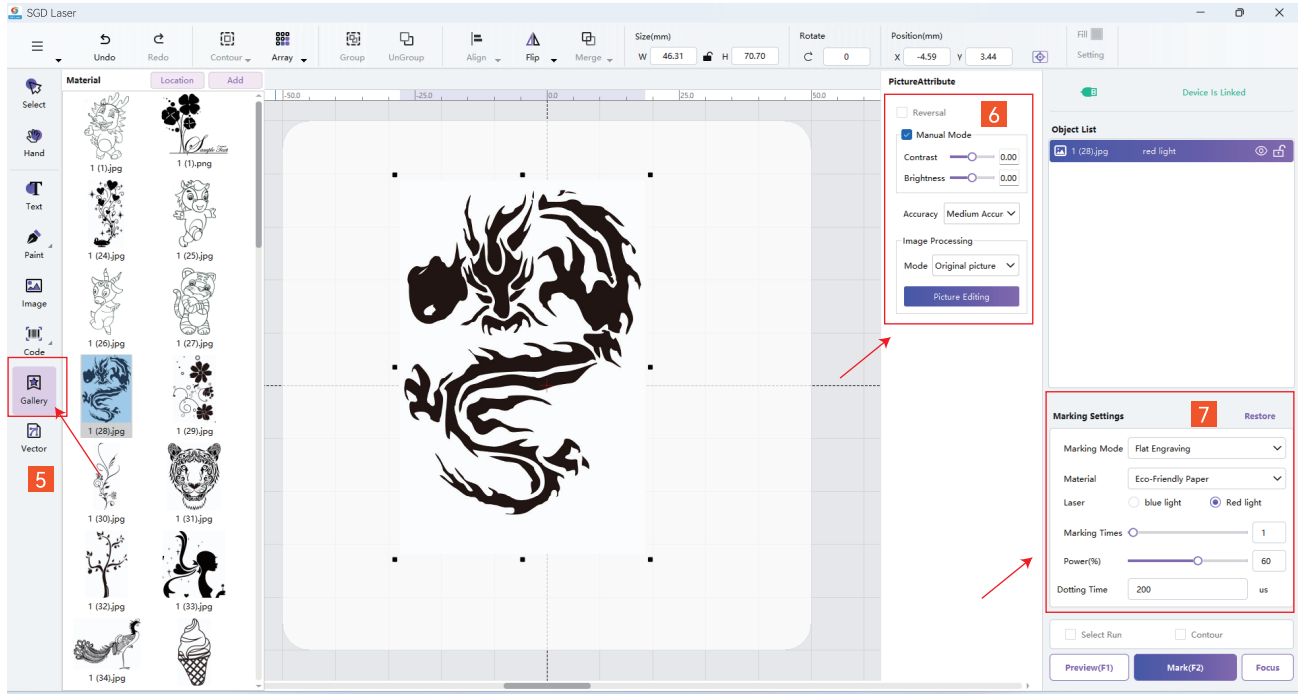
3



3. Power on the G9 and connect the data cable to the computer.
4. Open the SGD LASER software and click "New" to create a new canvas.

# Main interface introduction overview

The screenshot displays the SCD Laser software interface. The central workspace is labeled "Canvas Area" and contains three vector images: a stylized dragon, a mandala, and a lion. The interface includes a "Toolbar" on the left with icons for Select, Hand, Text, Paint, Image, Code, and Gallery. At the top, there is an "Edit Bar" with options for Undo, Redo, Contour, Array, Group, Ungroup, Align, Flip, Merge, Size (mm), Rotate, Position (mm), and Fill. On the right side, there are three panels: "Machine connection status" (Device Not Connected), "Object List" (listing three objects: 1 (28).jpg, 10.png, and 1 (48).jpg, all with "red light" and visibility/lock icons), and "Marking settings bar" (with "Marking Mode" set to "Flat Engraving", "Material" set to "Default", and checkboxes for "Select Run" and "Contour"). The bottom right of the marking settings bar has buttons for "Preview(F1)", "Mark(F2)", and "Focus". A zoom level of 183% is shown at the bottom left.



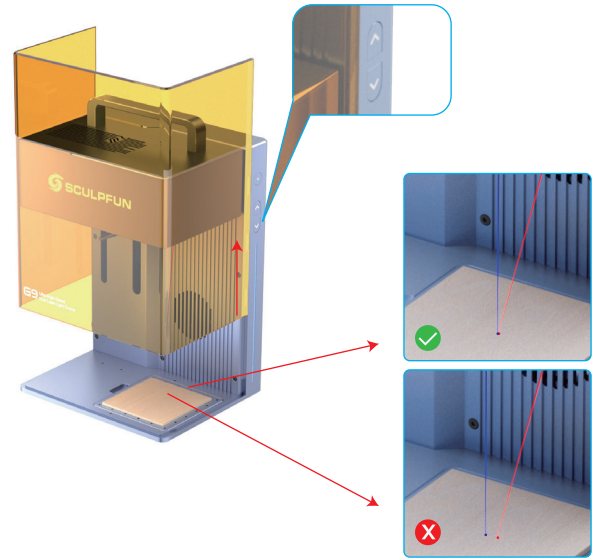
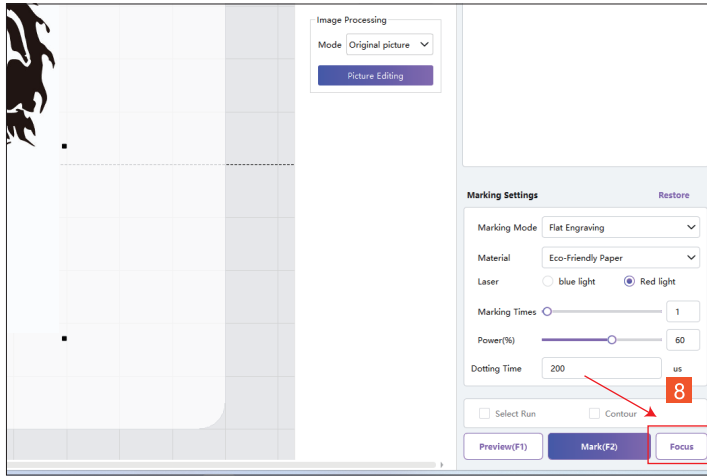
5. Here we take the material library as an example, select a material and drag it into the canvas.

6. Adjust the material size and image properties according to your needs.

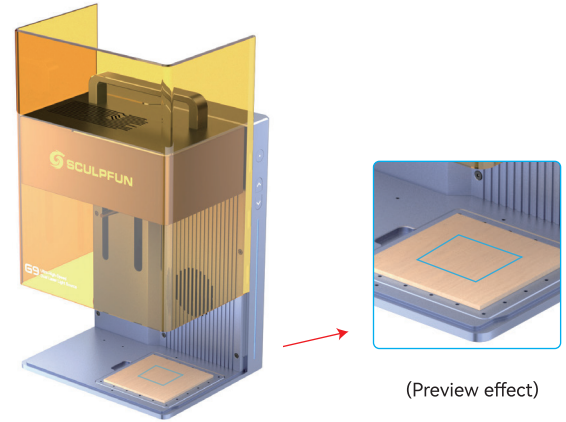
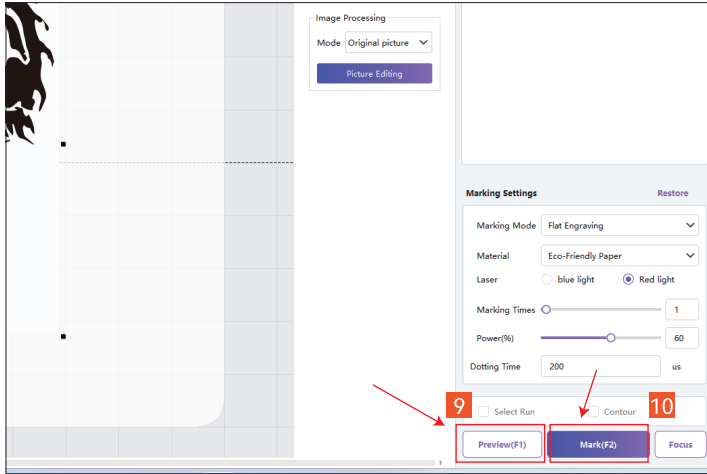
(The vector image does not have an image property adjustment bar)

7. Set the marking parameters, select red and blue light, as well as power and speed according to different materials.

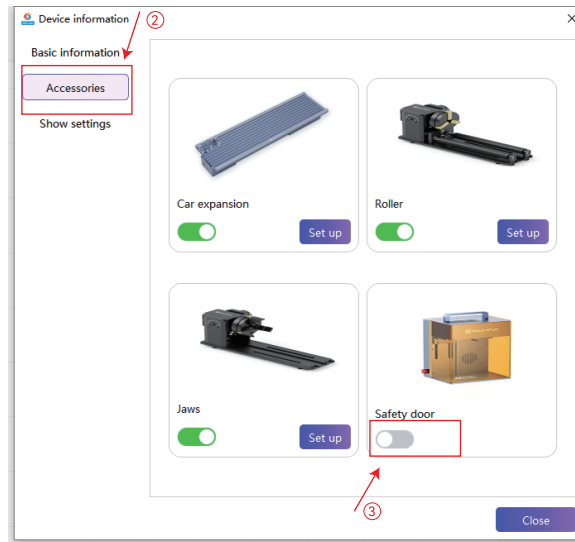
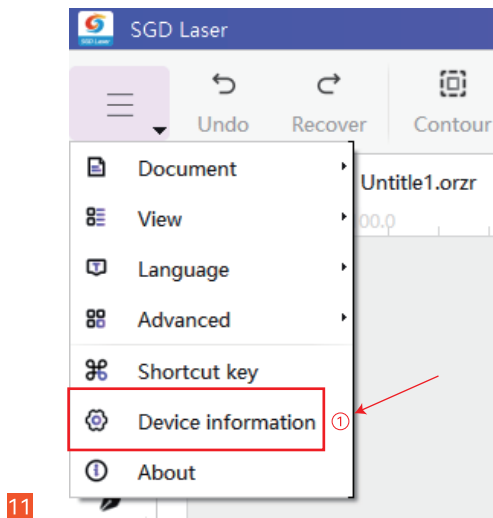
(Note: bitmaps can only set the dotting time, while vector images can set the speed)



8. Click to focus, and adjust the machine height according to the focus dual light so that the two points coincide. (Engraving materials of different heights requires refocusing)



9. Click "Preview" to confirm the engraving position. You can adjust the position of the engraving objects or resize pattern.
10. After everything is OK, place the cover back on, click "Mark", and start engraving the material.

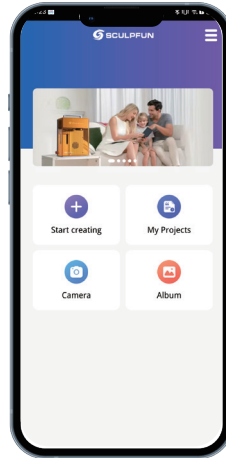


11. If it prompts that the safety door is open and cannot be engraved, you can close the safety door in the settings and continue engraving.

12. For more detailed usage tutorials, please scan the QR code to learn more.

**If you want to remove the cover and engrave larger materials, you can close the safety door in the settings and continue engraving. (Note: Engraving without using the machine cover may cause laser leakage, so be sure to wear blue light blocking glasses when operating)**

## Using mobile apps



Software interface



QR code

After connecting the G9 to SGD Laser, you can start creating work content. For detailed information on how to use the software to operate the G9 for material processing, please scan the QR code to learn more.



Caution—use of controls or adjustments or performance of procedures other than those specified herein may result in hazardous radiation exposure.

## Using mobile apps-Basic Operations



iOS

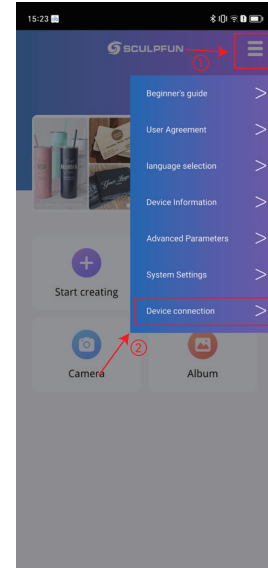
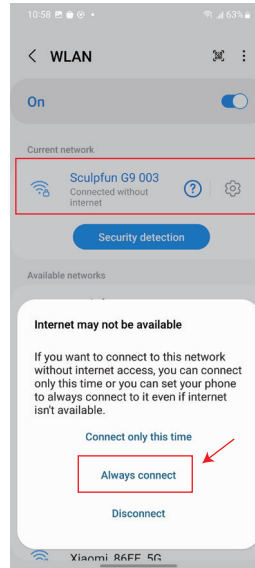


Android

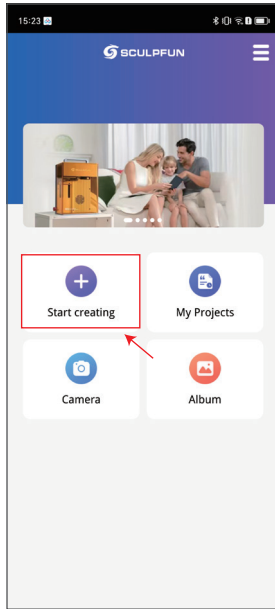
1

2

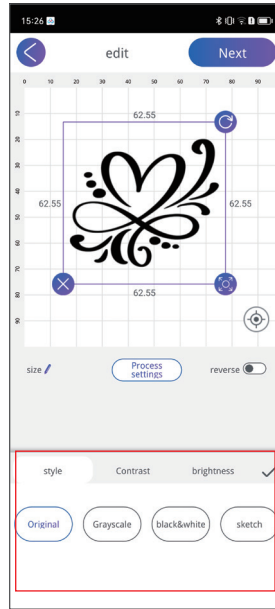
3



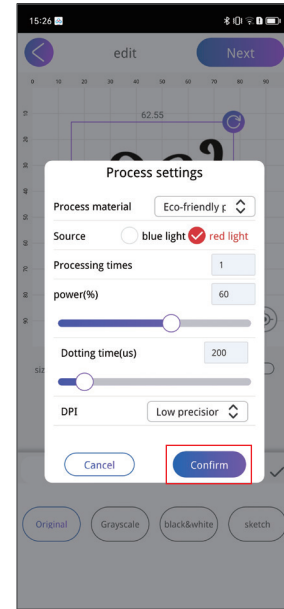
1. Download the "SGD Laser" app: Scan the QR code and turn on the G9.
2. Connect to G9 Wi-Fi:
  - Enable Wi-Fi on your phone.
  - Connect to "Sculpfun-G9 XXXX" using password: 12345678.
  - Maintain Connection: Select "Always connect."
3. In the App: Go to the main interface and select "Device Connection" in the settings.



4



5



6

4. Create a New File and Select a Material. For this example, we'll use the material library.

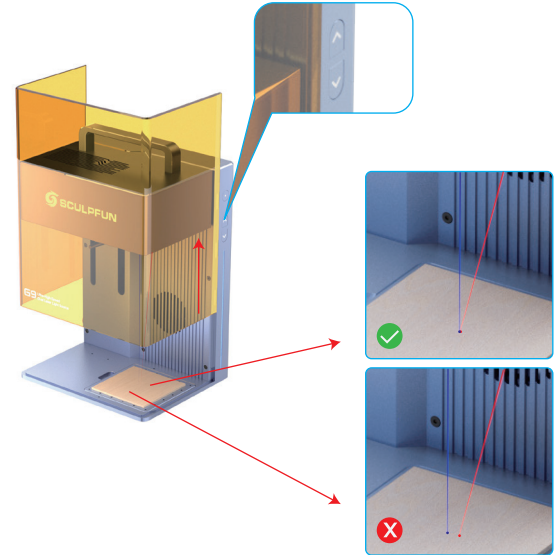
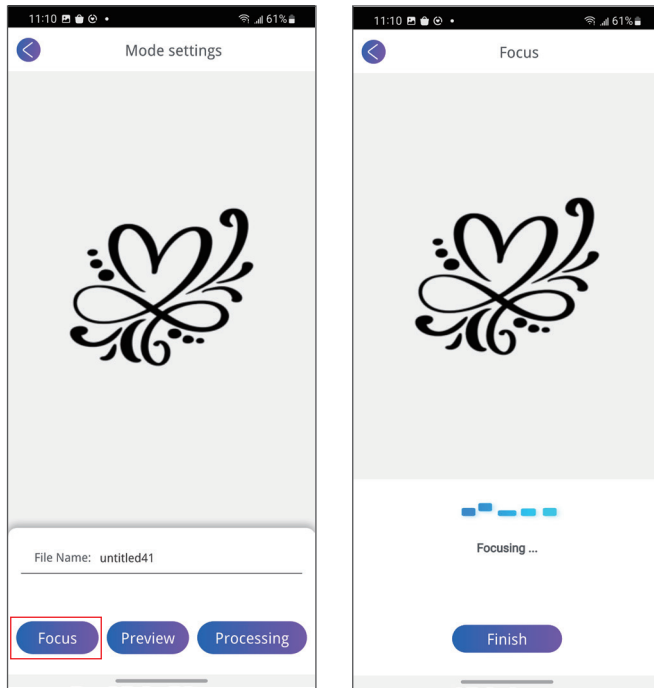
5. Adjust Material Size and Image Properties. Modify the material size and image properties as needed.

6. Set Marking Parameters:

-Choose the marking parameters, such as red and blue light, power, and speed, based on the material.

-Click "Next" after completing the settings.

(Note: Bitmap files can only have the dotting time adjusted, while vector files allow you to set both speed and other parameters)

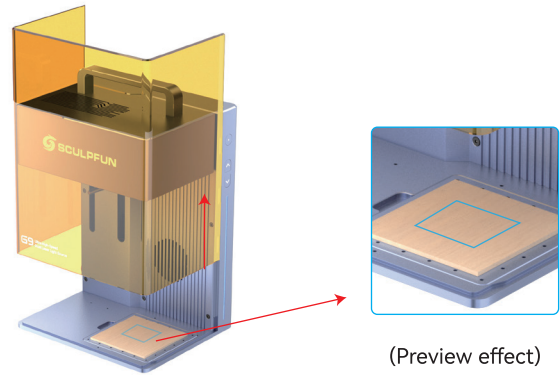
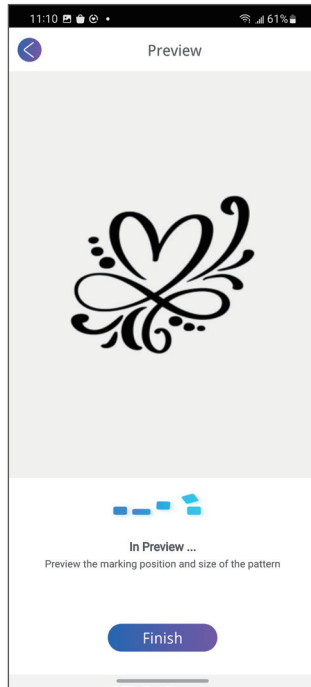


## 7.Focus the laser:

-Click the focus button.

-Adjust the machine height until the two focus points overlap.

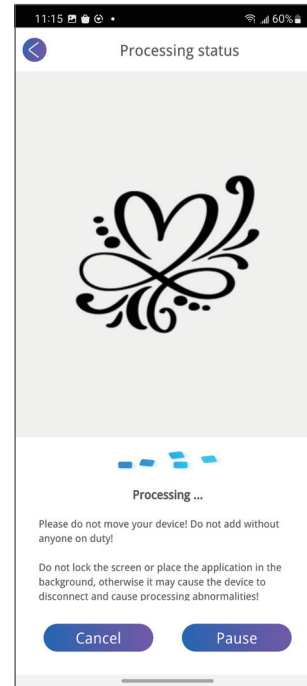
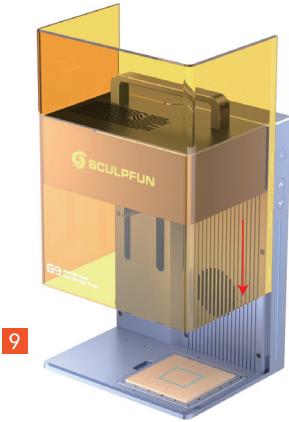
(Note: For engraving materials of different heights, you will need to refocus the machine.)



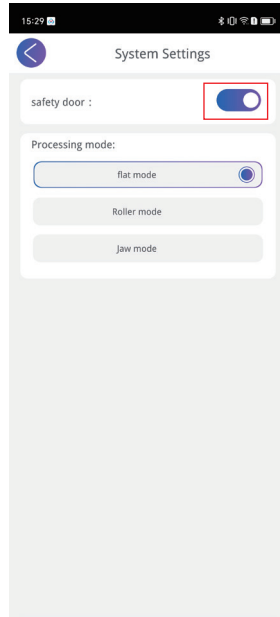
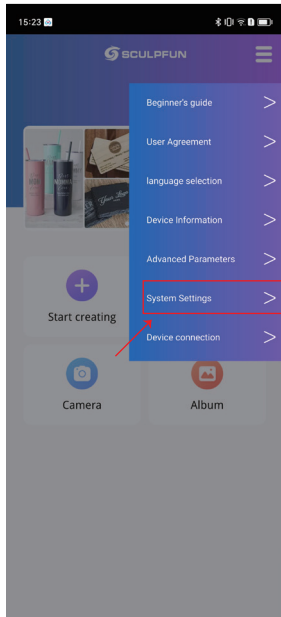
8. Click "Preview" to Confirm the Engraving Position:

-The machine will display the engraving area on the object.

-Adjust the position of the engraving object or resize the engraving pattern if needed.



9. Once everything is set up, close the cover, click "Processing," and begin the engraving process.



**Engraving Large Materials Without the Cover:**  
**If you need to remove the cover to engrave larger materials, you can disable the safety door in the settings and continue engraving.**

**(Note: Engraving without the cover may cause laser leakage. Always wear blue light blocking glasses when operating.)**



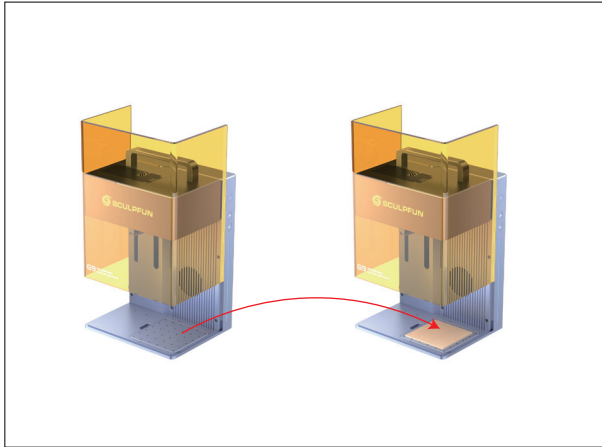
QR code

#### 10. Safety Door and Laser Cover:

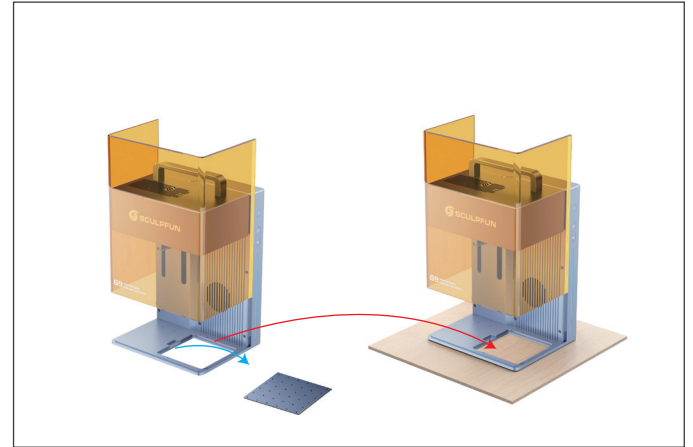
- If the safety door is on and the laser cover is not installed, engraving cannot be performed.
- To engrave without the cover, disable the safety door setting in the app's System Settings.

#### 11. Detailed Tutorials: for more detailed usage tutorials, please scan the QR code to learn more.

### 3 Engraving materials with different sizes

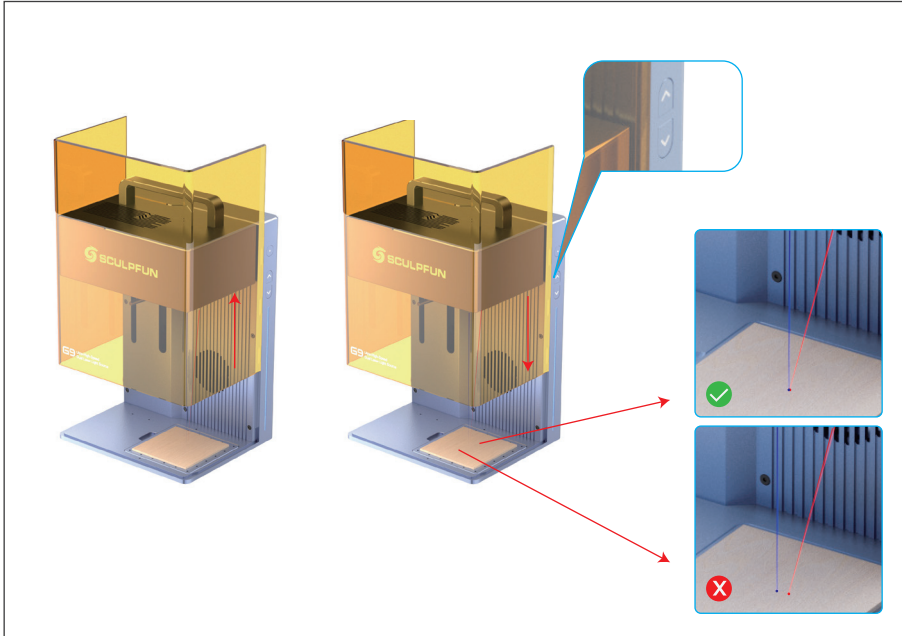


- Small size material processing



- Large size material processing

## 4 Focus Adjustment



- Focus Adjustment

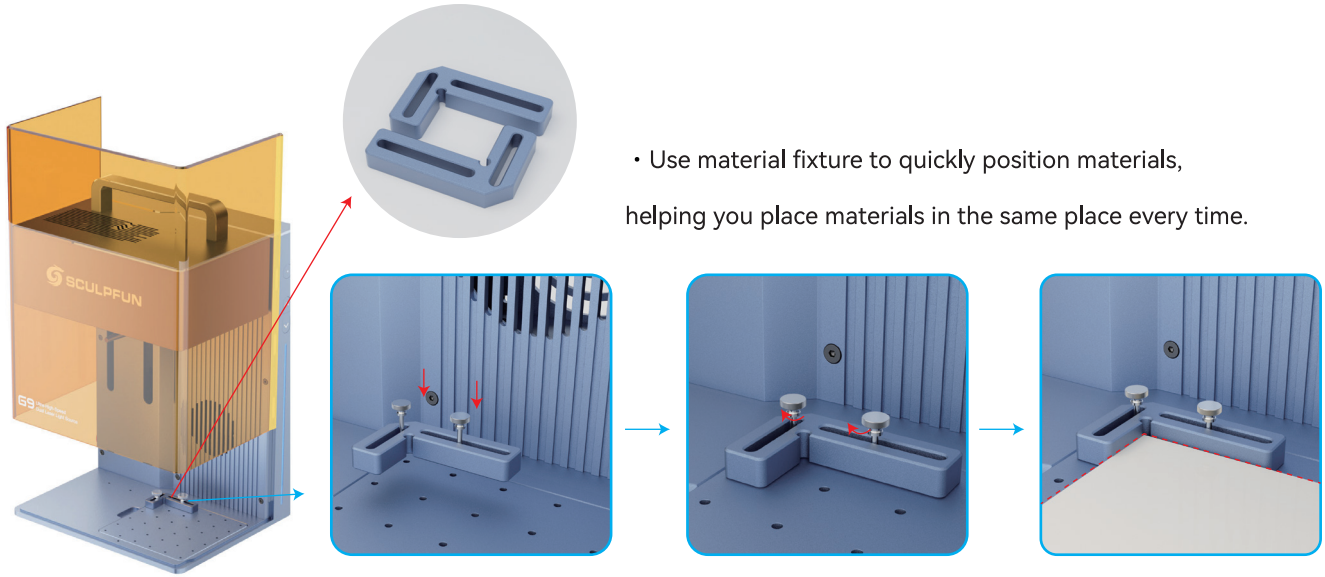
Each time you switch to a material of different thickness, refocusing is required.

Turn on the focus button in the PC software or app.

Adjust the focal length up and down until the red and blue light spots coincide.

Once the light spots overlap, the focus is complete, and you can start engraving.

## 5 Rapid positioning with material fixture



## 6 Emergency button

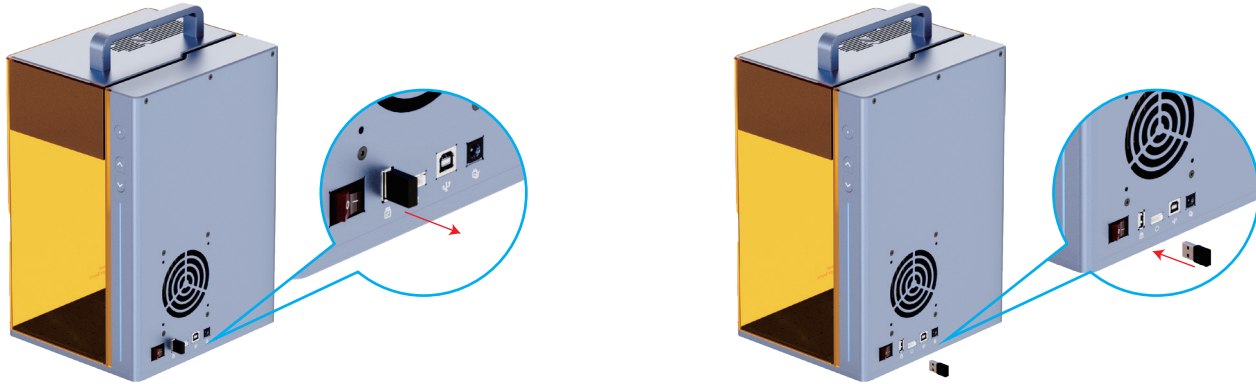


- Emergency Procedure:

- If a fault or danger occurs during processing, press the emergency button to cut off the machine's power.

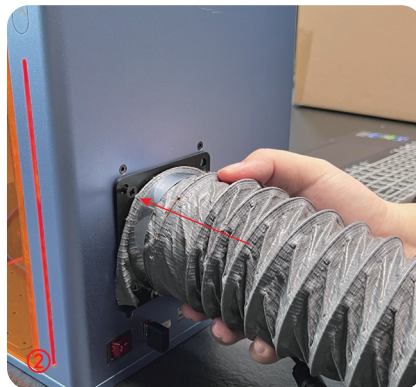
- Rotate the emergency button to reset it.

## 7 USB Security Key



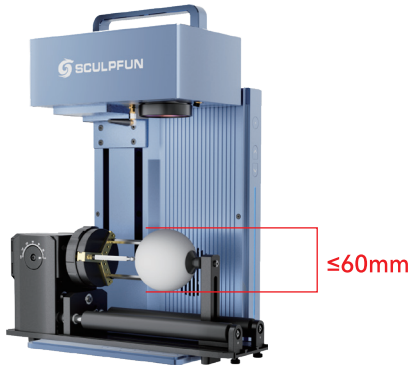
- The USB Security Key will be locked after being unplugged, preventing children or others from using it, and it needs to be plugged in to work normally.

## 8 Smoke exhaust pipe–optional accessories

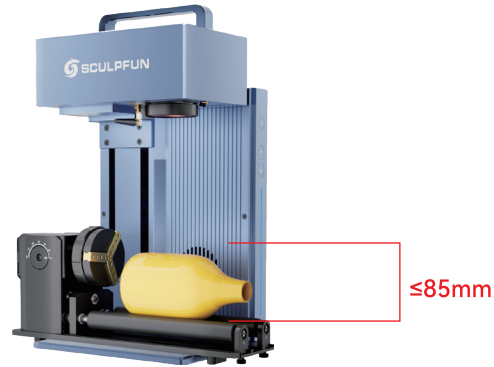


- Unscrew the screws on the fixing plate, connect the exhaust pipe to the plate, align it with the machine's exhaust port, and secure it with screws.

## 9 For use with RA PRO MAX (purchased separately)



- Using the Chuck:  
For materials with a maximum diameter of 60mm.



- Using the Roller :  
For materials with a maximum diameter of 85mm.

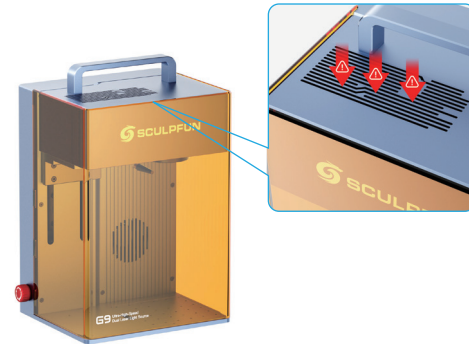
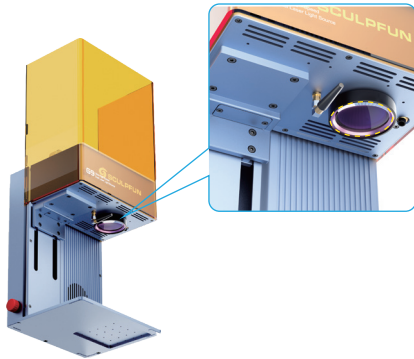
For a more detailed guide to use G9 with rotary chucks, please scan the QR code below.



QR code

# 5 Machine maintenance and upkeep

1. After long-term use, the field lens may accumulate dirt. It is recommended to gently clean it using dust-free cloth or dust-free paper with alcohol.
2. When using or placing the machine, please be careful to avoid foreign objects falling into the top vents and affecting the operation of the machine.



## 6 Warranty terms

- To the extent permitted by law, this warranty is exclusive and supersedes all other express, implied, or legal warranties (including any warranty for a specific purpose, as prescribed by regulations or any other circumstances), including but not limited to any liability applicable to goods for a specific purpose. Additionally, Sculpfun is not responsible for any accidental, special, indirect, or consequential damages (which may be caused by use, misuse, non-use, or product defects).
- Consumers are obligated to back up all important data in advance when applying for warranty services. During maintenance, if parts are replaced or product software versions are updated, data may be lost and Sculpfun will not provide data backups or restore data and set values.
- The warranty for the entire machine and key components is one year, and the warranty for functional components is three months. The product enjoys warranty service from the date of receipt.
- For any product that has been replaced or repaired, Sculpfun will provide the original product's remaining warranty period or a 30-day warranty period after replacement.
- When consumers apply for warranty service from Sculpfun for products sold outside of mainland China, due to laws and regulations, safety regulations, tariffs, repair technology, parts inventory, and other reasons, parts sold in other countries and regions cannot be returned to Sculpfun for warranty service. Therefore, Sculpfun can only provide limited warranty service. Consumers outside of mainland China, whether within the scope of warranty or not, need to seek warranty services through the path authorized by the country of origin and will incur inspection and manual processing fees. If the country imposes additional tariffs on the recipient, the consumer is responsible for them. Consumers who directly apply for warranty services from Sculpfun may also take similar measures.

- Distributors can sell Sculpfun products to consumers outside of mainland China. If a value-added service is provided that is different from this warranty, this service is only valid for the regions sold by the distributor and is not related to this warranty service.
- The processing quality is highly related to user operation, processing materials, and processing environment.



**Note: It is forbidden to disassemble the device without authorization. If you disassemble the machine without the guidance of SCULPFUN official personnel, you will lose the warranty service and you will need to bear all risks associated with disassembling the machine.**

# 7 After sales service&disclaimer

## After-sale service

If you have any questions about your G9, please contact us and we will reply to you as soon as possible.

E-mail: [support@sculpfun.com](mailto:support@sculpfun.com)

## Disclaimers

- This product is a laser marking device. Please scan the QR code on the cover to access the complete user manual, as well as the latest instructions and warnings. All information in this document has been carefully reviewed. If you find any formatting errors or content misunderstandings, please contact us. Technical improvements to the product (if any) will be included in the new manual without prior notice.
- If you encounter a problem or malfunction with the product, please provide the original marking file, the configuration parameters of the marking software used, the operating system information, the marking process video, and the operation steps when consulting customer service. Without this information, SCULPFUN may not be able to provide you with timely troubleshooting methods and after-sales service.
- SCULPFUN shall not be liable for any losses caused by the user's failure to use this product in accordance with the provisions of this manual. Users are prohibited from dismantling the machine on their own without the guidance of our technical personnel. Any losses resulting from such behavior will be borne by the user.
- SCULPFUN reserves the right to interpret these documents, subject to compliance with the law. SCULPFUN also reserves the right to update, modify, or terminate these terms without prior notice.



# Inhaltsverzeichnis

1. Sicherheitsinformationen	39
2. Packliste	41
3. Vorstellung des G9	42
4. Benutzerhandbuch	46
4.1 Vorbereitung im Voraus	46
4.2 Nutzung der PC-Software/mobilen App	49
4.3 Gravieren von Materialien unterschiedlicher Größe	64
4.4 Fokuseinstellung	65
4.5 Schnelle Positionierung mit Materialklemmen	66
4.6 Notastaste	67
4.7 USB-Stick	68
4.8 Rauchabzugsrohr – optionales Zubehör	69
4.9 Zur Verwendung mit RA PRO MAX (separat erhältlich)	70
5. Maschinenwartung und Instandhaltung	71
6. Garantiebedingungen	72
7. Kundendienst/Haftungsausschlüsse	74

## Sicherheitsinformationen

1. Überprüfen Sie vor der Verwendung von SCULPFUN G9, ob der Not-Aus-Schalter des Geräts nicht eingeschaltet ist, ob der Schlüssel eingesteckt ist und ob der Laserreflektor sauber ist.
2. G9 entspricht der Laserklasse 1. Überprüfen Sie vor dem Start der Lasergravur, ob die Schutzabdeckung normal und nicht beschädigt ist. Wenn es ungewöhnliche Situationen wie Brüche gibt, verwenden Sie sie bitte nicht mehr.
3. Unter normalen Umständen befindet sich der Laserbetrieb innerhalb des Gehäuses oder der Schutzabdeckung. Bevor Sie Sculpfun G9 zum Bearbeiten von Objekten verwenden, müssen Sie das Werkstück mit der Schutzabdeckung abdecken. Wenn die Schutzabdeckung das Werkstück nicht vollständig abdecken kann, funktioniert die Graviermaschine nicht. Außerdem müssen Sie vor dem Gravieren eine Schutzbrille tragen und den Sicherheitsschalter in der Software ausschalten.
4. Bewegen Sie das Gerät nach dem Start der Lasergravur nicht, um zu vermeiden, dass das Gerät aufgrund von Selbstschutz nicht mehr funktioniert und sogar das Endergebnis der Gravur durch Entfernen des Gravierobjekts beeinträchtigt wird. Um das Gerät oder das Gravierobjekt zu bewegen, führen Sie den Vorgang bitte vor oder nach dem Gravieren durch. Bewegen Sie das Gerät oder Gegenstände während des Laserbetriebs nicht.
5. Minderjährige dürfen dieses Produkt nur unter Aufsicht und mit Hilfe eines Erwachsenen bedienen.
6. Wenn der G9 brennbare Materialien bei niedriger Geschwindigkeit und hoher Leistung schneidet/graviert, können Flammen entstehen. Wenn Flammen erkannt werden, stoppen Sie den Vorgang bitte umgehend.
7. Wenn das Gerät eingeschaltet ist, zerlegen Sie keine Teile des Maschinenkörpers, um ein versehentliches Berühren der Stromversorgung zu vermeiden. Berühren Sie keine elektronischen Bereiche mit Ihren Händen oder anderen Werkzeugen.

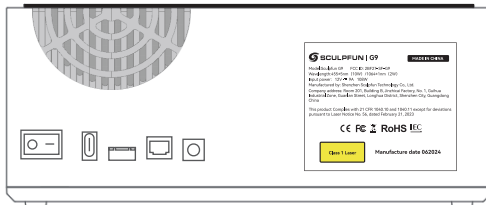
8. Wenn Sie auf die folgenden Situationen stoßen, verwenden Sie das Produkt bitte nicht weiter und schalten Sie es sofort aus.

- Der Benutzer hat einen Brandgeruch festgestellt, der von der Maschine ausgeht.
- Der Benutzer hat beobachtet, wie aus dem Gravurmaterail eine offene Flamme entsteht.
- Der Benutzer hat festgestellt, dass die internen Komponenten dieses Produkts beschädigt wurden.
- Dieses Produkt funktioniert unerwartet nicht mehr.
- Dieses Produkt weist ungewöhnliche Geräusche oder Lichter auf, die noch nie zuvor aufgetreten sind.

9. Achtung – die Verwendung von Steuerelementen oder Einstellungen oder die Durchführung von Verfahren, die nicht hier angegeben sind, kann zu gefährlicher Strahlenbelastung führen.

10. Warn- und Hinweisschild

• Das Warn- und Hinweisschild des G9 befindet sich in Bereichen, in denen vor oder während des Betriebs potenzielle Gefahren auftreten können. Wenn das Schild beschädigt ist oder fehlt, ersetzen Sie es bitte sofort. Sie können die folgende Vorlage verwenden, um das gewünschte Schild zu kopieren und auszudrucken.



**SCULPFUN | G9** MADE IN CHINA

Model:Sculpfun G9    FCC ID: 2BF27-SF-G9  
Wavelength:455±5nm (10W) /1064±1nm (2W)  
Input power: 12V ± 9A 108W  
Manufactured by: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.  
Company address: Room 201, Building B, Jinzhichai Factory, No. 1, Guihua Industrial Zone, Guanlan Street, Longhua District, Shenzhen City, Guangdong China

This product Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for deviations pursuant to Laser Notice No. 56, dated February 21, 2023

**CE** **FC** **RoHS** **IEC**

Class 1 Laser    **Manufacture date 062024**

# 2 Packliste



SCULPFUN G9



Rauchabzugskanal  
Rohrschelle, Flansch



Stromversorgung



USB-Kabel  
RA Adapterkabel



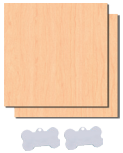
Schnittstelle für  
USB-Sicherheitsschlüssel



Materialhalterung\*2  
Handschraube\*2



Fokussierfilm\*5



Verbrauchsmaterial



Werkzeugzubehör-Paket



U-Disk \* 1



Handbuch



Lineal \* 1



Verwandtes Papier\*5



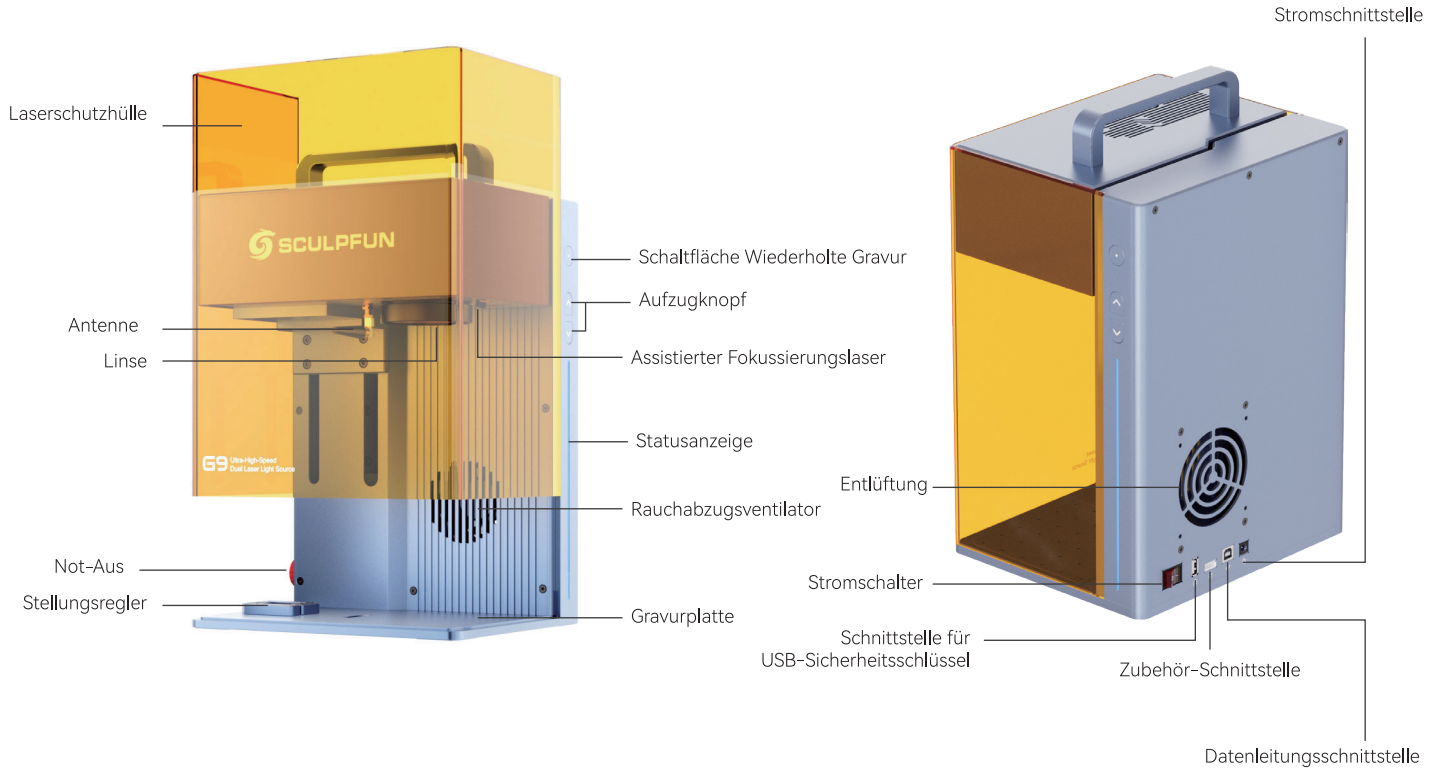
Schutzbrille \* 1

# 3 Vorstellung des G9

Die Maschine darf nur von vorne bedient werden. Achten Sie darauf, sie nicht umzukippen, da sonst Laserlicht austreten kann.



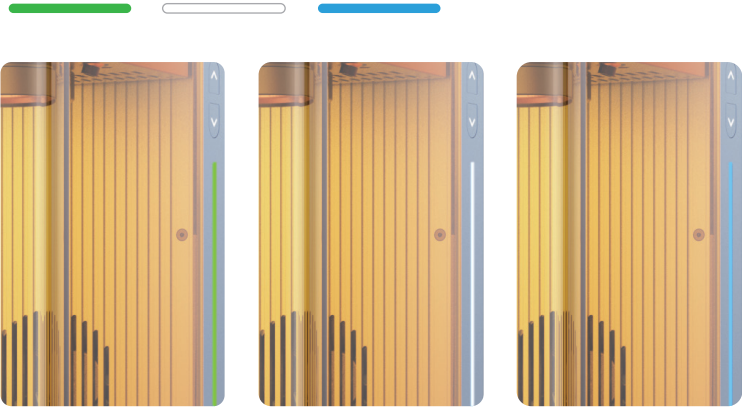
Produktbild






# Beschreibung der Kontrollleuchte



Drei Farbzustände der Kontrollleuchte

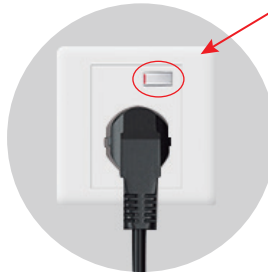
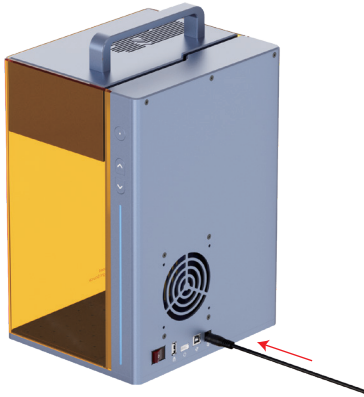


Kontrollleuchte Identifikation	Indikatorfarbe	Gerätestatus
Immer an	Einfarbig grün 	Das Gerät befindet sich im Standby- oder Fokussierungsmodus
	Solides Weiss 	Rotlichtverarbeitung
	Durchgehend blau 	Blu-ray-Verarbeitung

## Produktparameterspezifikationen

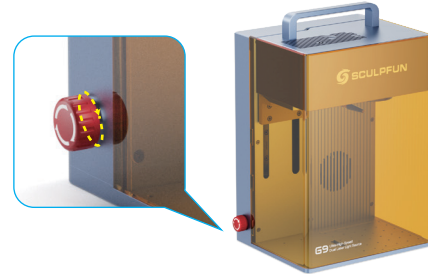
G9 detaillierte Parameter		
	Rotlicht	Halbleiter-Blaulicht
Laserleistung	2W	10W
Wellenlänge	1064nm	455nm
Eingang	12VDC 9A 108W	
Gravurformat	105*105mm	
Markiergeschwindigkeit	≤5000mm/s	
Punktgenauigkeit	0.01mm	
Unterstützungssystem	Android / iOS / Windows / macOS / kompatibel mit Lightburn	
Zertifizierung	CE / ROHS / FCC / FDA	
Verbindungsmethode	WIFI / USB	
Arbeitstemperatur	10-30°C	
Kühlsystem	Halbleiter+Luftkühlung	
Vorschaumethode	Rahmenvorschau+Umrissvorschau	
Unterstützte Dateiformate	SVG / DXF / JPG / PNG / BMP	
Produktgröße	230*195*321mm	
Produktgewicht	7.2KG	

## 1 Vorbereitung im Voraus



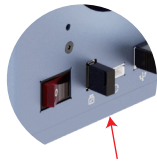
Beim Anschluss der Maschine an das Stromnetz empfiehlt es sich, diese an eine Steckdose mit einem unabhängigen Schalter anzuschließen.

- 1 • Schließen Sie die Stromschnittstelle der Maschine an.



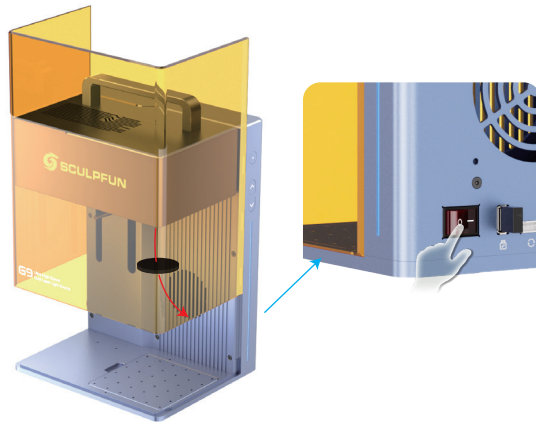
- 2 • Stecken Sie das Datenkabel ein und stecken Sie das andere Ende der Schnittstelle in den Computer.

- 3 • Stellen Sie sicher, dass der Not-Aus-Schalter nicht eingeschaltet ist.

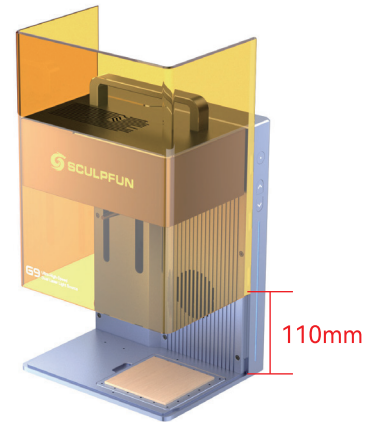


Hinweis: Stecken Sie keine U-Disk in die Schnittstelle des USB-Sicherheitsschlüssels, da dies die U-Disk beschädigen könnte.

- 4 • Prüfen Sie, ob die Schnittstelle für USB-Sicherheitsschlüssel eingesteckt ist.



- 5 • Öffnen Sie die PVC-Laserabdeckung, entfernen Sie die Feldlinsenabdeckung im Inneren des Laserkopfes und schalten Sie den Schalter auf der Rückseite der Maschine ein.



- 6 • Deckel auf, Material einlegen, fokussieren, etc.

Die Laserschutzabdeckung ist magnetisch und kann bis zu 110 mm verschoben werden. Bei weiterem Verschieben kann die Abdeckung abfallen.

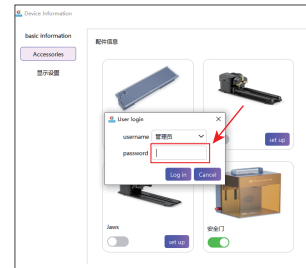
## 2 Nutzung von PC-Software/mobilen Apps

### PC-Software

Nachdem Sie den G9 mit der Software verbunden haben, können Sie mit der Erstellung von Arbeitsinhalten beginnen. Für ein ausführliches Tutorial zur Verwendung der Software zur Bedienung des G9 für die Materialverarbeitung scannen Sie bitte den QR-Code, um mehr zu erfahren.



QR-Code

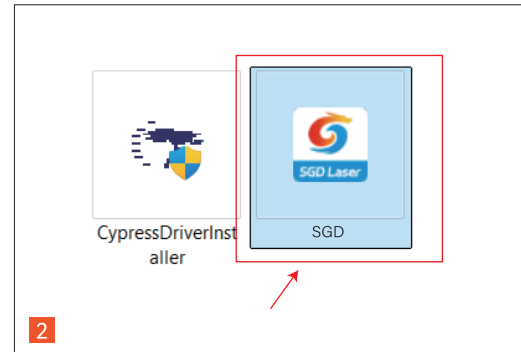
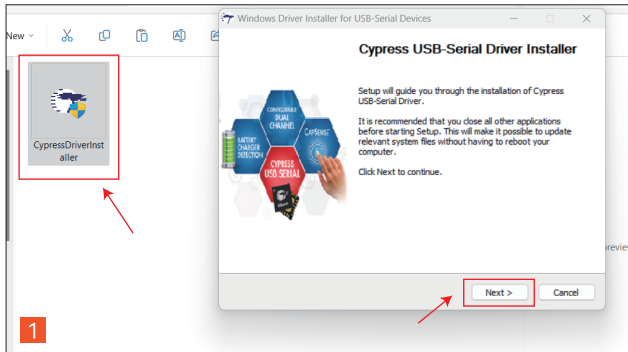


Um G9-Zubehör zu verwenden und die Parameter zu konfigurieren, öffnen Sie die Geräteinformationen, geben Sie das Passwort "sculpfun001" ein und richten Sie dann die entsprechenden Zubehörparameter ein.



Achtung: Die Verwendung von Steuerelementen, Einstellungen oder Verfahren, die nicht in diesem Handbuch angegeben sind, kann zu einer gefährlichen Strahlenbelastung führen.

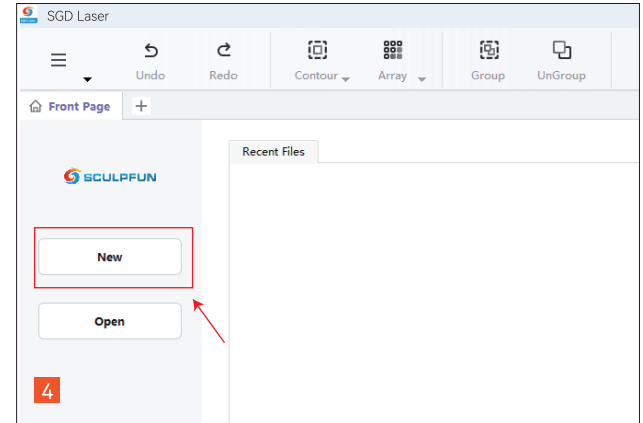
## Anleitung zur Verwendung von G9 mit einem Windows-PC als Beispiel



1. Das Windows-System muss den Treiber installieren. Öffnen Sie die angeschlossene U-Disk und suchen Sie nach "CypressDriverInstaller.exe".

Doppelklicken Sie, um die Datei auszuführen und schließen Sie die Treiberinstallation ab.

2. Öffnen Sie die U-Disk, suchen Sie nach der SGD Laser-Computersoftware und schließen Sie die Installation ab.



3. Schalten Sie den G9 ein und schließen Sie das Datenkabel an den Computer an.

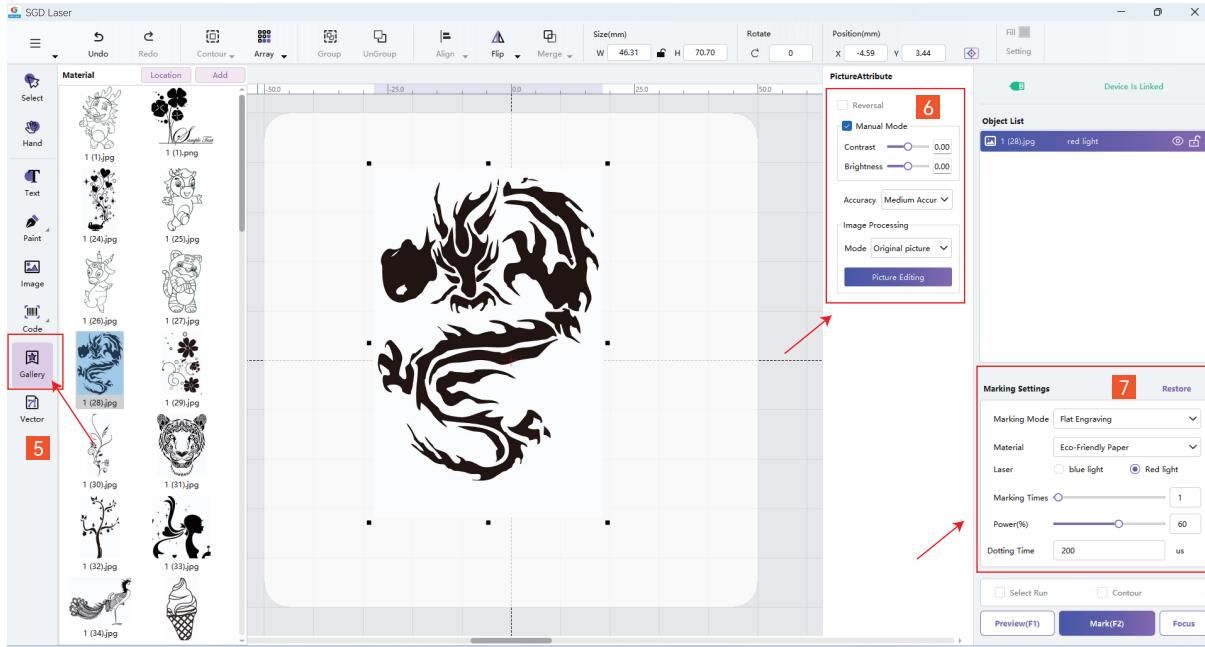
4. Öffnen Sie die SGD LASER-Software und klicken Sie auf „Neu“, um eine neue Leinwand zu erstellen.

# Übersicht über die Einführung zur Hauptschnittstelle

The screenshot displays the SCD Laser software interface. A large red rectangle highlights the central workspace, labeled "Leinwandbereich" (Canvas Area). This workspace contains four distinct images: a stylized black dragon, a complex black mandala, a black and white line drawing of a lion, and a smaller black and white line drawing of a lion. The interface includes several toolbars and panels:

- Bearbeitungsleiste** (Processing Bar): Located at the top, it contains standard editing tools such as Undo, Redo, Contour, Array, Group, Ungroup, Align, Flip, Merge, and a Setting button. It also displays dimensions (W: 48.46, H: 73.98) and rotation information.
- Maschinenverbindungsstatus** (Machine Connection Status): A panel on the top right showing a red warning icon and the text "Device Not Connected".
- Object List**: A panel on the right side listing three objects: "1 (28).jpg", "10.png", and "1 (48).jpg", each with a "red light" label and icons for visibility and locking.
- Ebenenanzeigeleiste** (Layer Display Bar): A panel on the right side, currently empty.
- Symbolleiste** (Symbol Bar): A vertical toolbar on the left side with icons for Select, Hand, Text, Paint, Image, Code, and Gallery.
- Markierungseinstellungsleiste** (Marking Settings Bar): A panel at the bottom right with "Marking Mode" set to "Flat Engraving" and "Material" set to "Default". It includes checkboxes for "Select Run" and "Contour", and buttons for "Preview(F1)", "Mark(F2)", and "Focus".

At the bottom left, a zoom level of "183%" is displayed. The main workspace has a grid background with coordinate markers.



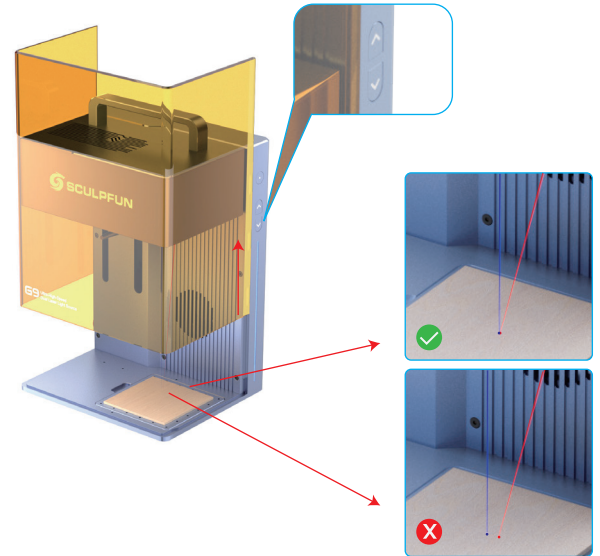
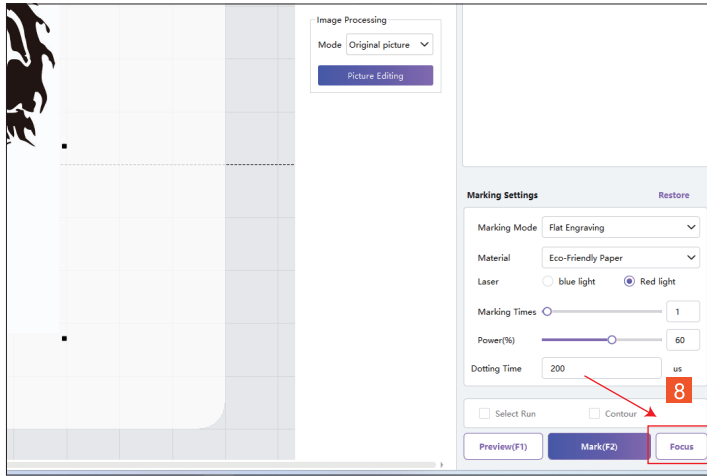
5. Hier nehmen wir die Materialbibliothek als Beispiel, wählen ein Material aus und ziehen es auf die Leinwand.

6. Passen Sie die Materialgröße und die Bildeigenschaften nach Ihren Wünschen an.

(Das Vektorbild hat keine Leiste zur Anpassung der Bildeigenschaften)

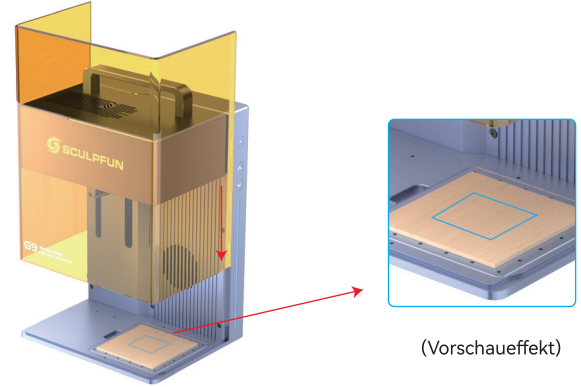
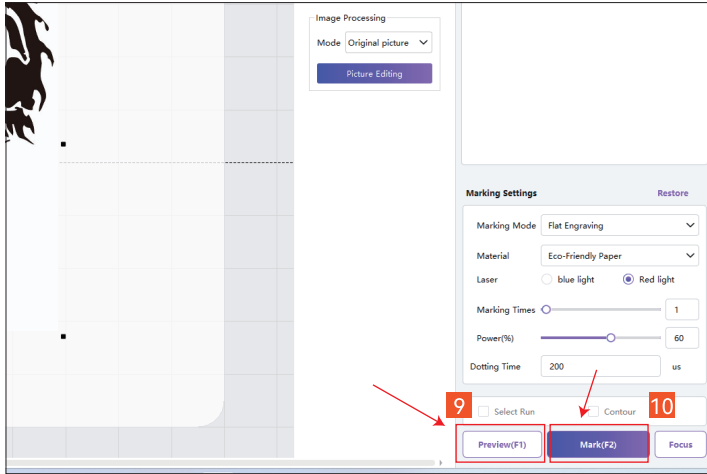
7. Stellen Sie die Markierungsparameter ein, wählen Sie rotes und blaues Licht sowie Leistung und Geschwindigkeit je nach Material aus.

(Hinweis: Bitmaps können nur die Punktierungszeit festlegen, während Vektorbilder die Geschwindigkeit festlegen können)

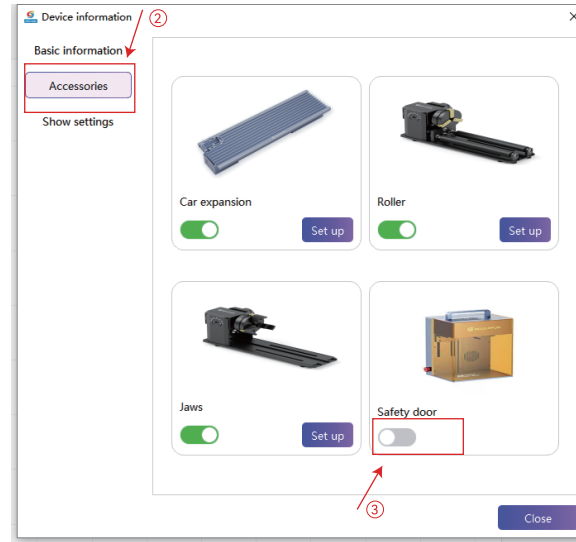
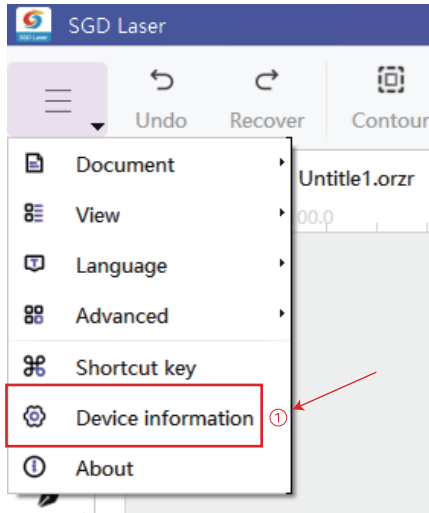


8. Klicken Sie zum Fokussieren und passen Sie die Maschinenhöhe entsprechend dem Fokus-Doppellicht an, sodass die beiden Punkte zusammenfallen.

(Das Gravieren von Materialien unterschiedlicher Höhe erfordert eine Neufokussierung)



9. Klicken Sie auf „Vorschau“, um die Gravurposition zu bestätigen. Sie können die Position der Gravurobjekte anpassen oder die Größe des Musters ändern.
10. Wenn alles in Ordnung ist, setzen Sie die Abdeckung wieder auf, klicken Sie auf „Markieren“ und beginnen Sie mit der Gravur des Materials.

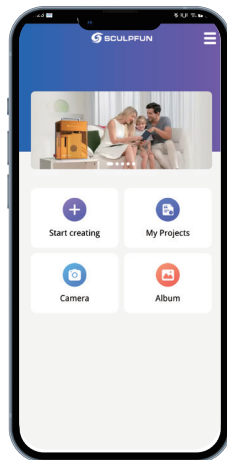


QR-Code

11. Wenn die Meldung erscheint, dass die Sicherheitstür geöffnet ist und nicht graviert werden kann, können Sie die Sicherheitstür in den Einstellungen schließen und mit dem Gravieren fortfahren.
12. Für ausführlichere Nutzungsanleitungen scannen Sie bitte den QR-Code, um mehr zu erfahren.

**Wenn Sie die Abdeckung abnehmen und große Materialien gravieren möchten, können Sie die Sicherheitstür in den Einstellungen schließen und mit dem Gravieren fortfahren. (Hinweis: Beim Gravieren ohne Verwendung der Maschinenabdeckung kann es zu Laserlecks kommen. Tragen Sie daher beim Betrieb unbedingt eine Blaulichtfilterbrille.)**

## Mobile Apps verwenden



Software-Schnittstelle



QR- code

Nachdem Sie den G9 mit SGD Laser verbunden haben, können Sie mit der Erstellung von Arbeitsinhalten beginnen. Detaillierte Informationen zur Verwendung der Software zum Bedienen des G9 für die Materialverarbeitung erhalten Sie, wenn Sie den QR-Code scannen.



Achtung: Die Verwendung von Steuerelementen, Einstellungen oder Verfahren, die nicht in diesem Handbuch angegeben sind, kann zu einer gefährlichen Strahlenbelastung führen.

## Verwenden mobiler Apps – Grundlegende Vorgänge



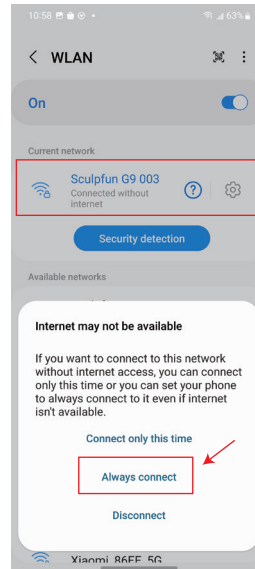
iOS

1

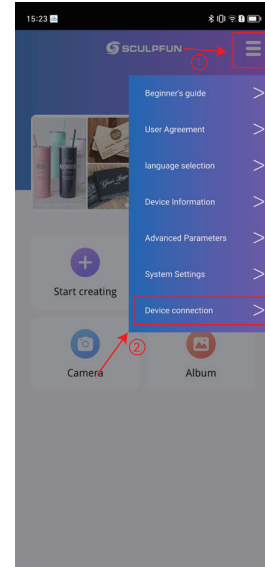


Android

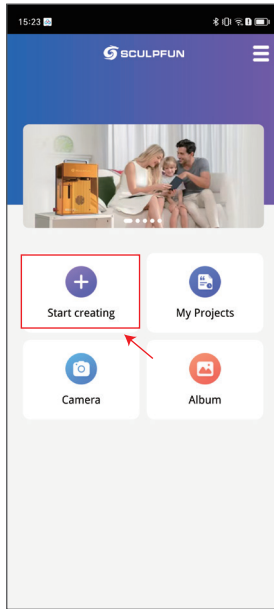
2



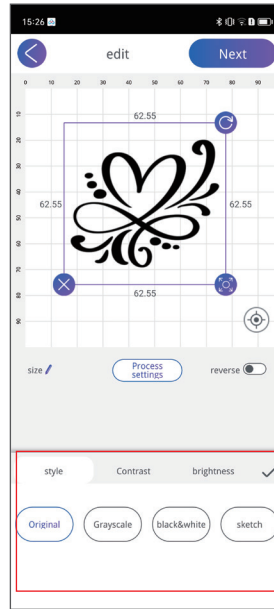
3



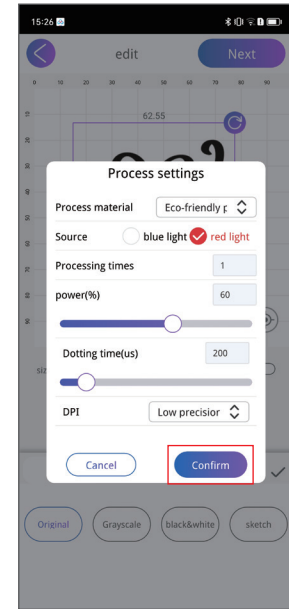
1. Laden Sie die App „SGD Laser“ herunter: Scannen Sie den QR-Code und schalten Sie den G9 ein.
2. Stellen Sie eine Verbindung zum WLAN des G9 her:
  - Aktivieren Sie WLAN auf Ihrem Telefon.
  - Stellen Sie eine Verbindung zu „Sculpfun-G9 XXXX“ mit dem Passwort 12345678 her.
  - Verbindung aufrechterhalten: Wählen Sie „Immer verbinden“.
3. In der App: Gehen Sie zur Hauptoberfläche und wählen Sie in den Einstellungen die Geräteverbindung aus.



4



5



6

4. Erstellen Sie eine neue Datei und wählen Sie ein Material aus. Für dieses Beispiel verwenden wir die Materialbibliothek.

5. Passen Sie Materialgröße und Bildeigenschaften an. Ändern Sie die Materialgröße und Bildeigenschaften nach Bedarf.

6. Legen Sie die Markierungsparameter fest:

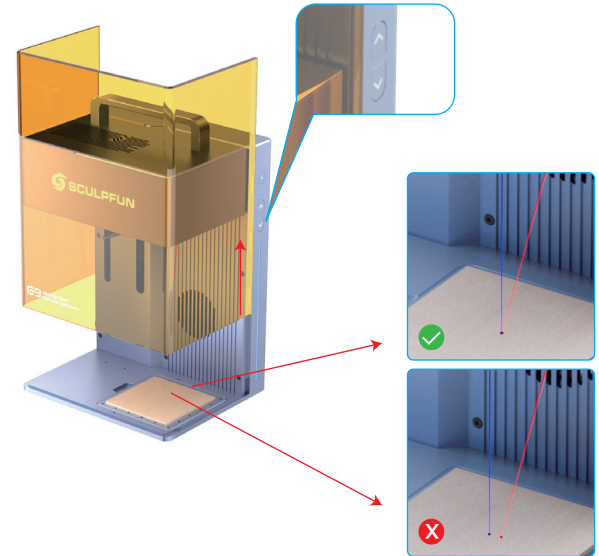
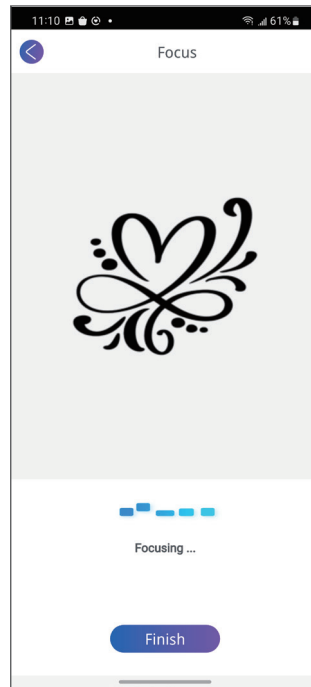
- Wählen Sie die Markierungsparameter, z. B. rotes und blaues Licht, Leistung und Geschwindigkeit, basierend auf dem Material.

- Klicken Sie nach Abschluss der Einstellungen auf „Weiter“.

(Hinweis: Bei Bitmap-Dateien kann nur die Punktierungszeit angepasst werden, während Sie bei Vektordateien sowohl die Geschwindigkeit als auch andere Parameter festlegen können.)



7

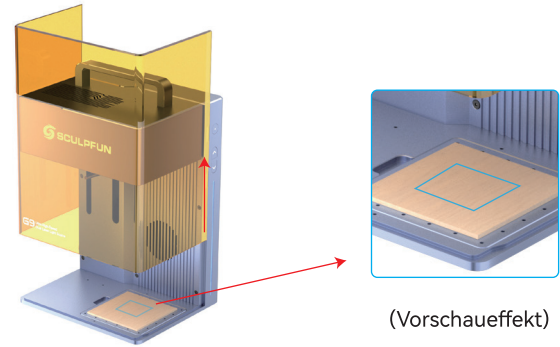
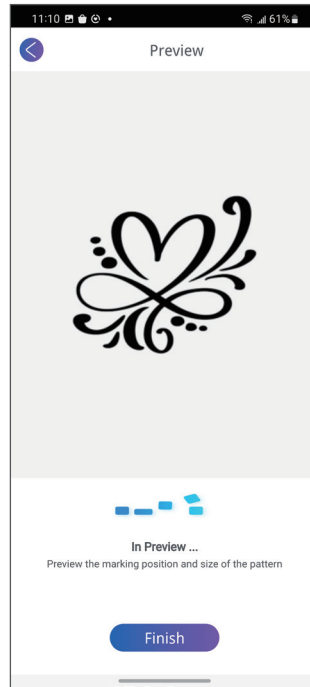


## 7. Fokussieren Sie den Laser:

- Klicken Sie auf die Fokusschaltfläche.

- Passen Sie die Maschinenhöhe an, bis sich die beiden Fokuspunkte überlappen.

(Hinweis: Zum Gravieren von Materialien unterschiedlicher Höhe müssen Sie die Maschine neu fokussieren.)

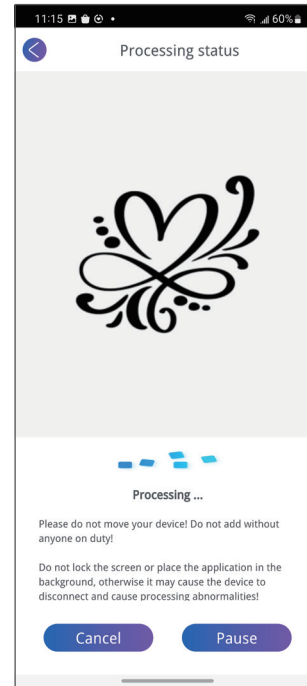
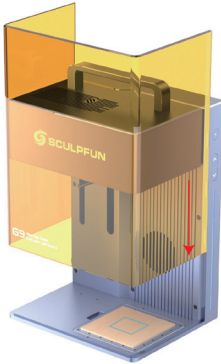


8

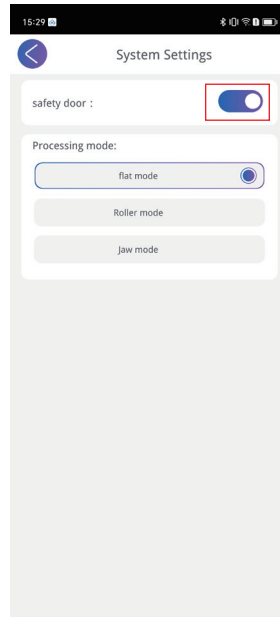
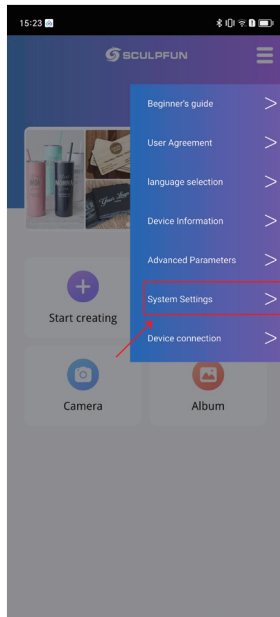
8. Klicken Sie auf „Vorschau“, um die Gravurposition zu bestätigen:

- Die Maschine zeigt den Gravurbereich auf dem Objekt an.
- Passen Sie die Position des Gravurobjekts an oder ändern Sie bei Bedarf die Größe des Gravurmusters.

9



9. Wenn alles eingerichtet ist, schließen Sie die Abdeckung, klicken Sie auf „Verarbeiten“ und beginnen Sie mit dem Gravurvorgang.



**Gravieren großer Materialien ohne Abdeckung:**  
Wenn Sie die Abdeckung entfernen müssen, um größere Materialien zu gravieren, können Sie die Sicherheitstür in den Einstellungen deaktivieren und mit dem Gravieren fortfahren.

(Hinweis: Beim Gravieren ohne Abdeckung kann es zu Laserlecks kommen. Tragen Sie beim Arbeiten immer eine Blaulichtfilterbrille.)



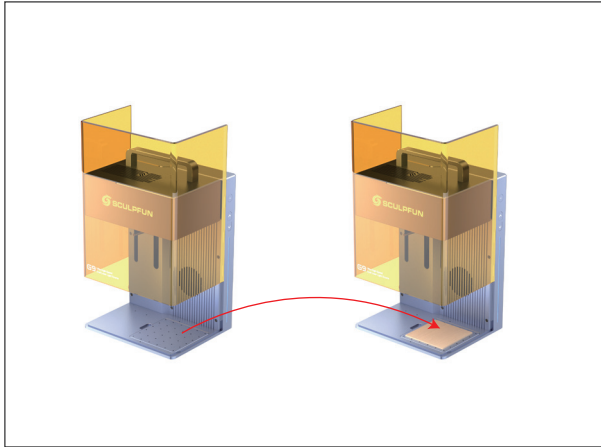
QR -code

## 10. Sicherheitstür und Laserabdeckung:

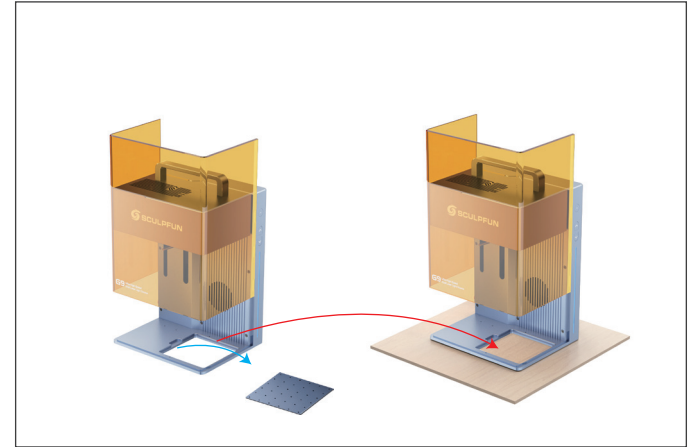
- Wenn die Sicherheitstür eingeschaltet und die Laserabdeckung nicht installiert ist, kann keine Gravur durchgeführt werden.
- Um ohne Abdeckung zu gravieren, deaktivieren Sie die Sicherheitstüreinrichtung in den Systemeinstellungen der App.

11. Detaillierte Tutorials: Für detailliertere Nutzungs-Tutorials scannen Sie bitte den QR-Code, um mehr zu erfahren.

### 3 Graviermaterialien in unterschiedlichen Größen

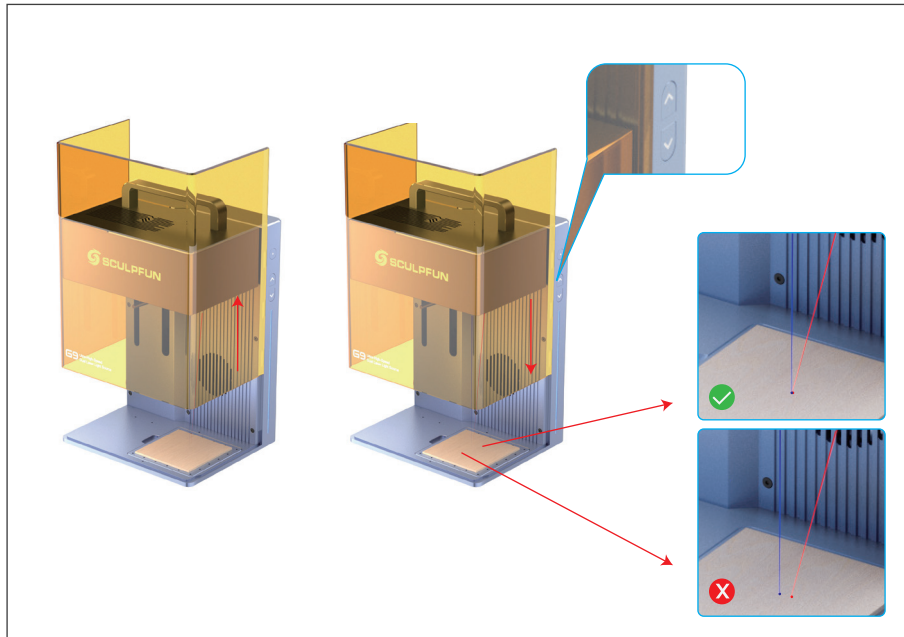


- Verarbeitung kleinerer Materialien



- Verarbeitung großer Materialien

## 4 Fokuseinstellung



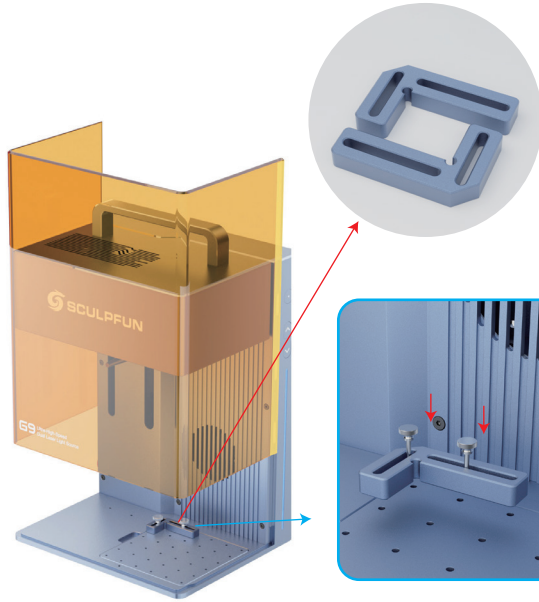
### • Fokuseinstellung

Bei jedem Wechsel auf ein anderes Material ist eine Neufokussierung erforderlich. Schalten Sie in der PC-Software oder App den Fokus-Button ein.

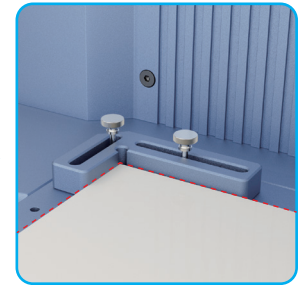
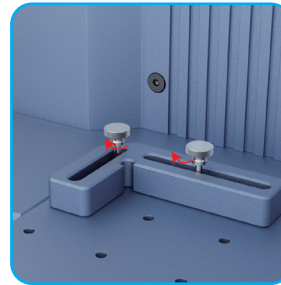
Verstellen Sie die Brennweite nach oben und unten, bis die roten und blauen Lichtpunkte zusammenfallen.

Überlappen sich die Lichtpunkte, ist die Fokussierung abgeschlossen und Sie können mit dem Gravieren beginnen.

## 5 Schnelle Positionierung mit Materialklemmen



- Verwenden Sie Materialklemmen, um Materialien schnell zu positionieren, damit Sie Materialien jedes Mal an der gleichen Stelle platzieren können.



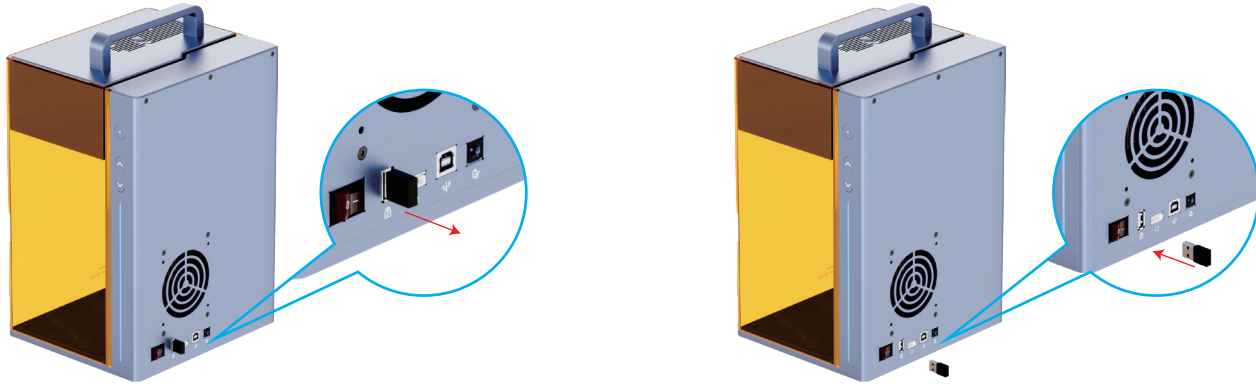
## 6 Notfall Knopf



### • Notfallverfahren:

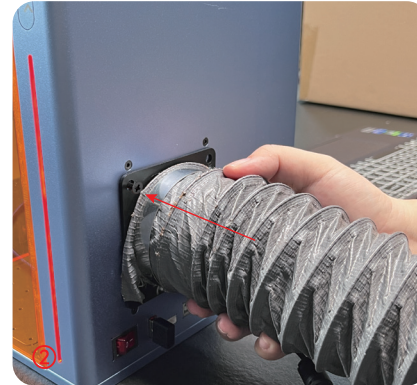
- Wenn während der Verarbeitung ein Fehler oder eine Gefahr auftritt, drücken Sie den Notfallknopf, um die Stromversorgung der Maschine zu unterbrechen.
- Drehen Sie den Notfallknopf, um ihn zurückzusetzen.

## 7 USB-Schlüssel



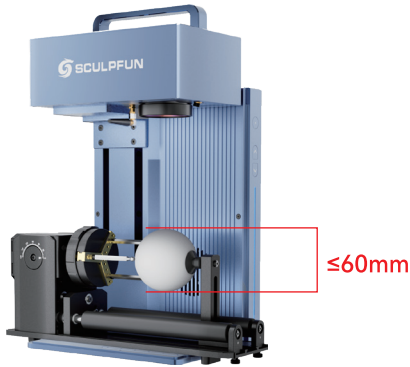
- Der USB-Stick wird nach dem Abziehen gesperrt, sodass er von Kindern oder anderen nicht verwendet werden kann. Damit er normal funktioniert, muss er eingesteckt werden.

## 8 Rauchabzugsrohr - optionales Zubehör

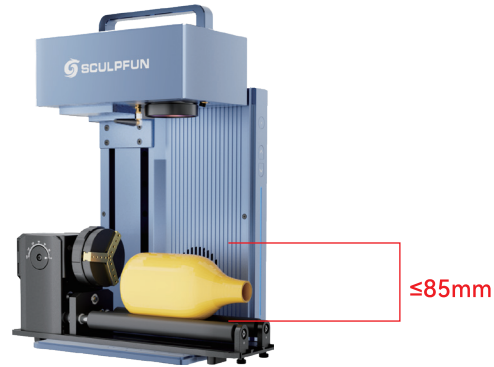


- Die Schrauben an der Befestigungsplatte lösen, das Abluftrohr an der Platte anschließen, auf die Abluftöffnung der Maschine ausrichten und mit den Schrauben befestigen.

## 9 Zur Verwendung mit RA PRO MAX (separat erhältlich)



- Verwendung des Bohrfutters:  
Für Materialien mit einem maximalen Durchmesser von 60 mm.



- Verwendung der Rollachse:  
Für Materialien mit einem maximalen Durchmesser von 85 mm.

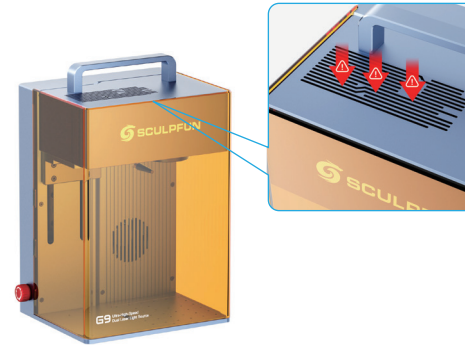
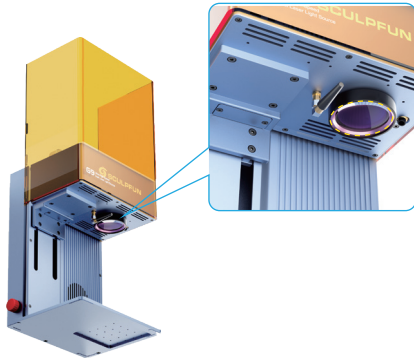
Für eine ausführlichere Anleitung zur Verwendung von G9 mit Drehspannfutter scannen Sie bitte den untenstehenden QR-Code.



QR code

# 5 Maschinenwartung und Instandhaltung

1. Nach längerem Gebrauch kann sich auf der Feldlinse Schmutz ansammeln. Es wird empfohlen, sie vorsichtig mit einem staubfreien Tuch oder staubfreiem Papier mit Alkohol zu reinigen.
2. Achten Sie beim Verwenden oder Aufstellen der Maschine darauf, dass keine Fremdkörper in die oberen Lüftungsschlitze fallen und den Betrieb der Maschine beeinträchtigen.



# 6 Garantiebedingungen

- Soweit gesetzlich zulässig, ist diese Garantie exklusiv und ersetzt alle anderen ausdrücklichen, stillschweigenden oder gesetzlichen Garantien (einschließlich jeglicher Garantie für einen bestimmten Zweck, wie durch Vorschriften oder andere Umstände vorgeschrieben), einschließlich, aber nicht beschränkt auf jegliche Haftung, die für Waren für einen bestimmten Zweck gilt. Darüber hinaus ist Sculpfun nicht verantwortlich für zufällige, spezielle, indirekte oder Folgeschäden (die durch Verwendung, Missbrauch, Nichtverwendung oder Produktmängel verursacht werden können).
- Verbraucher sind verpflichtet, alle wichtigen Daten im Voraus zu sichern, wenn sie Garantieleistungen beantragen. Während der Wartung können Daten verloren gehen, wenn Teile ausgetauscht oder Produktsoftwareversionen aktualisiert werden, und Sculpfun stellt keine Datensicherungen bereit oder stellt Daten und eingestellte Werte wieder her.
- Die Garantie für die gesamte Maschine und Schlüsselkomponenten beträgt ein Jahr und die Garantie für Funktionskomponenten drei Monate. Das Produkt genießt Garantieservice ab dem Datum des Erhalts.
- Für jedes Produkt, das ersetzt oder repariert wurde, gewährt Sculpfun die verbleibende Garantiezeit des Originalprodukts oder eine 30-tägige Garantiezeit nach dem Ersatz.
- Wenn Verbraucher bei Sculpfun Garantieleistungen für Produkte beantragen, die außerhalb des chinesischen Festlands verkauft wurden, können Teile, die in anderen Ländern und Regionen verkauft wurden, aufgrund von Gesetzen und Vorschriften, Sicherheitsbestimmungen, Zöllen, Reparaturtechnologie, Teilebestand und anderen Gründen nicht an Sculpfun zurückgeschickt werden, um Garantieleistungen in Anspruch zu nehmen. Daher kann Sculpfun nur eingeschränkte Garantieleistungen anbieten. Verbraucher außerhalb des chinesischen Festlands, unabhängig davon, ob sie unter die Garantie fallen oder nicht, müssen Garantieleistungen über den vom Herkunftsland autorisierten Weg in Anspruch nehmen und müssen mit Inspektions- und manuellen Bearbeitungsgebühren rechnen. Wenn das Land dem Empfänger zusätzliche Zölle auferlegt, sind diese vom Verbraucher zu tragen. Verbraucher, die Garantieleistungen direkt bei Sculpfun beantragen, können ähnliche Maßnahmen ergreifen.

- Händler können Sculpfun-Produkte an Verbraucher außerhalb des chinesischen Festlands verkaufen. Wenn ein Mehrwertdienst angeboten wird, der sich von dieser Garantie unterscheidet, gilt dieser Service nur für die vom Händler verkauften Regionen und steht in keinem Zusammenhang mit diesem Garantieservice.
- Die Verarbeitungsqualität hängt stark von der Benutzerbedienung, den Verarbeitungsmaterialien und der Verarbeitungsumgebung ab.



**Hinweis: Es ist verboten, das Gerät ohne Genehmigung zu zerlegen. Wenn Sie die Maschine ohne Anleitung durch SCULPFUN-Mitarbeiter zerlegen, verlieren Sie den Garantieservice und müssen alle mit der Demontage der Maschine verbundenen Risiken selbst tragen.**

# 7 Kundendienst/Haftungsausschlüsse

## Service nach dem Verkauf

Wenn Sie Fragen zu Ihrem G9 haben, kontaktieren Sie uns bitte und wir werden Ihnen so schnell wie möglich antworten.

E-Mail: [support@sculpfun.com](mailto:support@sculpfun.com)

## Haftungsausschlüsse

- Bei diesem Produkt handelt es sich um ein Lasermarkierungsgerät. Bitte scannen Sie den QR-Code auf der Abdeckung, um auf das vollständige Benutzerhandbuch sowie die neuesten Anweisungen und Warnungen zuzugreifen. Alle Informationen in diesem Dokument wurden sorgfältig geprüft. Wenn Sie Formatierungsfehler oder inhaltliche Missverständnisse feststellen, kontaktieren Sie uns bitte. Technische Verbesserungen des Produkts (sofern vorhanden) werden ohne vorherige Ankündigung in das neue Handbuch aufgenommen.
- Wenn Sie auf ein Problem oder eine Fehlfunktion des Produkts stoßen, geben Sie bitte die Originalmarkierungsdatei, die Konfigurationsparameter der verwendeten Markierungssoftware, die Betriebssysteminformationen, das Markierungsvorgangsvideo und die Betriebssystemschritte an, wenn Sie den Kundendienst konsultieren. Ohne diese Informationen kann SCULPFUN Ihnen möglicherweise keine zeitnahen Methoden zur Fehlerbehebung und keinen Kundendienst anbieten.
- SCULPFUN haftet nicht für Verluste, die dadurch entstehen, dass der Benutzer dieses Produkt nicht gemäß den Bestimmungen dieses Handbuchs verwendet. Benutzern ist es untersagt, die Maschine ohne Anleitung unseres technischen Personals selbst zu zerlegen. Alle Verluste, die aus einem solchen Verhalten resultieren, gehen zu Lasten des Benutzers.
- SCULPFUN behält sich das Recht vor, diese Dokumente unter Einhaltung der gesetzlichen Bestimmungen auszulegen. SCULPFUN behält sich außerdem das Recht vor, diese Bedingungen ohne vorherige Ankündigung zu aktualisieren, zu ändern oder zu beenden.



# Catalogue

1. Informations de sécurité	76
2. Liste de colisage	78
3. Comprendre le G9	79
4. Guide d'utilisation	83
4.1 Préparation à l'avance	83
4.2 Utilisation du logiciel PC/de l'application mobile	86
4.3 Matériaux de gravure de différentes tailles	101
4.4 Réglage de la mise au point	102
4.5 Positionnement rapide avec pinces à matériaux	103
4.6 Bouton d'urgence	104
4.7 Clé USB	105
4.8 Tuyau d'évacuation des fumées - accessoires en option	106
4.9 À utiliser avec RA PRO MAX (acheté séparément)	107
5. Maintenance et entretien de la machine	108
6. Conditions de garantie	109
7. Service après-vente/Avis de non-responsabilité	111

## Information de sécurité

1. Avant d'utiliser SCULPFUN G9, veuillez vérifier si l'interrupteur d'arrêt d'urgence de l'appareil n'est pas activé, si la clé est insérée et si le réflecteur laser est propre.
2. G9 est conforme aux lasers de classe 1. Avant de commencer la gravure au laser, assurez-vous que le couvercle de protection est normal et non cassé. En cas de situations anormales telles qu'une casse, veuillez cesser de l'utiliser.
3. Dans des circonstances normales, le fonctionnement du laser se fait à l'intérieur du boîtier ou du couvercle de protection. Avant d'utiliser Sculpfun G9 pour traiter des objets, il est nécessaire d'utiliser le couvercle de protection pour couvrir la pièce. Si le couvercle de protection ne peut pas couvrir complètement la pièce, la machine à graver ne fonctionnera pas. Et vous devrez porter des lunettes de protection et désactiver l'interrupteur de sécurité dans le logiciel avant de graver.
4. Après avoir démarré la gravure au laser, ne déplacez pas l'appareil pour éviter que l'autoprotection ne provoque l'arrêt de l'appareil, et même n'affecte l'effet final du travail de gravure en retirant l'objet à graver. Pour déplacer l'appareil ou l'objet à graver, veuillez effectuer l'opération avant ou après la gravure. Pendant le fonctionnement du laser, ne déplacez pas l'appareil ni les objets.
5. Les mineurs doivent être sous la surveillance et l'assistance d'un adulte pour utiliser ce produit.
6. Lorsque le G9 découpe/grave des matériaux inflammables à faible vitesse et à haute puissance, des flammes peuvent se produire. Si des flammes sont détectées, veuillez arrêter le traitement en temps opportun.
7. Lorsque l'appareil est sous tension, ne démontez aucune pièce du corps de la machine pour éviter de toucher accidentellement l'alimentation électrique. Ne touchez pas les zones liées à l'électronique avec vos mains ou d'autres outils.

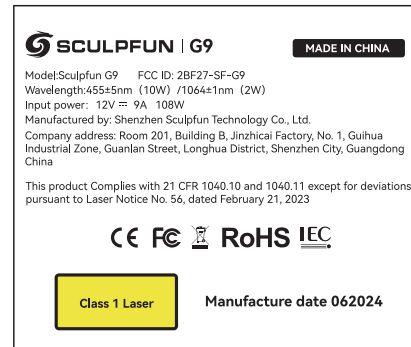
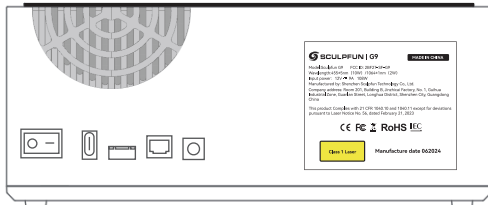
8. Si vous rencontrez les situations suivantes, veuillez cesser d'utiliser le produit et couper immédiatement l'alimentation.

- L'utilisateur a détecté une odeur de brûlé émanant de la machine.
- L'utilisateur a observé une flamme nue générée par le matériau de gravure.
- L'utilisateur a remarqué que les composants internes de ce produit ont été endommagés.
- Ce produit a cessé de fonctionner de manière inattendue.
- Ce produit émet des bruits ou des lumières anormaux qui ne sont jamais apparus auparavant.

9. Attention : l'utilisation de commandes ou de réglages ou l'exécution de procédures autres que celles spécifiées ici peuvent entraîner une exposition à des radiations dangereuses.

#### 10. Étiquette d'avertissement et d'indication

• L'étiquette d'avertissement et d'indication du G9 est placée dans des zones où un danger potentiel peut survenir avant ou pendant le fonctionnement. Si l'étiquette est endommagée ou manquante, veuillez la remplacer immédiatement. Vous pouvez utiliser le modèle suivant pour copier et imprimer l'étiquette dont vous avez besoin.



## 2 Liste de colisage



SCULPFUN G9



Conduit d'évacuation  
des fumées  
Collier de gorge, bride



Alimentation



cable USB  
RA Câble adaptateur



Clé de  
sécurité USB



Fixation de matériel\*2  
Vis à main\*2



Film de mise  
au point\*5



Consommables



Accessoires pour  
outils pack



Disque U\*1



Manuel



Règle\*1



Documents associés\*5



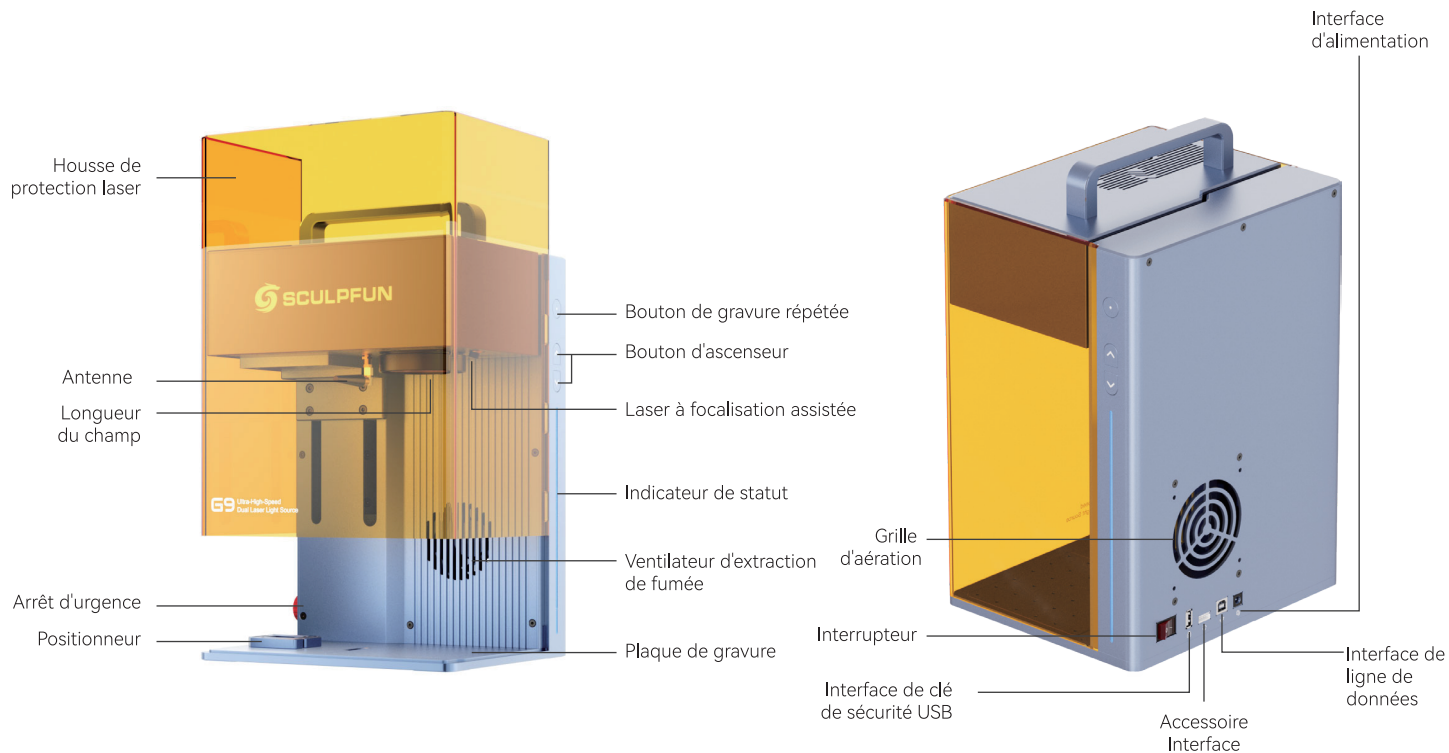
Lunettes de  
protection\*1

# 3 Comprendre le G9

La machine ne doit être utilisée que par l'avant. Veillez à ne pas la renverser, ce qui pourrait provoquer une fuite du laser.



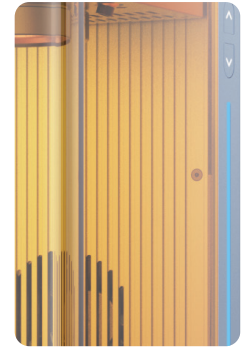
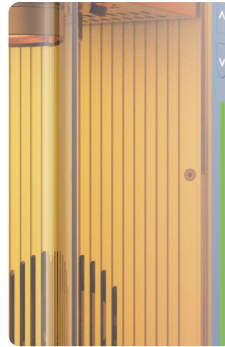
structure de l'apparence du produit






## Description du voyant lumineux



Trois états de couleur du voyant lumineux



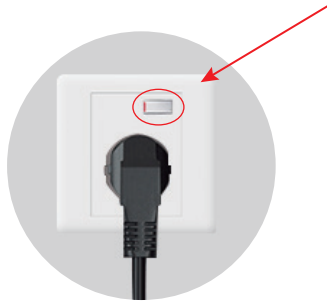
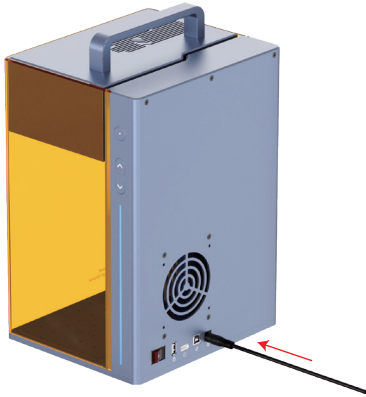
Voyant lumineux identification	Couleur de l'indicateur	Statut du périphérique
Toujours allumé	Vert uni 	La machine est en veille ou en mise au point
	Blanc uni 	Traitement à la lumière rouge
	Bleu uni 	Traitement Blu-ray

## Spécifications des paramètres du produit

Paramètres détaillés du G9		
	lumière rouge	Lumière bleue semi-conductrice
Puissance laser	2W	10W
Longueur d'onde	1064nm	455nm
Saisir	12VDC 9A 108W	
Format de gravure	105*105mm	
Vitesse de marquage	≤5000mm/s	
Précision ponctuelle	0.01mm	
Système de support	Android / iOS / Windows / macOS / compatible with lightburn	
Certification	CE / ROHS / FCC / FDA	
Méthode de connexion	WIFI / USB	
Température de fonctionnement	10-30°C	
Système de refroidissement	Semi-conducteur + refroidissement par air	
Méthode de prévisualisation	Aperçu du cadre + aperçu du contour	
Formats de fichiers pris en charge	SVG / DXF/ JPG / PNG / BMP	
Taille du produit	230*195*321mm	
Poids du produit	7.2KG	

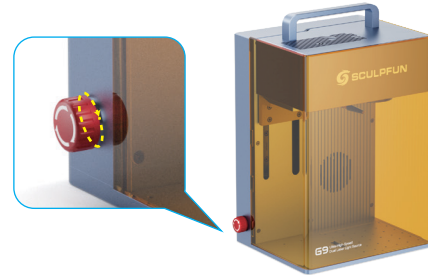
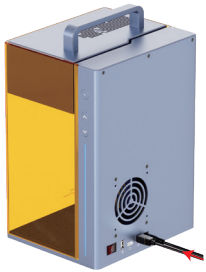
# 4 Guide d'utilisation

## 1 Préparation à l'avance



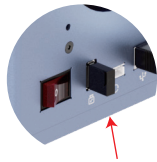
Lors du raccordement de la machine à l'alimentation électrique, il est recommandé de la brancher sur une prise dotée d'une alimentation à découpage indépendante.

- 1 • Connectez l'interface d'alimentation de la machine.



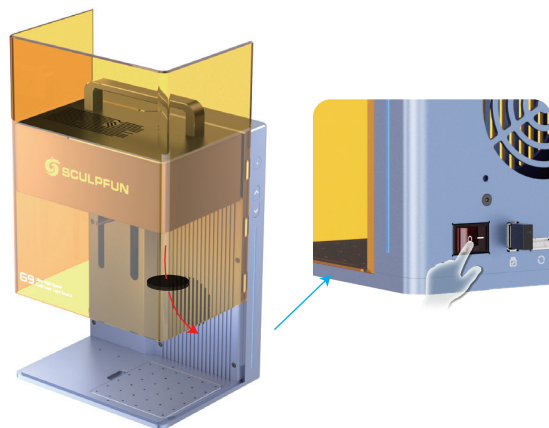
- 2 • Branchez le câble de données et branchez l'autre extrémité de l'interface sur l'ordinateur.

- 3 • Assurez-vous que l'interrupteur d'arrêt d'urgence n'est pas activé.

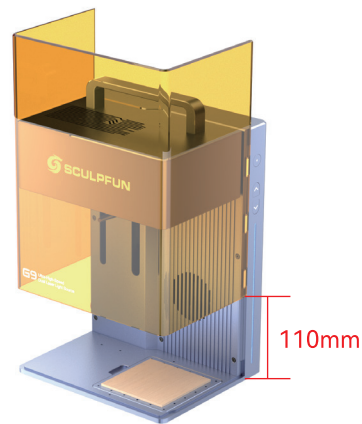


Remarque : n'insérez pas de disque U dans l'interface de la clé de sécurité USB, car cela pourrait endommager le disque U.

- 4 • Vérifiez si l'interface de cryptage USB est branchée.



- 5 • Ouvrez le couvercle du laser en PVC, retirez le couvercle de la lentille de champ à l'intérieur de la tête laser et allumez l'interrupteur en forme de bateau à l'arrière de la machine.



- 6 • Ouvrir le couvercle, mettre les matériaux, faire la mise au point, etc.

Le capot de protection laser utilise une conception magnétique et peut coulisser jusqu'à 110 mm. Le fait de le faire glisser plus loin peut entraîner la chute du capot.

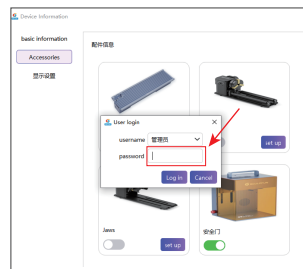
## 2 Utilisation du logiciel PC/de l'application mobile

### Logiciel PC

Après avoir connecté le G9 au logiciel, vous pouvez commencer à créer du contenu de travail. Pour un tutoriel détaillé sur l'utilisation du logiciel pour faire fonctionner le G9 pour le traitement des matériaux, veuillez scanner le code QR pour en savoir plus.



QR code

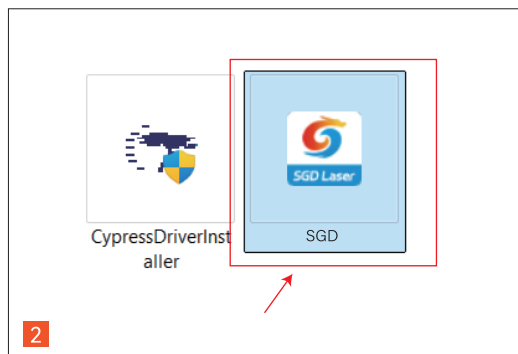
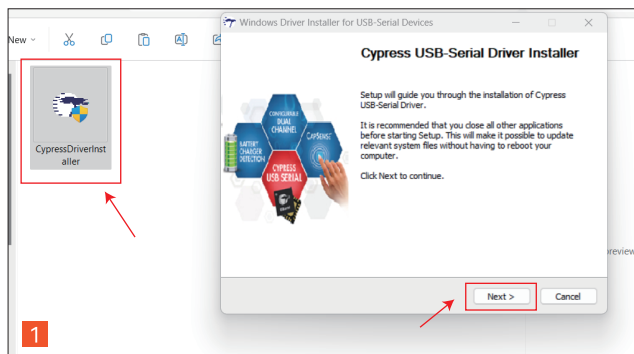


Pour utiliser les accessoires G9 et configurer les paramètres, ouvrez les informations de l'appareil, saisissez le mot de passe "sculpfun001", puis configurez les paramètres des accessoires correspondants.

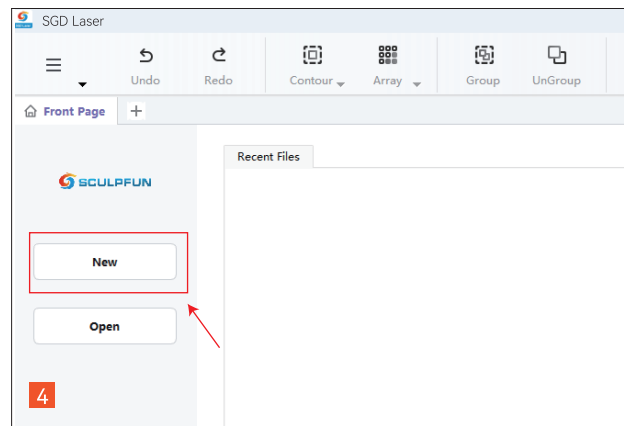
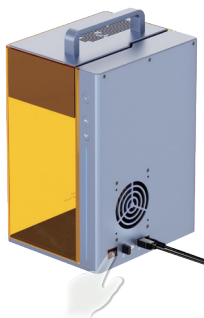


Attention : l'utilisation de commandes, de réglages ou de procédures non spécifiés dans ce manuel peut entraîner une exposition à des rayonnements dangereux.

## Guide d'utilisation du G9 avec un PC -win comme exemple



1. Le système Windows doit installer le pilote, ouvrez le disque U joint et recherchez “CypressDriverInstaller.exe”, double-cliquez pour exécuter le fichier et terminez l'installation du pilote.
2. Ouvrez le disque U et recherchez le logiciel informatique SGD Laser, puis terminez l'installation.



3. Allumez le G9 et connectez le câble de données à l'ordinateur.

4. Ouvrez le logiciel SGD LASER et cliquez sur « Nouveau » pour créer une nouvelle toile.

# Présentation de l'interface principale

The screenshot displays the SCD Laser software interface. A red box highlights the top toolbar, which includes Undo, Redo, Contour, Array, Group, Ungroup, Align, Flip, Merge, and various measurement and fill options. The main workspace is a grid with a central white canvas labeled "Zone de toile" containing four images: a stylized dragon, a mandala, a lion, and a lion's head. A red box highlights the right sidebar, which contains the "État de la connexion de la machine" (Device Not Connected), "Object List" (listing three items), "Barre d'affichage des calques" (Layers display bar), "Barre de paramètres de marquage" (Marking Settings), and "Marking Settings" (with options for Marking Mode, Material, and buttons for Preview, Mark, and Focus). A red box highlights the bottom-left toolbar, which includes Select, Hand, Text, Paint, Image, Code, and Gallery. The text "Barre d'outils" is written in red below this toolbar. The text "Barre d'édition" is written in red above the main canvas. The zoom level is set to 183%.

État de la connexion de la machine

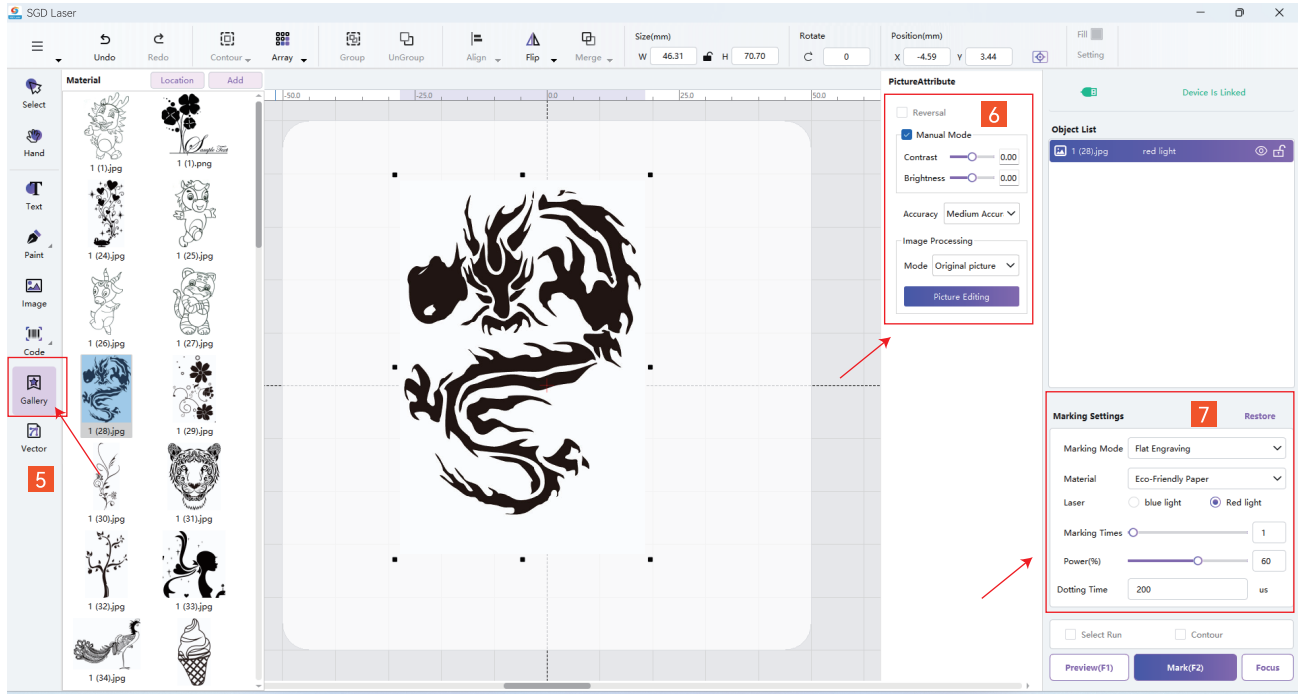
Barre d'édition

Zone de toile

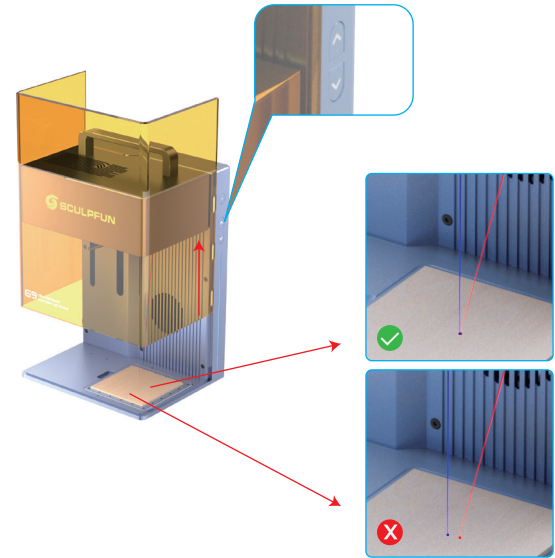
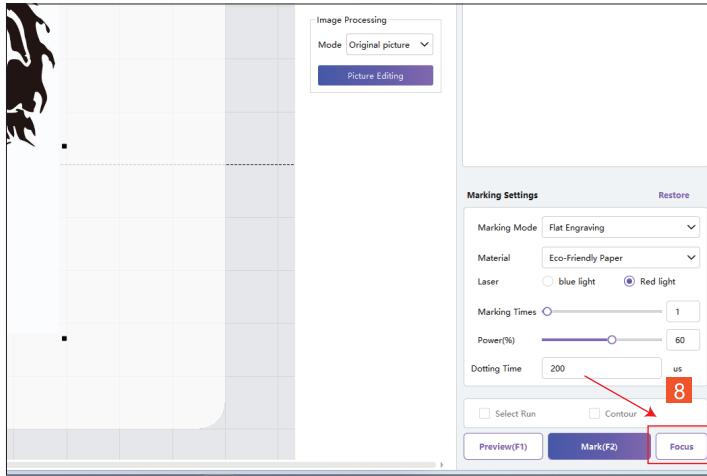
Barre d'affichage des calques

Barre de paramètres de marquage

Barre d'outils

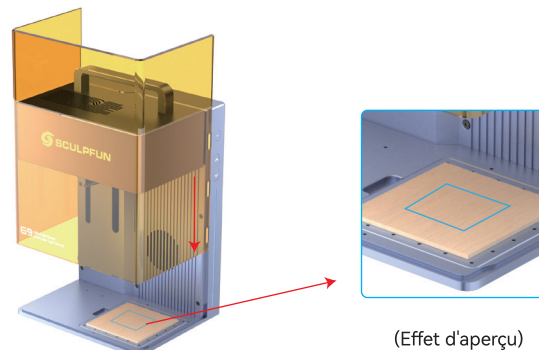
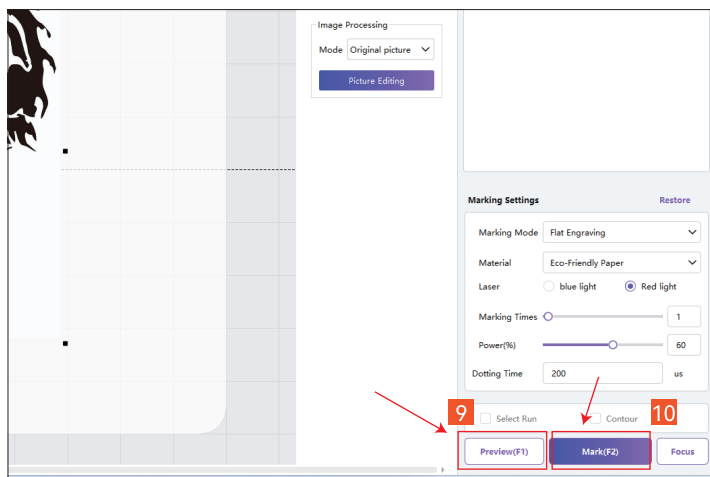


5. Ici, nous prenons la bibliothèque de matériaux comme exemple, sélectionnez un matériau et faites-le glisser dans la zone de dessin.
6. Ajustez la taille du matériau et les propriétés de l'image en fonction de vos besoins.  
(L'image vectorielle n'a pas de barre de réglage des propriétés de l'image)
7. Définissez les paramètres de marquage, sélectionnez la lumière rouge et bleue, ainsi que la puissance et la vitesse en fonction des différents matériaux. (Remarque : les bitmaps ne peuvent définir que le temps de pointage, tandis que les images vectorielles peuvent définir la vitesse)



8. Cliquez pour faire la mise au point et ajustez la hauteur de la machine en fonction de la double lumière de mise au point afin que les deux points coïncident.

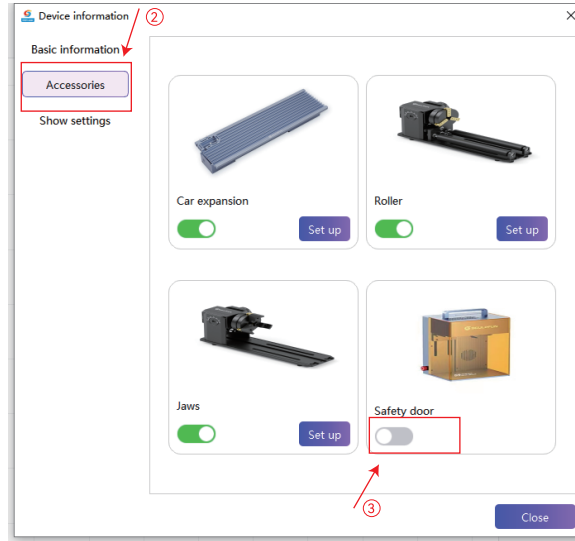
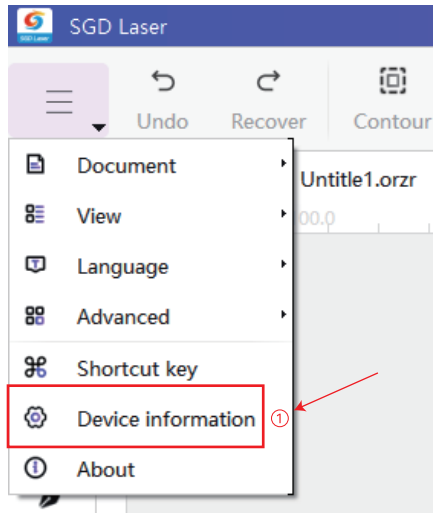
(La gravure de matériaux de différentes hauteurs nécessite une nouvelle mise au point)



9. Cliquez sur « Aperçu » pour confirmer la position de gravure. Vous pouvez ajuster la position des objets à graver ou redimensionner le motif.

10. Une fois que tout est en ordre, remettez le couvercle en place, cliquez sur « Marquer » et commencez à graver le matériau.

11



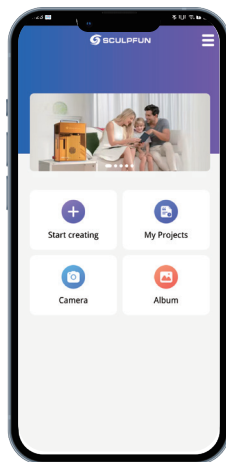
QR code

11. Si un message indique que la porte de sécurité est ouverte et ne peut pas être gravée, vous pouvez fermer la porte de sécurité dans les paramètres et continuer la gravure.

12. Pour des tutoriels d'utilisation plus détaillés, veuillez scanner le code QR pour en savoir plus.

**Si vous souhaitez retirer le capot et graver des matériaux de grande taille, vous pouvez fermer la porte de sécurité dans les paramètres et continuer la gravure. (Remarque : la gravure sans utiliser le capot de la machine peut provoquer une fuite laser, veuillez donc à porter des lunettes bloquant la lumière bleue lors de l'utilisation)**

## Utilisation des applications mobiles



Interface logicielle



QR code

Après avoir connecté le G9 au laser SGD, vous pouvez commencer à créer du contenu de travail. Pour des informations détaillées sur l'utilisation du logiciel permettant de faire fonctionner le G9 pour le traitement des matériaux, veuillez scanner le code QR pour en savoir plus.



Attention : l'utilisation de commandes, de réglages ou de procédures non spécifiés dans ce manuel peut entraîner une exposition à des rayonnements dangereux.

## Utilisation des applications mobiles – Opérations de base



iOS

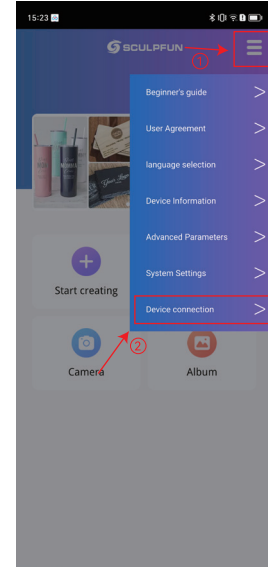
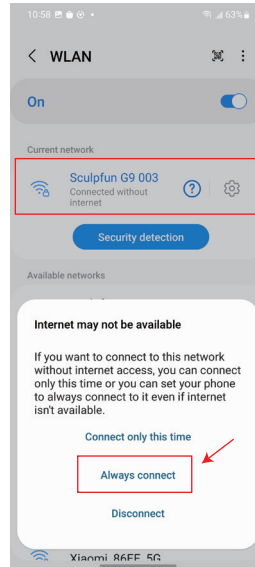


Android

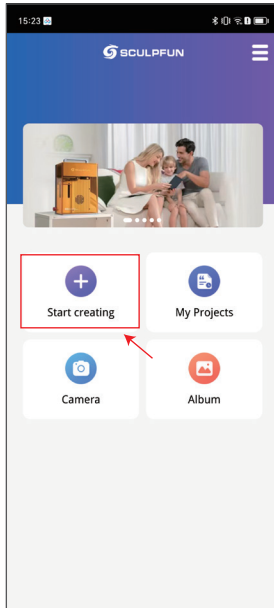
1

2

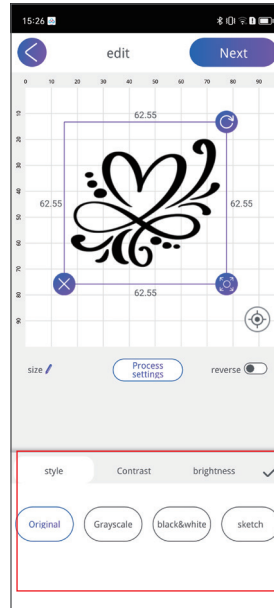
3



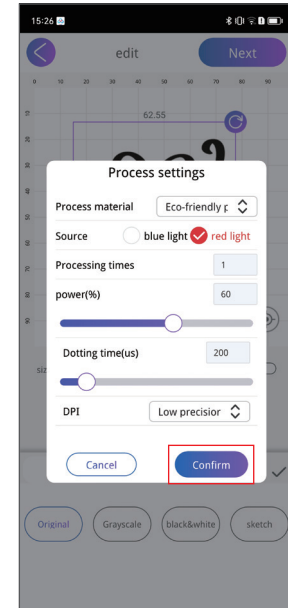
1. Téléchargez l'application « SGD Laser » : scannez le code QR et allumez le G9.
2. Connectez-vous au Wi-Fi du G9 :
  - Activez le Wi-Fi sur votre téléphone.
  - Connectez-vous à « Sculpfun-G9 XXXX » à l'aide du mot de passe : 12345678.
  - Maintenez la connexion : sélectionnez « Toujours se connecter ».
3. Dans l'application : accédez à l'interface principale et sélectionnez la connexion de l'appareil dans les paramètres.



4

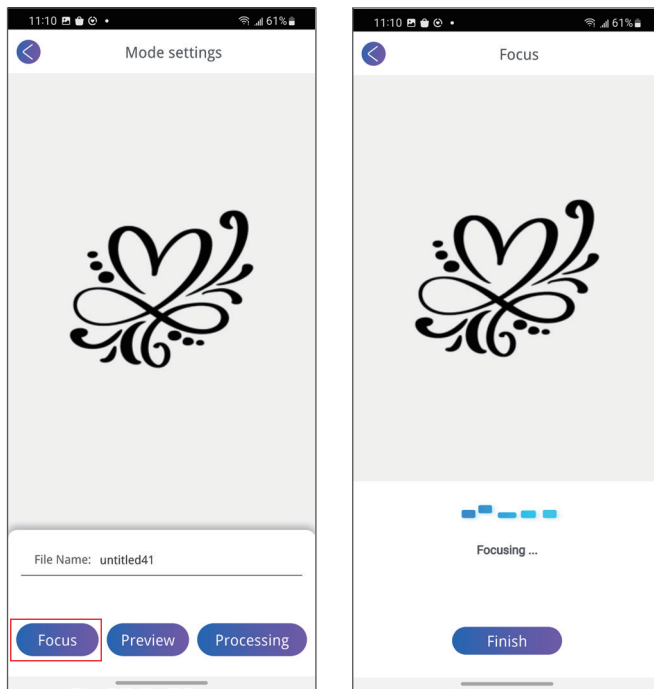


5

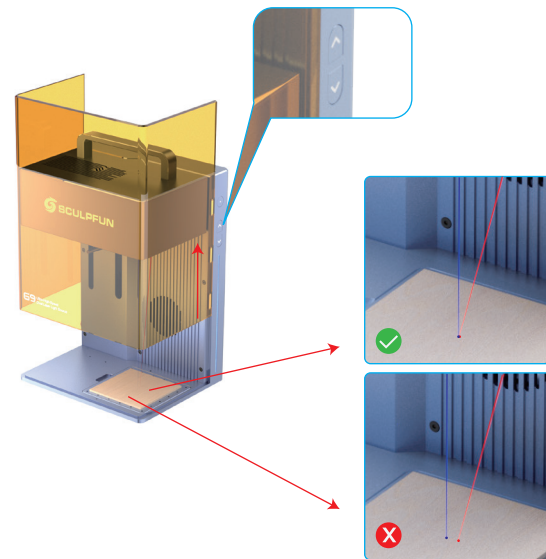


6

4. Créez un nouveau fichier et sélectionnez un matériau. Pour cet exemple, nous utiliserons la bibliothèque de matériaux.
5. Ajustez la taille du matériau et les propriétés de l'image. Modifiez la taille du matériau et les propriétés de l'image selon vos besoins.
6. Définissez les paramètres de marquage :
  - Choisissez les paramètres de marquage, tels que la lumière rouge et bleue, la puissance et la vitesse, en fonction du matériau.
  - Cliquez sur « Suivant » après avoir terminé les réglages.
 (Remarque : les fichiers bitmap ne peuvent avoir que le temps de pointillage ajusté, tandis que les fichiers vectoriels vous permettent de définir à la fois la vitesse et d'autres paramètres)



7

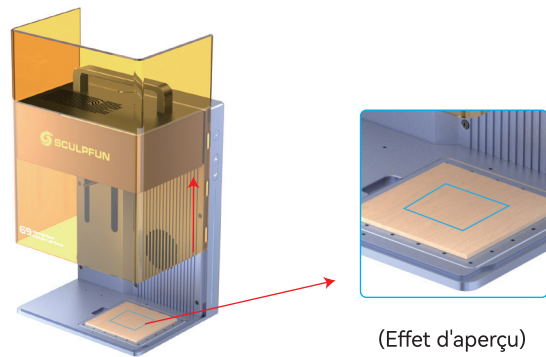
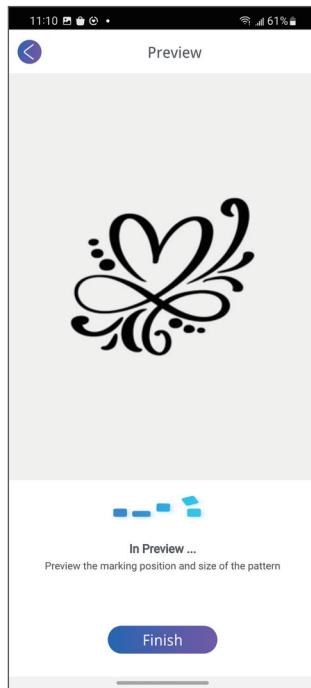


7. Faites la mise au point du laser :

- Cliquez sur le bouton de mise au point.

- Réglez la hauteur de la machine jusqu'à ce que les deux points de mise au point se chevauchent.

(Remarque : pour graver des matériaux de hauteurs différentes, vous devrez refaire la mise au point de la machine.)



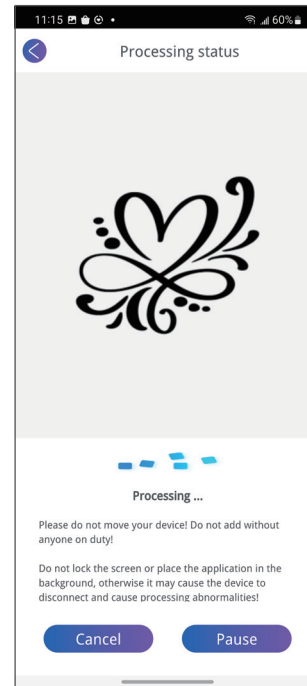
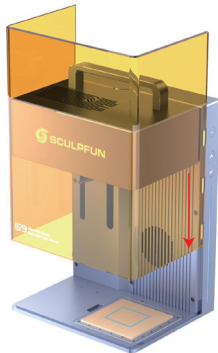
8

8. Cliquez sur « Aperçu » pour confirmer la position de gravure :

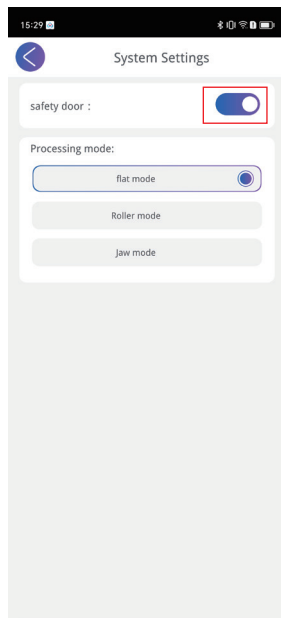
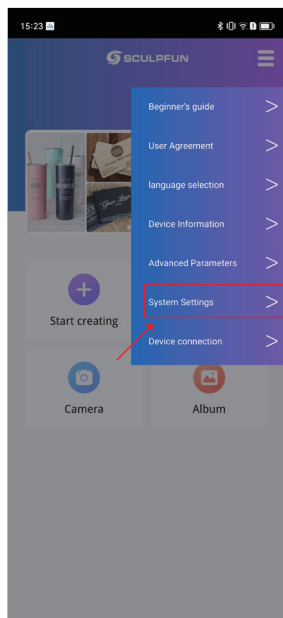
- La machine affichera la zone de gravure sur l'objet.

- Ajustez la position de l'objet à graver ou redimensionnez le motif de gravure si nécessaire.

9



9. Une fois que tout est configuré, fermez le couvercle, cliquez sur “Traitement ” et commencez le processus de gravure.



**Gravure de matériaux de grande taille sans le couvercle :**  
Si vous devez retirer le couvercle pour graver des matériaux plus grands, vous pouvez désactiver la porte de sécurité dans les paramètres et continuer la gravure.

(Remarque : la gravure sans le couvercle peut provoquer une fuite laser. Portez toujours des lunettes anti-lumière bleue lors de l'utilisation.)



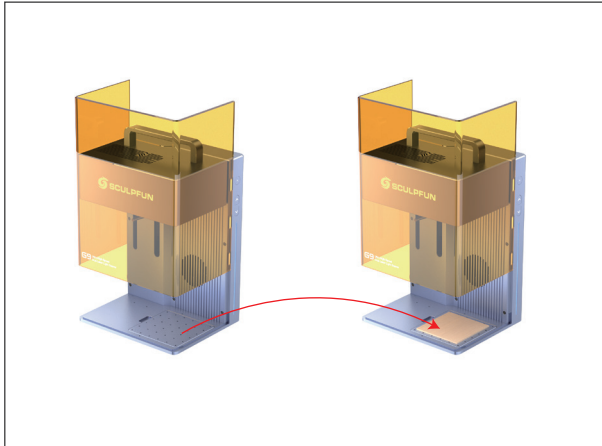
QR code

#### 10. Porte de sécurité et couvercle laser :

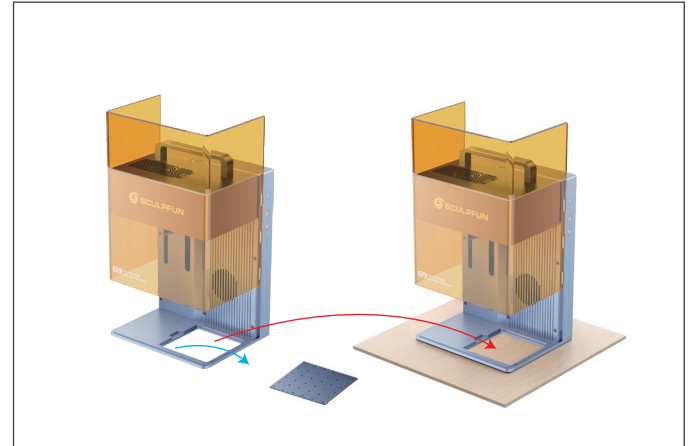
- Si la porte de sécurité est ouverte et que le couvercle laser n'est pas installé, la gravure ne peut pas être effectuée.
- Pour graver sans le couvercle, désactivez le paramètre de porte de sécurité dans les paramètres système de l'application.

11. Tutoriels détaillés : pour des tutoriels d'utilisation plus détaillés, veuillez scanner le code QR pour en savoir plus.

### 3 Matériaux de gravure de différentes tailles

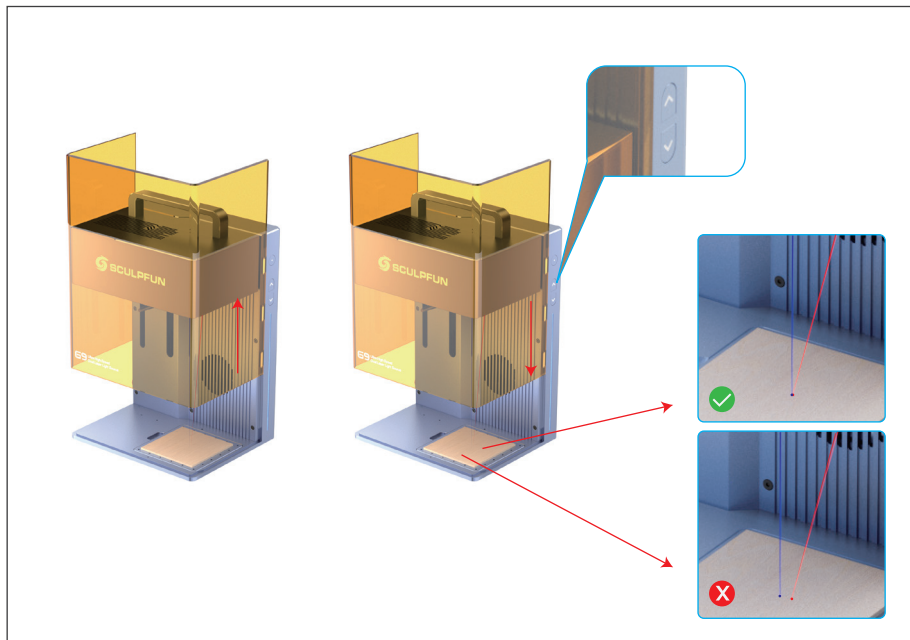


- Traitement de matériaux de petite taille



- Traitement de matériaux de grande taille

## 4 Réglage de la mise au point



### • Réglage de la mise au point

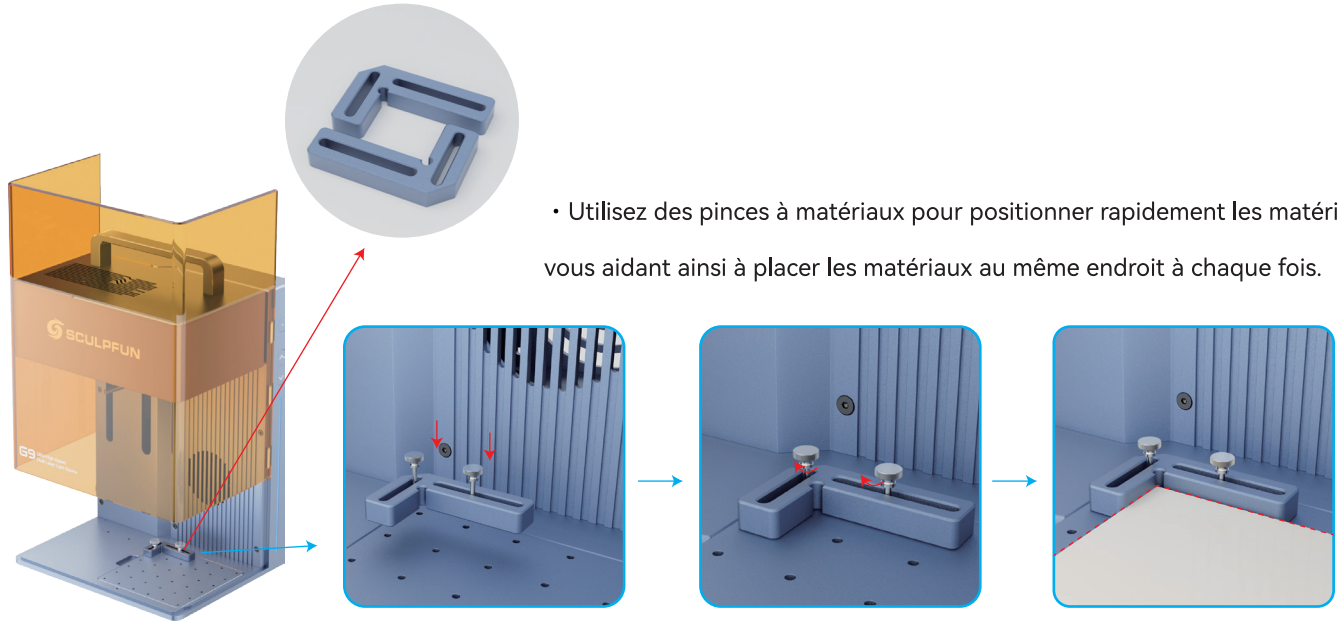
Chaque fois que vous passez à un matériau d'épaisseur différente, une nouvelle mise au point est nécessaire.

Activez le bouton de mise au point dans le logiciel ou l'application PC.

Ajustez la distance focale de haut en bas jusqu'à ce que les points lumineux rouges et bleus coïncident.

Une fois que les points lumineux se chevauchent, la mise au point est terminée et vous pouvez commencer à graver.

## 5 Positionnement rapide avec pinces à matériaux



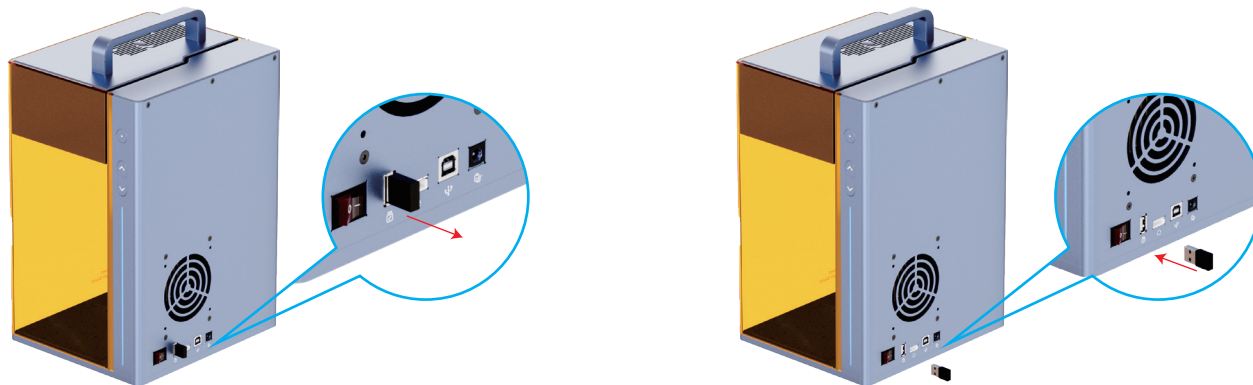
## 6 Bouton d'urgence



- Procédure d'urgence :

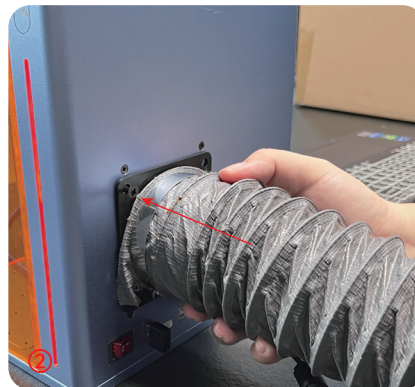
- Si un défaut ou un danger survient pendant le traitement, appuyez sur le bouton d'urgence pour couper l'alimentation de la machine.
- Faites tourner le bouton d'urgence pour le réinitialiser.

## 7 Clé USB



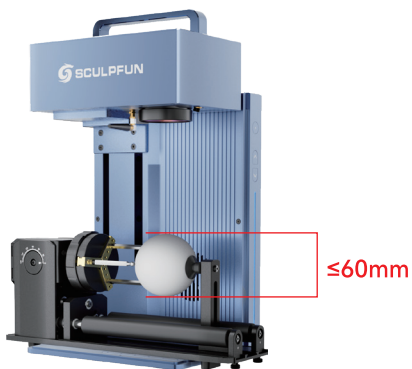
- La clé USB sera verrouillée après avoir été débranchée, empêchant les enfants ou d'autres personnes de l'utiliser, et elle doit être branchée pour fonctionner normalement.

## 8 Tuyau d'évacuation des fumées – accessoires en option

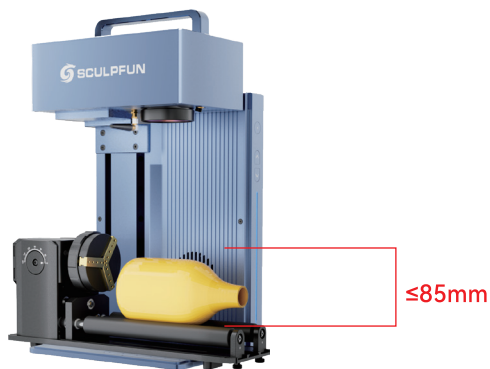


- Dévissez les vis de la plaque de fixation, connectez le tuyau d'échappement à la plaque, alignez-le avec l'orifice d'échappement de la machine, et fixez-le avec des vis.

## 9 À utiliser avec RA PRO MAX (acheté séparément)



- Utilisation du mandrin :  
Pour les matériaux d'un diamètre maximum de 60 mm.



- Utilisation de l'axe de roulement :  
Pour les matériaux d'un diamètre maximum de 85 mm.

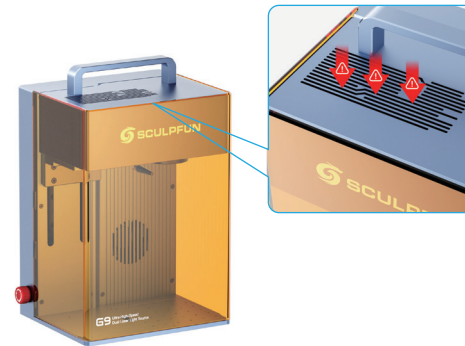
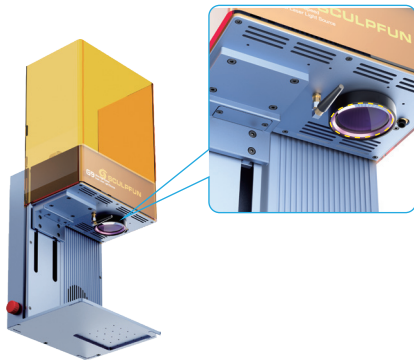
Pour un guide plus détaillé sur l'utilisation du G9 avec des mandrins rotatifs, veuillez scanner le code QR ci-dessous.



QR code

# 5 Maintenance et entretien de la machine

1. Après une utilisation prolongée, la lentille de champ peut accumuler de la saleté. Il est recommandé de la nettoyer délicatement à l'aide d'un chiffon ou d'un papier anti-poussière imbibé d'alcool.
2. Lorsque vous utilisez ou placez la machine, veillez à éviter que des objets étrangers ne tombent dans les événements supérieurs et n'affectent le fonctionnement de la machine.



## 6 Conditions de garantie

- Dans la mesure permise par la loi, cette garantie est exclusive et remplace toutes les autres garanties expresses, implicites ou légales (y compris toute garantie à des fins spécifiques, comme prescrit par la réglementation ou toute autre circonstance), y compris, mais sans s'y limiter, toute responsabilité applicable aux biens à des fins spécifiques. De plus, Sculpfun n'est pas responsable des dommages accidentels, spéciaux, indirects ou consécutifs (qui peuvent être causés par l'utilisation, la mauvaise utilisation, la non-utilisation ou les défauts du produit).
- Les consommateurs sont tenus de sauvegarder toutes les données importantes à l'avance lorsqu'ils demandent des services de garantie. Pendant la maintenance, si des pièces sont remplacées ou si les versions du logiciel du produit sont mises à jour, des données peuvent être perdues et Sculpfun ne fournira pas de sauvegardes de données ni ne restaurera les données et les valeurs définies.
- La garantie pour l'ensemble de la machine et les composants clés est d'un an, et la garantie pour les composants fonctionnels est de trois mois. Le produit bénéficie du service de garantie à compter de la date de réception.
- Pour tout produit remplacé ou réparé, Sculpfun fournira la période de garantie restante du produit d'origine ou une période de garantie de 30 jours après le remplacement.
- Lorsque les consommateurs demandent un service de garantie à Sculpfun pour des produits vendus en dehors de la Chine continentale, en raison des lois et réglementations, des règles de sécurité, des tarifs, de la technologie de réparation, de l'inventaire des pièces et d'autres raisons, les pièces vendues dans d'autres pays et régions ne peuvent pas être retournées à Sculpfun pour un service de garantie. Par conséquent, Sculpfun ne peut fournir qu'un service de garantie limité. Les consommateurs en dehors de la Chine continentale, que ce soit dans le cadre de la garantie ou non, doivent rechercher des services de garantie par le biais de la voie autorisée par le pays d'origine et devront payer des frais d'inspection et de traitement manuel. Si le pays impose des tarifs supplémentaires au destinataire, le consommateur en est responsable. Les consommateurs qui demandent directement des services de garantie à Sculpfun peuvent également prendre des mesures similaires.

- Les distributeurs peuvent vendre des produits Sculpfun à des consommateurs situés hors de Chine continentale. Si un service à valeur ajoutée différent de cette garantie est fourni, ce service n'est valable que pour les régions vendues par le distributeur et n'est pas lié à ce service de garantie.
- La qualité de traitement est étroitement liée au fonctionnement de l'utilisateur, aux matériaux de traitement et à l'environnement de traitement.



**Remarque : Il est interdit de démonter l'appareil sans autorisation. Si vous démontez la machine sans l'aide du personnel officiel de SCULPFUN, vous perdrez le service de garantie et vous devrez assumer tous les risques liés au démontage de la machine.**

# 7 Service après-vente/Avis de non-responsabilité

## Service après-vente

Si vous avez des questions sur votre G9, veuillez nous contacter et nous vous répondrons dans les plus brefs délais.

E-mail : [support@sculpfun.com](mailto:support@sculpfun.com)

## Avis de non-responsabilité

- Ce produit est un appareil de marquage laser. Veuillez scanner le code QR sur la couverture pour accéder au manuel d'utilisation complet, ainsi qu'aux dernières instructions et avertissements. Toutes les informations contenues dans ce document ont été soigneusement examinées. Si vous trouvez des erreurs de formatage ou des incompréhensions de contenu, veuillez nous contacter. Les améliorations techniques du produit (le cas échéant) seront incluses dans le nouveau manuel sans préavis.
- Si vous rencontrez un problème ou un dysfonctionnement avec le produit, veuillez fournir le fichier de marquage d'origine, les paramètres de configuration du logiciel de marquage utilisé, les informations sur le système d'exploitation, la vidéo du processus de marquage et les étapes de fonctionnement lors de la consultation du service client. Sans ces informations, SCULPFUN pourrait ne pas être en mesure de vous fournir des méthodes de dépannage et un service après-vente en temps opportun.
- SCULPFUN ne sera pas responsable des pertes causées par le non-respect par l'utilisateur des dispositions de ce manuel. Il est interdit aux utilisateurs de démonter la machine par eux-mêmes sans l'aide de notre personnel technique. Toute perte résultant d'un tel comportement sera à la charge de l'utilisateur.
- SCULPFUN se réserve le droit d'interpréter ces documents, sous réserve du respect de la loi. SCULPFUN se réserve également le droit de mettre à jour, de modifier ou de résilier ces conditions sans préavis.



# Catalogare

1. Informazioni sulla sicurezza	113
2. Elenco di imballaggio	115
3. Introduzione a G9	116
4. Guida utente	120
4.1 Preparazione anticipata	120
4.2 Utilizzo del software per PC/app mobile	123
4.3 Materiali per incisione di diverse dimensioni	138
4.4 Regolazione della messa a fuoco	139
4.5 Posizionamento rapido con morsetti per materiale	140
4.6 Pulsante di emergenza	141
4.7 Chiave USB	142
4.8 Tubo di scarico fumi: accessori opzionali	143
4.9 Per l'uso con RA PRO MAX (acquistato separatamente)	144
5. Manutenzione e conservazione delle macchine	145
6. Termini di garanzia	146
7. Servizio post-vendita/Esclusioni di responsabilità	148

## Informazioni sulla sicurezza

1. Prima di utilizzare SCULPFUN G9, verificare che l'interruttore di arresto di emergenza del dispositivo non sia acceso, che la chiave sia inserita e che il riflettore laser sia pulito.

2. G9 è conforme al laser di Classe 1. Prima di iniziare l'incisione laser, assicurarsi che la copertura protettiva sia normale e non rotta. In caso di situazioni anomale come rotture, interrompere l'utilizzo.

3. In circostanze normali, il laser funziona all'interno dell'involucro o della copertura protettiva. Prima di utilizzare Sculpfun G9 per elaborare

oggetti, è necessario utilizzare la copertura protettiva per coprire il pezzo in lavorazione. Se la copertura protettiva non riesce a coprire completamente il pezzo in lavorazione, la macchina per incisione non funzionerà. Sarà necessario indossare occhiali protettivi e disattivare l'interruttore di sicurezza nel software prima dell'incisione.

4. Dopo aver avviato l'incisione laser, non spostare il dispositivo per evitare che l'autoprotezione ne provochi l'arresto del funzionamento e persino

influenzi l'effetto finale del lavoro di incisione rimuovendo l'oggetto da incidere. Per spostare il dispositivo o l'oggetto da incidere, eseguire l'operazione prima o dopo l'incisione. Durante il funzionamento del laser, non spostare il dispositivo o gli oggetti.

5. I minori devono essere sotto la supervisione e l'assistenza di un adulto per utilizzare questo prodotto.

6. Quando il G9 taglia/incide materiali infiammabili a bassa velocità e alta potenza, potrebbero verificarsi fiamme. Se vengono rilevate fiamme, interrompere tempestivamente l'elaborazione.

7. Quando il dispositivo è acceso, non smontare alcuna parte del corpo macchina per evitare di toccare accidentalmente l'alimentatore. Non toccare le aree elettroniche con le mani o altri utensili.

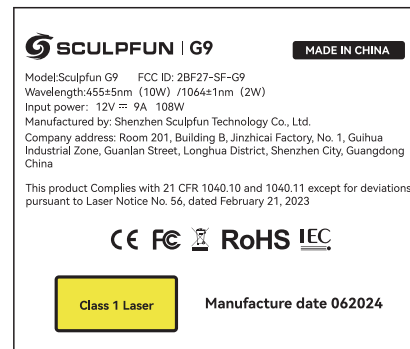
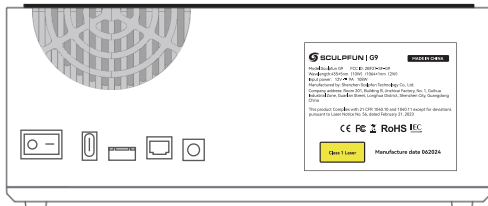
8. Se si verificano le seguenti situazioni, interrompere immediatamente l'uso del prodotto e spegnerlo.

- L'utente ha rilevato un odore di bruciato proveniente dalla macchina.
- L'utente ha osservato una fiamma libera generata dal materiale di incisione.
- L'utente ha notato che i componenti interni di questo prodotto sono stati danneggiati.
- Questo prodotto ha smesso di funzionare inaspettatamente.
- Questo prodotto presenta rumori o luci anomali che non si sono mai verificati prima.

9. Attenzione: l'uso di controlli o regolazioni o l'esecuzione di procedure diverse da quelle specificate nel presente documento può causare un'esposizione a radiazioni pericolose.

10. Etichetta di avvertenza e indicazione

• L'etichetta di avvertenza e indicazione di G9 è posizionata in aree in cui potrebbe verificarsi un potenziale pericolo prima o durante il funzionamento. Se l'etichetta è danneggiata o mancante, sostituirla immediatamente. È possibile utilizzare il seguente modello per copiare e stampare l'etichetta necessaria.



## 2 Elenco di imballaggio



SCULPFUN G9



Condotto di scarico fumi  
Cerchio di gola, flangia



Alimentazione  
elettrica



Cavo USB  
RA Cavo adattatore



Chiave di  
sicurezza USB



Fissaggio del materiale\*2  
Vite a mano\*2



Pellicola di  
messa a fuoco\*5



Materiali  
di consumo



Pacchetto  
di accessori per utensili



Disco U\*1



Manuale



Righello\*1



Documento  
correlato\*5



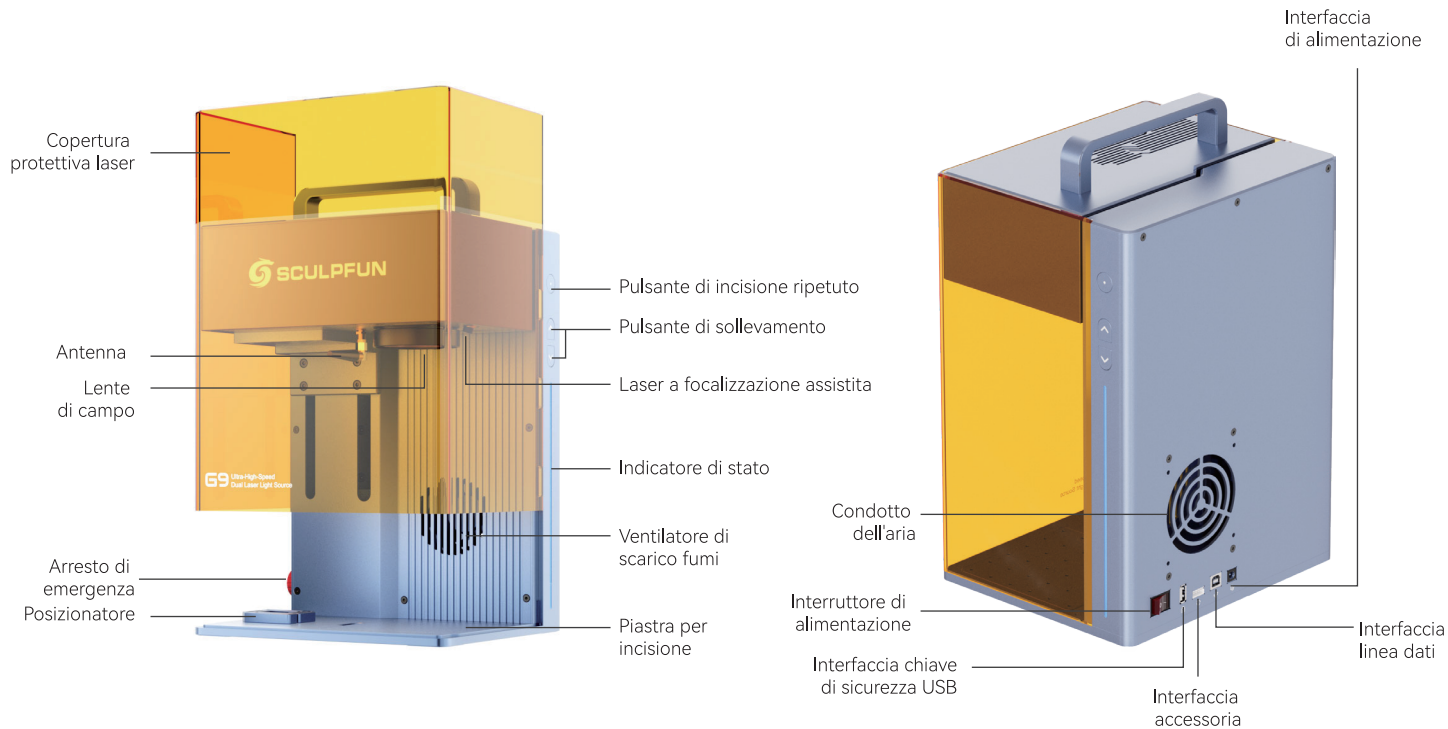
Occhiali\*1

### 3 Introduzione a G9

La macchina deve essere azionata solo dalla parte anteriore. Fare attenzione a non ribaltarla, perché potrebbe causare perdite di laser.



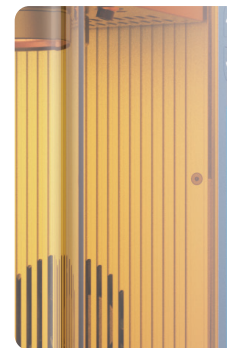
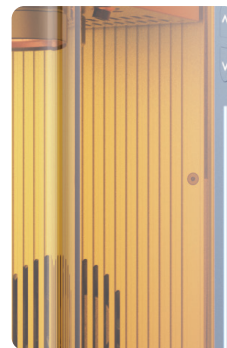
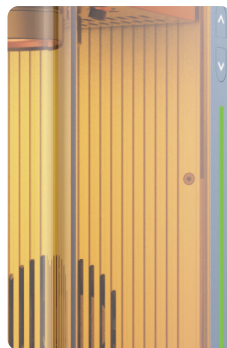
Struttura dell'aspetto del prodotto






## Descrizione della spia luminosa



Tre stati di colore della spia luminosa



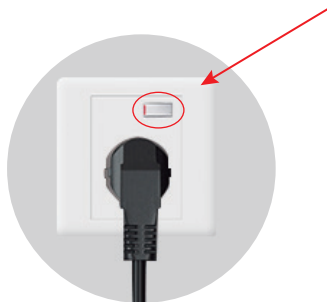
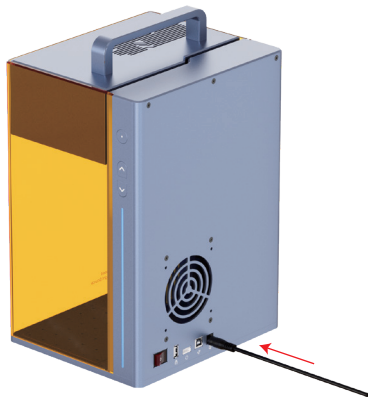
Identificazione della spia luminosa	Colore indicatore	Device status
Sempre acceso	Verde pieno 	La macchina è in standby o in fase di messa a fuoco
	Bianco pieno 	Elaborazione con luce rossa
	Blu solido 	Elaborazione Blu-ray

## Specifiche dei parametri del prodotto

Parametri dettagliati G9		
	luce rossa	Semiconduttore luce blu
Potenza laser	2W	10W
Lunghezza d'onda	1064nm	455nm
Ingresso	12VDC 9A 108W	
Formato di incisione	105*105mm	
Velocità di marcatura	≤5000mm/s	
Precisione del punto	0.01mm	
Sistema di supporto	Android / iOS / Windows / macOS / compatibile con lightburn	
Certificazione	CE / ROHS / FCC / FDA	
Metodo di connessione	WIFI / USB	
Temperatura di lavoro	10-30°C	
Sistema di raffreddamento	Semiconduttore + raffreddamento ad aria	
Metodo di anteprima	Anteprima cornice+anteprima contorno	
Formati di file supportati	SVG / DXF / JPG / PNG / BMP	
Taglia del prodotto	230*195*321mm	
Peso del prodotto	7.2KG	

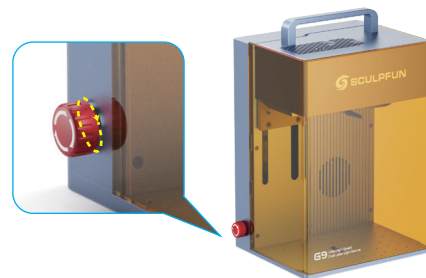
# 4 Guida utente

## 1 Preparazione anticipata



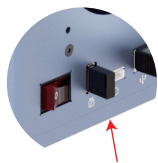
Quando si collega la macchina all'alimentazione elettrica, si consiglia di collegarla a una presa con un alimentatore switching indipendente.

- 1 • Collegare l'interfaccia di alimentazione della macchina.



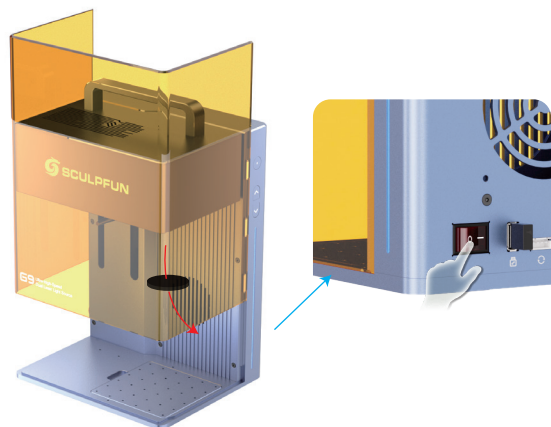
- 2** • Collegare il cavo dati e collegare l'altra estremità dell'interfaccia al computer.

- 3** • Assicurarsi che l'interruttore di arresto di emergenza non sia acceso.

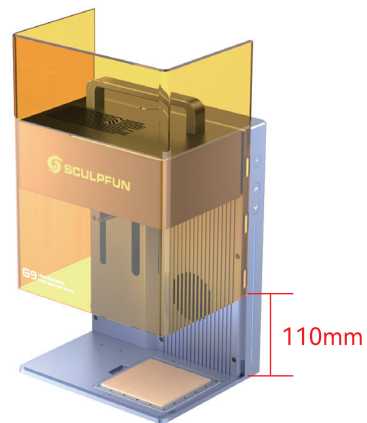


Nota: non inserire un disco U nell'interfaccia della chiave di sicurezza USB, poiché potrebbe danneggiarsi.

- 4** • Controllare se l'interfaccia di crittografia USB è collegata.



- 5 • Aprire il coperchio in PVC del laser, rimuovere il coperchio della lente di campo all'interno della testina laser e accendere l'interruttore a forma di barca sul retro della macchina.



- 6 • Aprire il coperchio, inserire i materiali, concentrarsi, ecc.

La copertura protettiva laser utilizza un design magnetico e può scorrere fino a 110 mm. Se la si fa scorrere ulteriormente, la copertura potrebbe cadere.

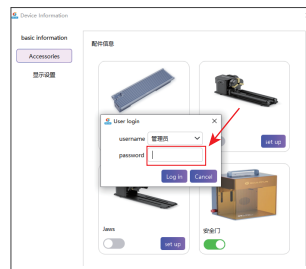
## 2 Utilizzo di software per PC/app mobile

### Software per PC

Dopo aver collegato il G9 al software, puoi iniziare a creare contenuti di lavoro. Per un tutorial dettagliato su come utilizzare il software per azionare il G9 per l'elaborazione dei materiali, scansiona il codice QR per saperne di più.



QR Code

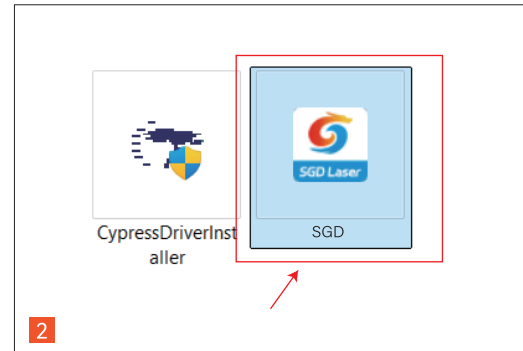
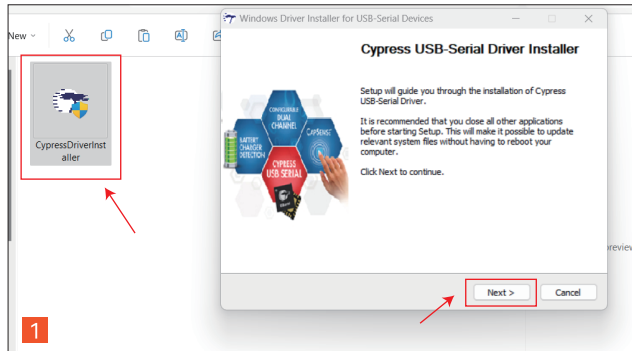


Per utilizzare gli accessori G9 e configurare i parametri, aprire le informazioni sul dispositivo, immettere la password "sculpfun001", quindi impostare i parametri dell'accessorio corrispondente.

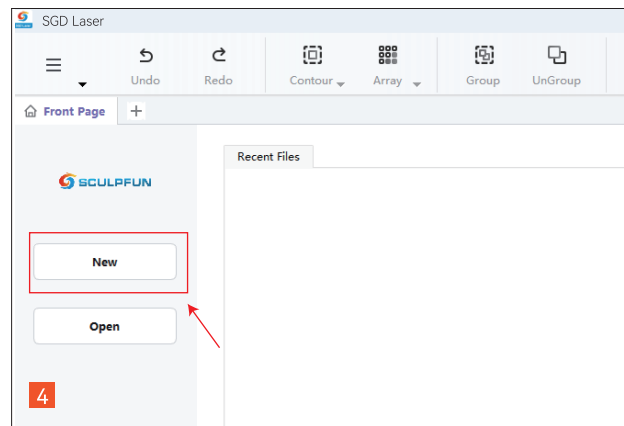
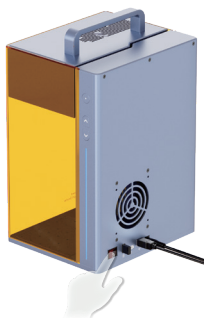


Attenzione: l'uso di controlli, regolazioni o procedure non specificati nel presente manuale può comportare l'esposizione a radiazioni pericolose.

## Guida all'uso di G9 con un PC -win come esempio



1. Il sistema Windows deve installare il driver, aprire il disco U allegato e trovare "CypressDriverInstaller.exe", fare doppio clic per eseguire il file e completare l'installazione del driver.
2. Aprire il disco U e trovare il software per computer SGD Laser e completare l'installazione.



3. Accendere il G9 e collegare il cavo dati al computer.

4. Aprire il software SGD LASER e fare clic su "Nuovo" per creare una nuova tela.

# Panoramica dell'introduzione all'interfaccia principale

The screenshot displays the SCD Laser software interface. The main workspace is a grid with a central white area labeled "Area della tela" containing four images: a stylized dragon, a mandala, a lion, and a smaller lion. The interface includes a top toolbar with various tools like Undo, Redo, Contour, Array, Group, UnGroup, Align, Flip, Merge, and a "Barra di modifica" (modification bar) showing dimensions and rotation. On the left is a "Barra degli strumenti" (tools bar) with icons for Select, Hand, Text, Paint, Image, Code, and Gallery. On the right, there are panels for "Stato di connessione della macchina" (Device Not Connected), "Object List" (listing three objects), and "Marking Settings" (with options for Marking Mode and Material).

Barra di modifica

Area della tela

Barra degli strumenti

Stato di connessione della macchina

Object List

Image	Name	Color	Visibility	Lock
	1 (28).jpg	red light	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	10.png	red light	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	1 (48).jpg	red light	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Barra di visualizzazione dei livelli

Barra delle impostazioni di marcatura

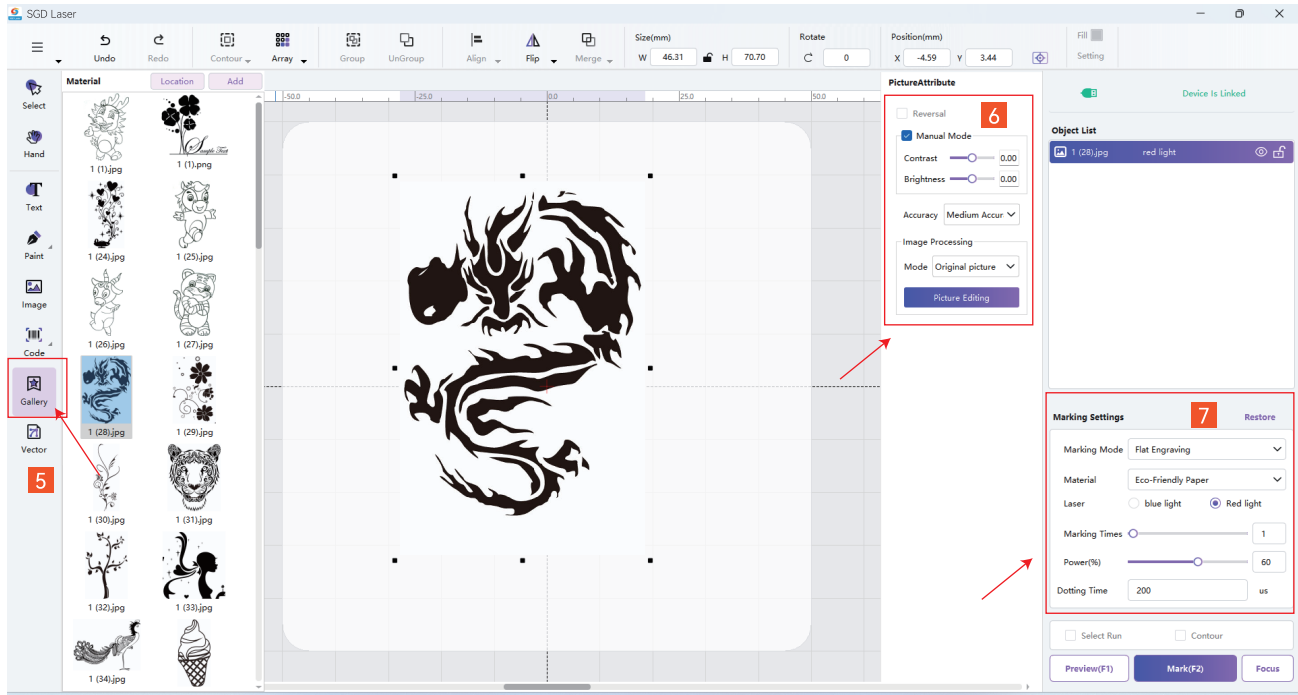
Marking Settings

Marking Mode: Flat Engraving

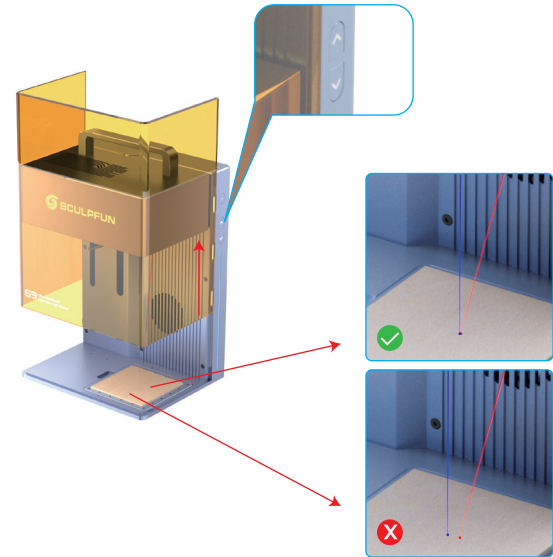
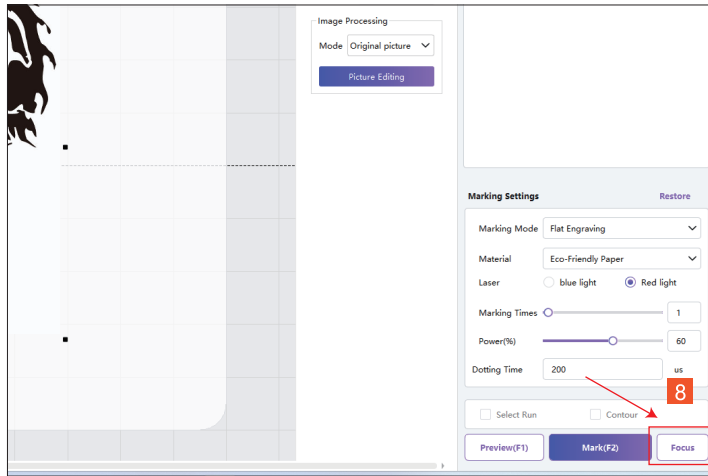
Material: Default

Select Run  Contour

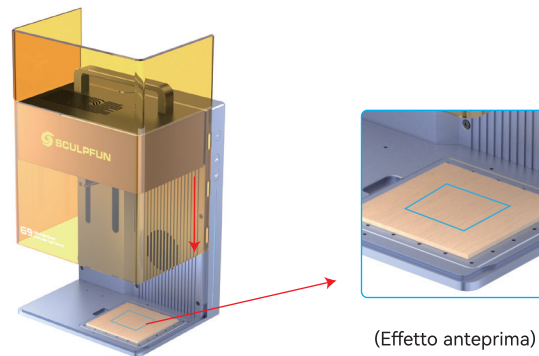
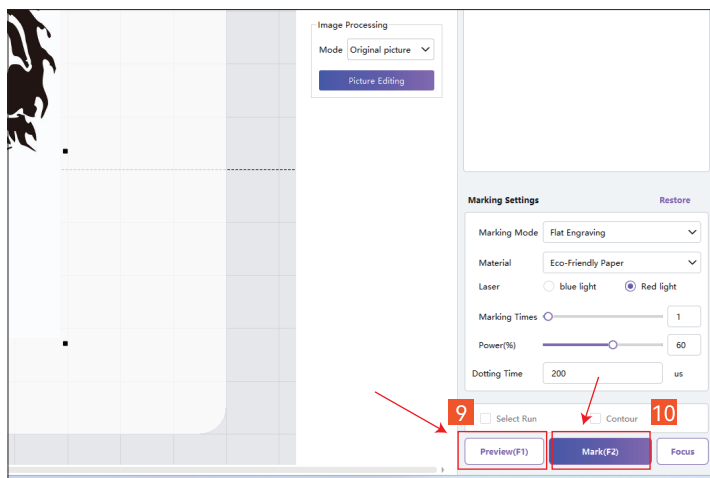
Preview(F1) Mark(F2) Focus



5. Qui prendiamo come esempio la libreria dei materiali, selezioniamo un materiale e lo trasciniamo nella tela.
6. Regola le dimensioni del materiale e le proprietà dell'immagine in base alle tue esigenze.  
(L'immagine vettoriale non ha una barra di regolazione delle proprietà dell'immagine)
7. Imposta i parametri di marcatura, seleziona la luce rossa e blu, nonché potenza e velocità in base ai diversi materiali.  
(Nota: le bitmap possono impostare solo il tempo di punteggiatura, mentre le immagini vettoriali possono impostare la velocità)

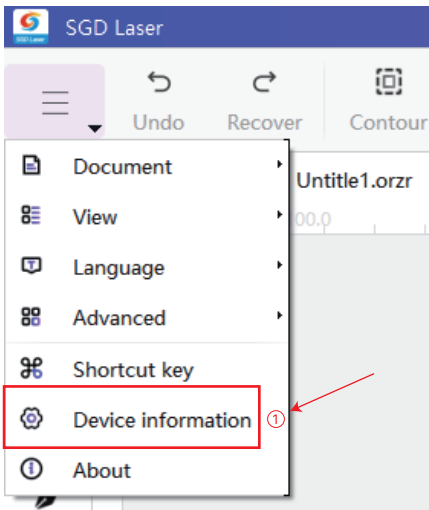


8. Fare clic per mettere a fuoco e regolare l'altezza della macchina in base alla luce di messa a fuoco doppia in modo che i due punti coincidano. (L'incisione di materiali di altezze diverse richiede una nuova messa a fuoco)

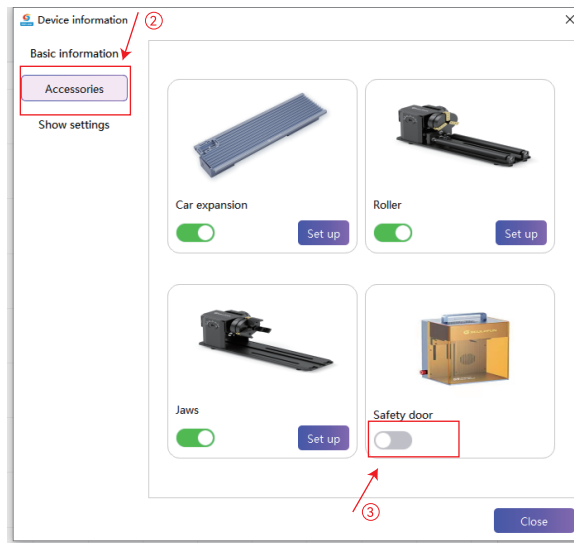


9. Fai clic su "Anteprima" per confermare la posizione dell'incisione. Puoi regolare la posizione degli oggetti da incidere o ridimensionare il modello.

10. Dopo che tutto è OK, rimetti il coperchio, fai clic su "Segna" e inizia a incidere il materiale.



11



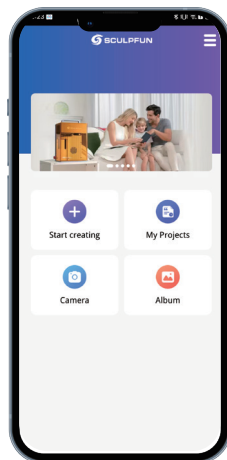
QR Code

11. Se viene visualizzato il messaggio che lo sportello di sicurezza è aperto e non può essere inciso, puoi chiudere lo sportello di sicurezza nelle impostazioni e continuare l'incisione.

12. Per tutorial di utilizzo più dettagliati, scansiona il codice QR per saperne di più.

**Se si desidera rimuovere il coperchio e incidere materiali di grandi dimensioni, è possibile chiudere lo sportello di sicurezza nelle impostazioni e continuare l'incisione. (Nota: l'incisione senza utilizzare il coperchio della macchina può causare perdite di laser, quindi assicurarsi di indossare occhiali con filtro per la luce blu durante l'operazione)**

## Utilizzo di app mobili



Software interface



QR code

Dopo aver collegato il G9 a SGD Laser, puoi iniziare a creare contenuti di lavoro. Per informazioni dettagliate su come utilizzare il software per azionare il G9 per l'elaborazione dei materiali, scansiona il codice QR per saperne di più.



Attenzione: l'uso di controlli, regolazioni o procedure non specificati nel presente manuale può comportare l'esposizione a radiazioni pericolose.

## Utilizzo di app mobili - Operazioni di base



iOS

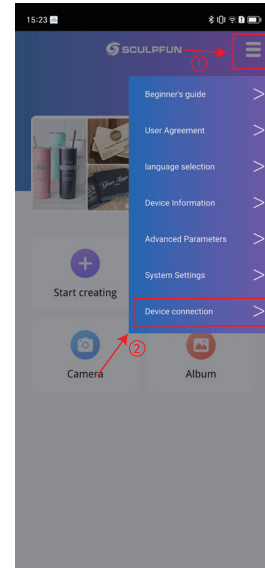
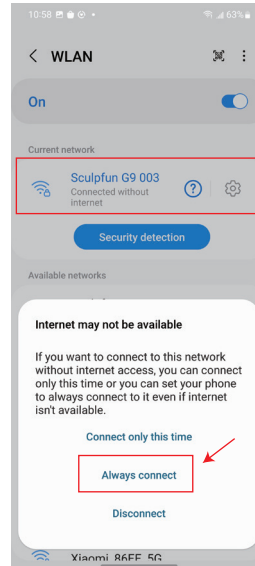


Android

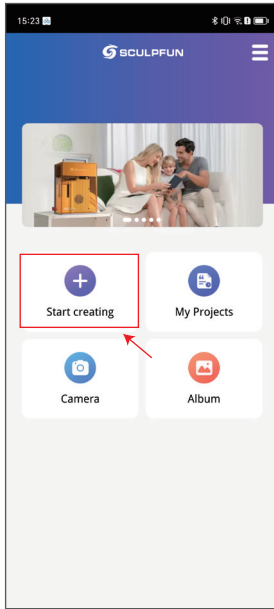
1

2

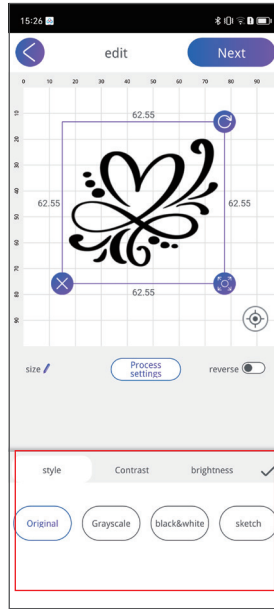
3



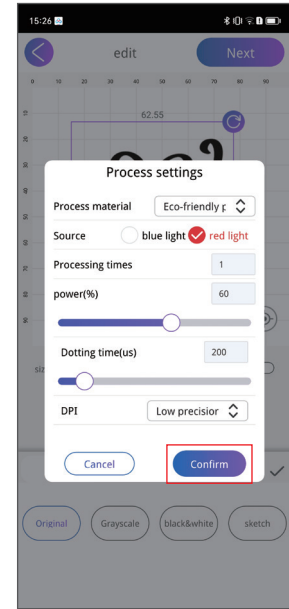
1. Scarica l'app "SGD Laser": scansiona il codice QR e accendi il G9.
2. Connettiti al Wi-Fi del G9:
  - Abilita il Wi-Fi sul tuo telefono.
  - Connettiti a "Sculpfun-G9 XXXX" utilizzando la password: 12345678.
  - Mantieni la connessione: seleziona "Connetti sempre".
3. Nell'app: vai all'interfaccia principale e seleziona la connessione del dispositivo nelle impostazioni.



4



5



6

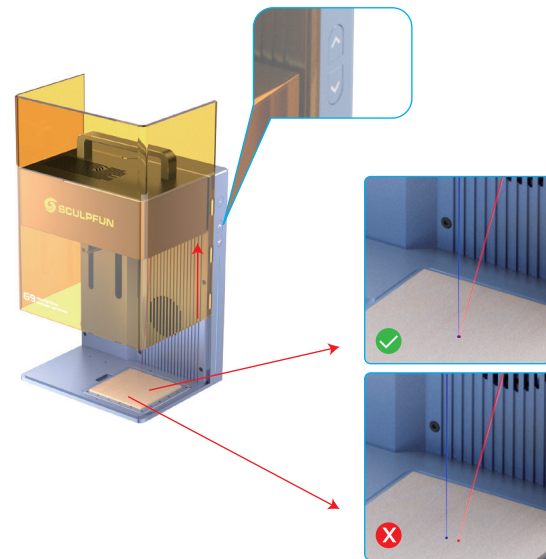
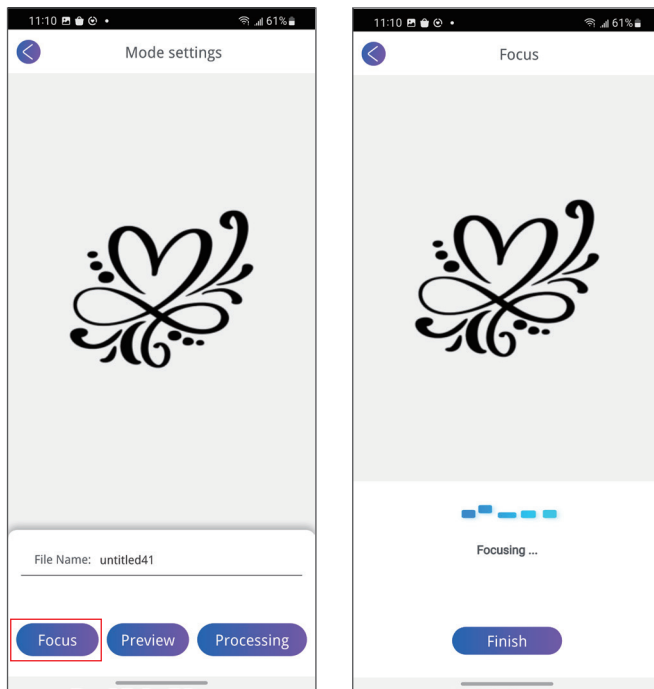
4. Crea un nuovo file e seleziona un materiale. Per questo esempio, utilizzeremo la libreria dei materiali.

5. Regola le dimensioni del materiale e le proprietà dell'immagine. Modifica le dimensioni del materiale e le proprietà dell'immagine in base alle tue esigenze.

6. Imposta i parametri di marcatura:

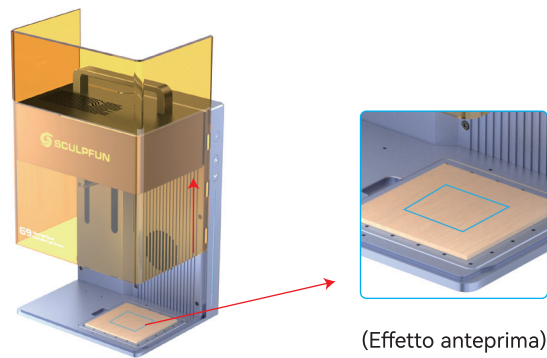
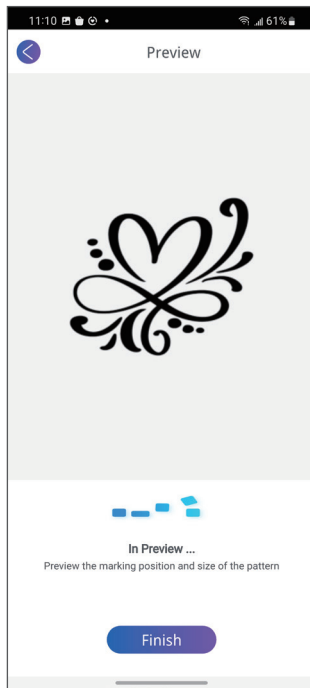
- Scegli i parametri di marcatura, come luce rossa e blu, potenza e velocità, in base al materiale.
- Fai clic su "Avanti" dopo aver completato le impostazioni.

(Nota: i file bitmap possono avere solo il tempo di punteggiatura regolato, mentre i file vettoriali consentono di impostare sia la velocità che altri parametri)



## 7. Metti a fuoco il laser:

- Fai clic sul pulsante di messa a fuoco.
  - Regola l'altezza della macchina finché i due punti di messa a fuoco non si sovrappongono.
- (Nota: per incidere materiali di altezze diverse, sarà necessario rimettere a fuoco la macchina.)



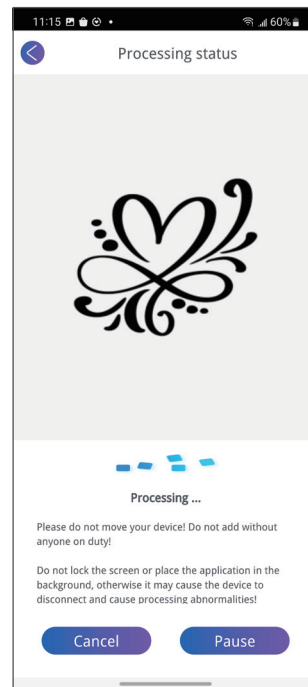
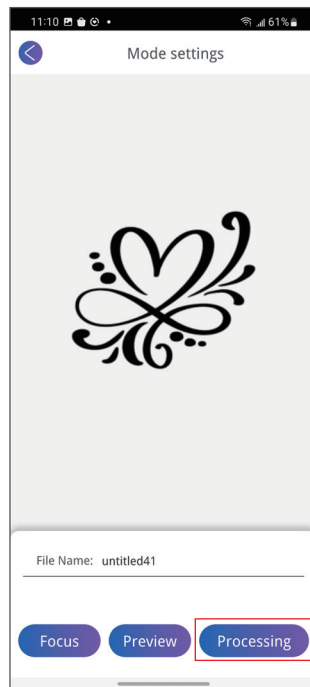
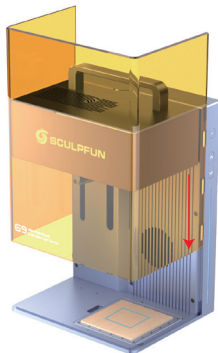
8

8. Fare clic su "Anteprima" per confermare la posizione di incisione:

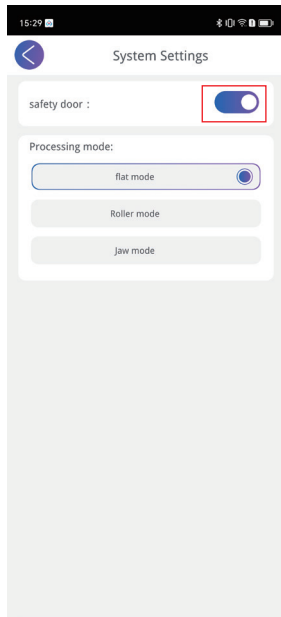
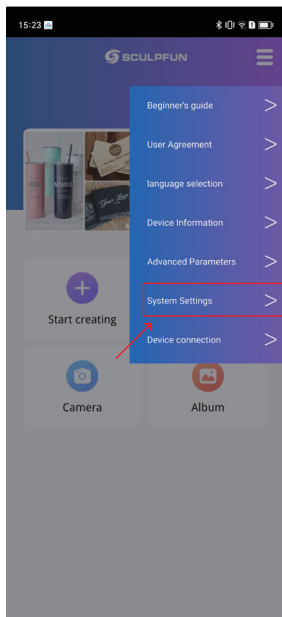
-La macchina visualizzerà l'area di incisione sull'oggetto.

-Regolare la posizione dell'oggetto da incidere o ridimensionare il motivo di incisione, se necessario.

9



9. Una volta impostato tutto, chiudere il coperchio, fare clic su "Elaborazione" e avviare il processo di incisione.



**Incisione di materiali di grandi dimensioni senza la copertura:**

**Se è necessario rimuovere la copertura per incidere materiali di grandi dimensioni, è possibile disattivare lo sportello di sicurezza nelle impostazioni e continuare l'incisione.**

**(Nota: l'incisione senza la copertura può causare perdite di luce laser. Indossare sempre occhiali che bloccano la luce blu durante l'uso.)**



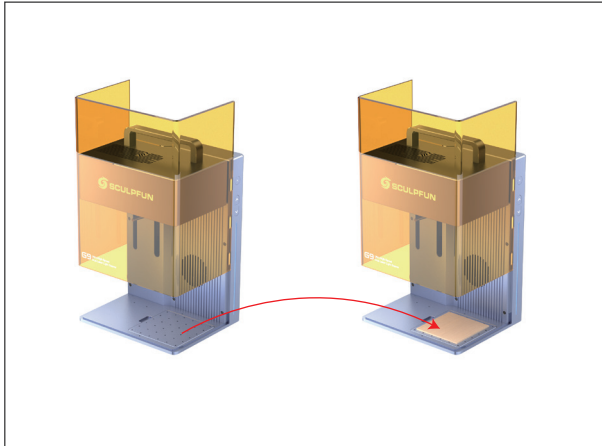
QR Code

#### 10. Sportello di sicurezza e copertura laser:

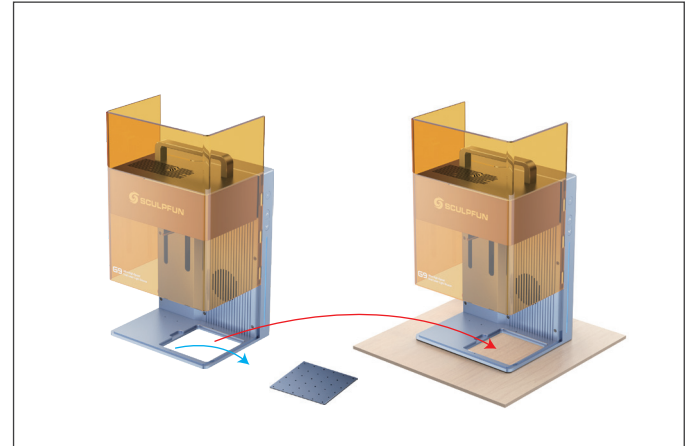
- Se lo sportello di sicurezza è acceso e la copertura laser non è installata, l'incisione non può essere eseguita.
- Per incidere senza la copertura, disabilitare l'impostazione dello sportello di sicurezza nelle impostazioni di sistema dell'app.

#### 11. Tutorial dettagliati: per tutorial di utilizzo più dettagliati, scansione il codice QR per saperne di più.

### 3 Materiali per incisione di diverse dimensioni

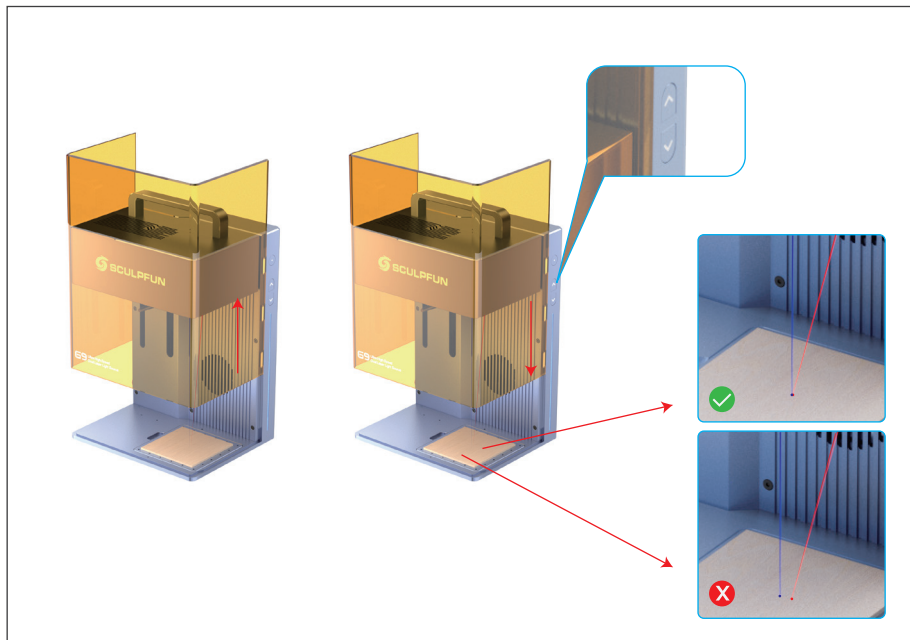


- Lavorazione di materiali di piccole dimensioni



- Lavorazione di materiali di grandi dimensioni

## 4 Regolazione della messa a fuoco



### • Regolazione della messa a fuoco

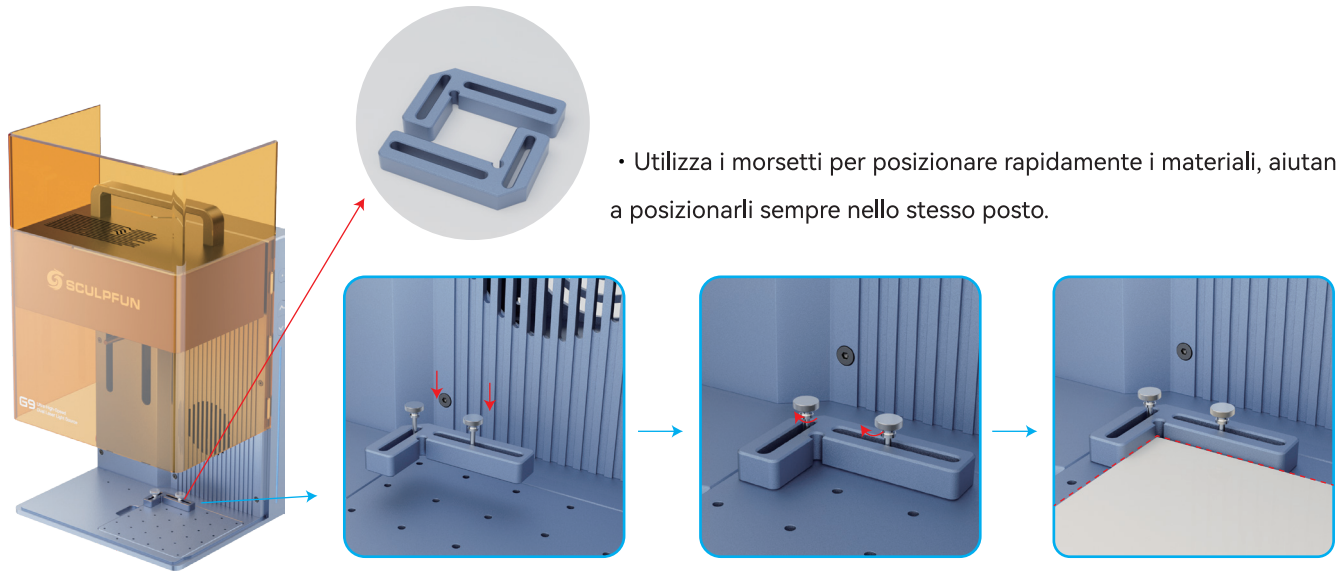
Ogni volta che si passa a un materiale di spessore diverso, è necessario rimettere a fuoco.

Attivare il pulsante di messa a fuoco nel software o nell'app per PC.

Regolare la lunghezza focale verso l'alto e verso il basso finché i punti luce rossi e blu non coincidono.

Una volta che i punti luce si sovrappongono, la messa a fuoco è completa e si può iniziare a incidere.

## 5 Posizionamento rapido con morsetti per materiale



## 6 il pulsante di emergenza

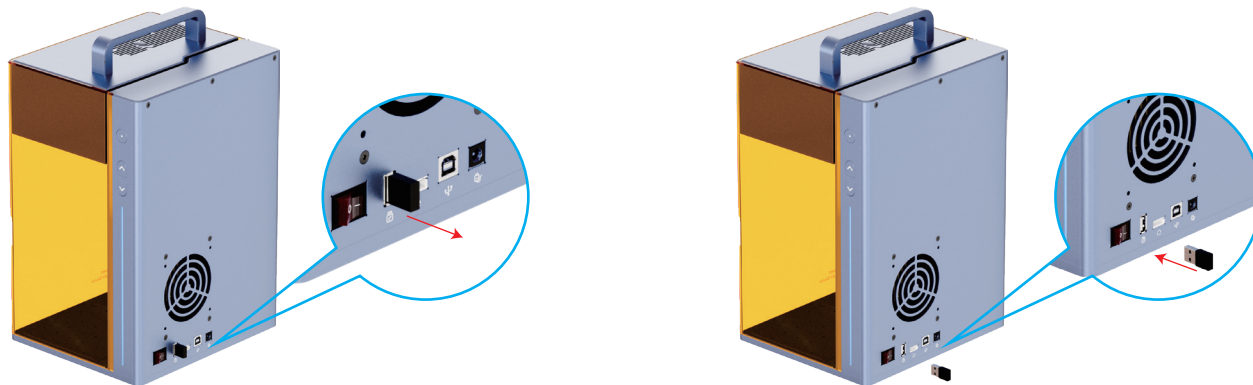


• Procedura di emergenza:

-Se si verifica un guasto o un pericolo durante la lavorazione, premere il pulsante di emergenza per interrompere l'alimentazione della macchina.

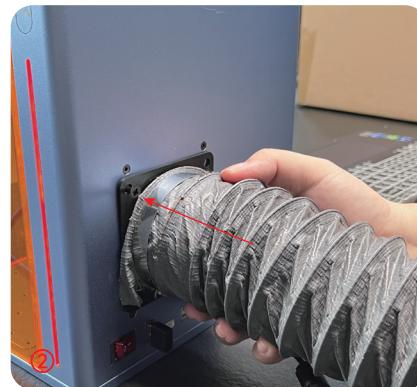
-Ruotare il pulsante di emergenza per ripristinarlo.

## 7 Chiavetta USB



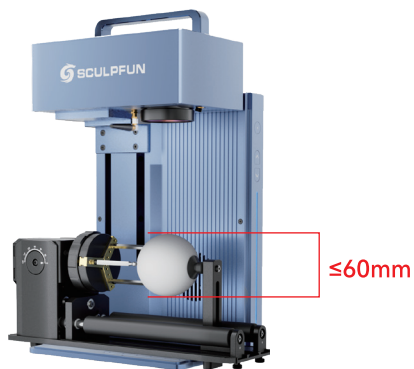
- La chiavetta USB verrà bloccata dopo essere stata scollegata, impedendo ai bambini o ad altri di utilizzarla, e deve essere collegata per funzionare normalmente.

## 8 Tubo di scarico fumi - accessori opzionali

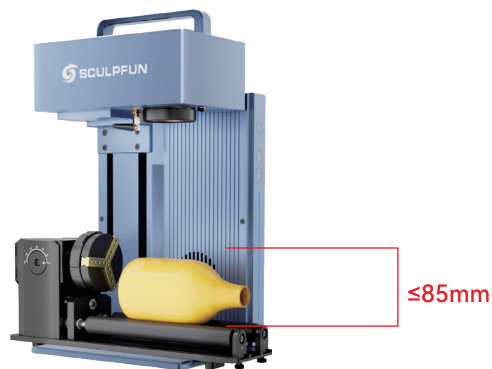


- Svitare le viti sulla piastra di fissaggio, collegare il tubo di scarico alla piastra, allinearlo con la porta di scarico della macchina e fissarlo con le viti.

## 9 Da utilizzare con RA PRO MAX (acquistato separatamente)



- Utilizzo del mandrino:  
Per materiali con un diametro massimo di 60 mm.



- Utilizzo dell'asse di rotolamento:  
Per materiali con un diametro massimo di 85 mm.

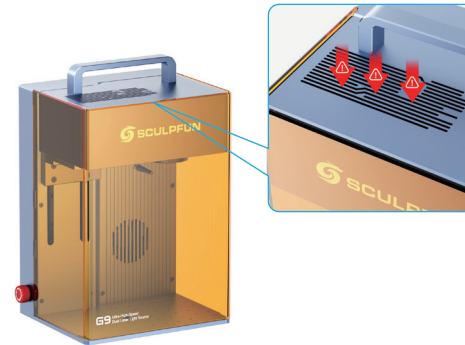
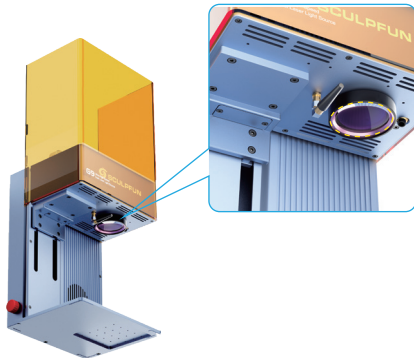
Per una guida più dettagliata sull'uso del G9 con mandrini rotanti, scansionare il codice QR qui sotto.



QR Code

# 5 Manutenzione e conservazione delle macchine

1. Dopo un uso prolungato, la lente di campo potrebbe accumulare sporcizia. Si consiglia di pulirla delicatamente utilizzando un panno o una carta antipolvere con alcol.
2. Quando si utilizza o si posiziona la macchina, fare attenzione a evitare che oggetti estranei cadano nelle prese d'aria superiori e compromettano il funzionamento della macchina.



## 6 Termini di garanzia

- Nella misura consentita dalla legge, questa garanzia è esclusiva e sostituisce tutte le altre garanzie esplicitate, implicite o legali (inclusa qualsiasi garanzia per uno scopo specifico, come prescritto dalle normative o da qualsiasi altra circostanza), inclusa ma non limitata a qualsiasi responsabilità applicabile a beni per uno scopo specifico. Inoltre, Sculpfun non è responsabile per eventuali danni accidentali, speciali, indiretti o consequenziali (che possono essere causati da uso, uso improprio, mancato uso o difetti del prodotto).
- I consumatori sono tenuti a eseguire il backup di tutti i dati importanti in anticipo quando richiedono servizi di garanzia. Durante la manutenzione, se vengono sostituite parti o aggiornate le versioni software del prodotto, i dati potrebbero andare persi e Sculpfun non fornirà backup dei dati o ripristinerà i dati e i valori impostati.
- La garanzia per l'intera macchina e i componenti chiave è di un anno e la garanzia per i componenti funzionali è di tre mesi. Il prodotto gode del servizio di garanzia dalla data di ricezione.
- Per qualsiasi prodotto sostituito o riparato, Sculpfun fornirà il periodo di garanzia rimanente del prodotto originale o un periodo di garanzia di 30 giorni dopo la sostituzione.
- Quando i consumatori richiedono il servizio di garanzia da Sculpfun per prodotti venduti al di fuori della Cina continentale, a causa di leggi e regolamenti, norme di sicurezza, tariffe, tecnologia di riparazione, inventario dei pezzi di ricambio e altri motivi, i pezzi venduti in altri paesi e regioni non possono essere restituiti a Sculpfun per il servizio di garanzia. Pertanto, Sculpfun può fornire solo un servizio di garanzia limitato. I consumatori al di fuori della Cina continentale, che siano o meno nell'ambito della garanzia, devono richiedere i servizi di garanzia tramite il percorso autorizzato dal paese di origine e incorreranno in spese di ispezione e di elaborazione manuale. Se il paese impone tariffe aggiuntive al destinatario, il consumatore ne è responsabile. I consumatori che richiedono direttamente i servizi di garanzia da Sculpfun possono anche adottare misure simili.

- I distributori possono vendere i prodotti Sculpfun ai consumatori al di fuori della Cina continentale. Se viene fornito un servizio a valore aggiunto diverso da questa garanzia, questo servizio è valido solo per le regioni vendute dal distributore e non è correlato a questo servizio di garanzia.
- La qualità di lavorazione è strettamente correlata al funzionamento dell'utente, ai materiali di lavorazione e all'ambiente di lavorazione.



**Nota: è vietato smontare il dispositivo senza autorizzazione. Se si smonta la macchina senza la guida del personale ufficiale SCULPFUN, si perderà il servizio di garanzia e si dovranno sostenere tutti i rischi associati allo smontaggio della macchina.**

# 7 Servizio post-vendita/Esclusioni di responsabilità

## Servizio post-vendita

Se hai domande sul tuo G9, contattaci e ti risponderemo il prima possibile.

E-mail: [support@sculpfun.com](mailto:support@sculpfun.com)

## Dichiarazioni di non responsabilità

- Questo prodotto è un dispositivo di marcatura laser. Si prega di scansionare il codice QR sulla copertina per accedere al manuale utente completo, nonché alle istruzioni e alle avvertenze più recenti. Tutte le informazioni contenute in questo documento sono state attentamente esaminate. Se si riscontrano errori di formattazione o incomprensioni di contenuto, si prega di contattarci. I miglioramenti tecnici del prodotto (se presenti) saranno inclusi nel nuovo manuale senza preavviso.
- In caso di problemi o malfunzionamenti con il prodotto, si prega di fornire il file di marcatura originale, i parametri di configurazione del software di marcatura utilizzato, le informazioni sul sistema operativo, il video del processo di marcatura e le fasi operative quando si consulta il servizio clienti. Senza queste informazioni, SCULPFUN potrebbe non essere in grado di fornire metodi di risoluzione dei problemi tempestivi e assistenza post-vendita.
- SCULPFUN non sarà responsabile per eventuali perdite causate dal mancato utilizzo di questo prodotto da parte dell'utente in conformità con le disposizioni del presente manuale. Agli utenti è vietato smontare la macchina da soli senza la guida del nostro personale tecnico. Eventuali perdite derivanti da tale comportamento saranno a carico dell'utente.
- SCULPFUN si riserva il diritto di interpretare questi documenti, nel rispetto della legge. SCULPFUN si riserva inoltre il diritto di aggiornare, modificare o terminare questi termini senza preavviso.



# Catálogo

1. Información de seguridad	150
2. Lista de empaque	152
3. Introducción de G9	153
4. Guía del usuario	157
4.1 Preparación previa	157
4.2 Uso del software PC/Aplicación móvil	160
4.3 Materiales de grabado de diferentes tamaños	175
4.4 Ajuste del enfoque	176
4.5 Posicionamiento rápido con fijación de material	177
4.6 Botón de emergencia	178
4.7 Llave de seguridad USB	179
4.8 Tubo de escape de humos: accesorios opcionales	180
4.9 Para uso con RA PRO MAX (se compra por separado)	181
5. Mantenimiento y conservación de la máquina	182
6. Condiciones de la garantía	183
7. Servicio posventa/Descargos de responsabilidad	185

## Información de seguridad

1. Antes de utilizar SCULPFUN G9, compruebe si el interruptor de parada de emergencia del dispositivo está apagado, la llave está insertada y el reflector láser está limpio por favor.
2. G9 cumple con la clase 1 de láser. Antes de comenzar a grabar con láser, asegúrese de comprobar si la cubierta protectora está normal y no está rota. Si esta máquina produce cualquier situación anormal como avería, deje de utilizarlo.
3. En circunstancias normales el funcionamiento del láser se realiza dentro de una carcasa o cubierta protectora. Antes de utilizar Sculpfun G9 para procesar objetos, es necesario utilizar la cubierta protectora para cubrir la pieza de trabajo. Si la cubierta de trabajo no puede cubrir completamente la pieza de trabajo, la máquina de grabado no funcionará. En caso de que requiera utilizar la máquina sin la cubierta protectora, deberá utilizar gafas protectoras y apagar el interruptor de seguridad en el software antes de grabar.
4. Después de comenzar a grabar con el láser, no mueva el dispositivo para evitar que la autoprotección haga que el dispositivo deje de funcionar o incluso afecte el resultado final del trabajo de grabado. Si desea mover el dispositivo o el objeto de grabado, debe realizar la acción antes o después del proceso de grabado. Durante el funcionamiento del láser no mueva el dispositivo ni los objetos.
5. Los menores deben estar bajo la supervisión y asistencia de un adulto para operar este producto.
6. Cuando el G9 esté cortando o grabando materiales inflamables a baja velocidad y alta potencia, puede producir llama. Si se detectan llamas, detenga el procesamiento de manera oportuna.
7. Cuando el dispositivo está encendido, no desmonte ninguna parte del cuerpo de la máquina para evitar tocar accidentalmente la fuente de alimentación. No toque las áreas relacionadas con la electrónica con las manos u otras herramientas.

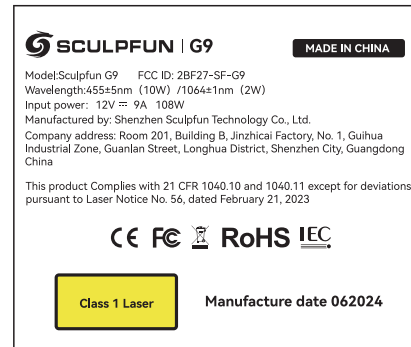
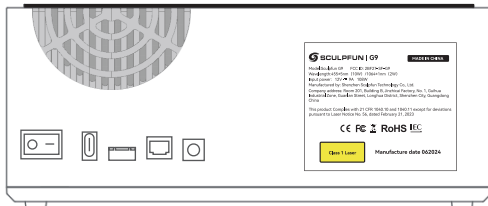
8. Si encuentra en las siguientes situaciones, deje de utilizar el producto y apague la máquina inmediatamente.

- El usuario detectó un olor a quemado que emanaba de la máquina.
- El usuario observó que el material de grabado generaba una llama abierta.
- El usuario notó que los componentes internos de este producto se habían dañado.
- Este producto dejó de funcionar inesperadamente.
- Este producto tiene ruidos o luces anormales que nunca antes habían aparecido.

9. Precaución: el uso de controles o ajustes o la realización de procedimientos distintos a los especificados en este documento pueden provocar una exposición peligrosa a la radiación.

10. Etiqueta de advertencia e indicación

• La etiqueta de advertencia e indicación de G9 se coloca en áreas donde puede surgir un peligro potencial antes o durante el funcionamiento. Si la etiqueta está dañada o falta, reemplázela de inmediato. Puede utilizar la siguiente plantilla para copiar e imprimir la etiqueta que necesita.



## 2 Lista de empaque



SCULPFUN G9



Conducto de extracción de humos  
Aro de garganta, brida



Fuente de alimentación



Cable USB  
RA Cable adaptador



Llave de seguridad USB



Material de fijación\*2  
Tornillo manual\*2



Película de enfoque\*5



Materiales gratuitos



Paquete de accesorios y herramientas



Disco U\*1



Manual



Regla\*1



Papel de marcado de grabado láser\*5



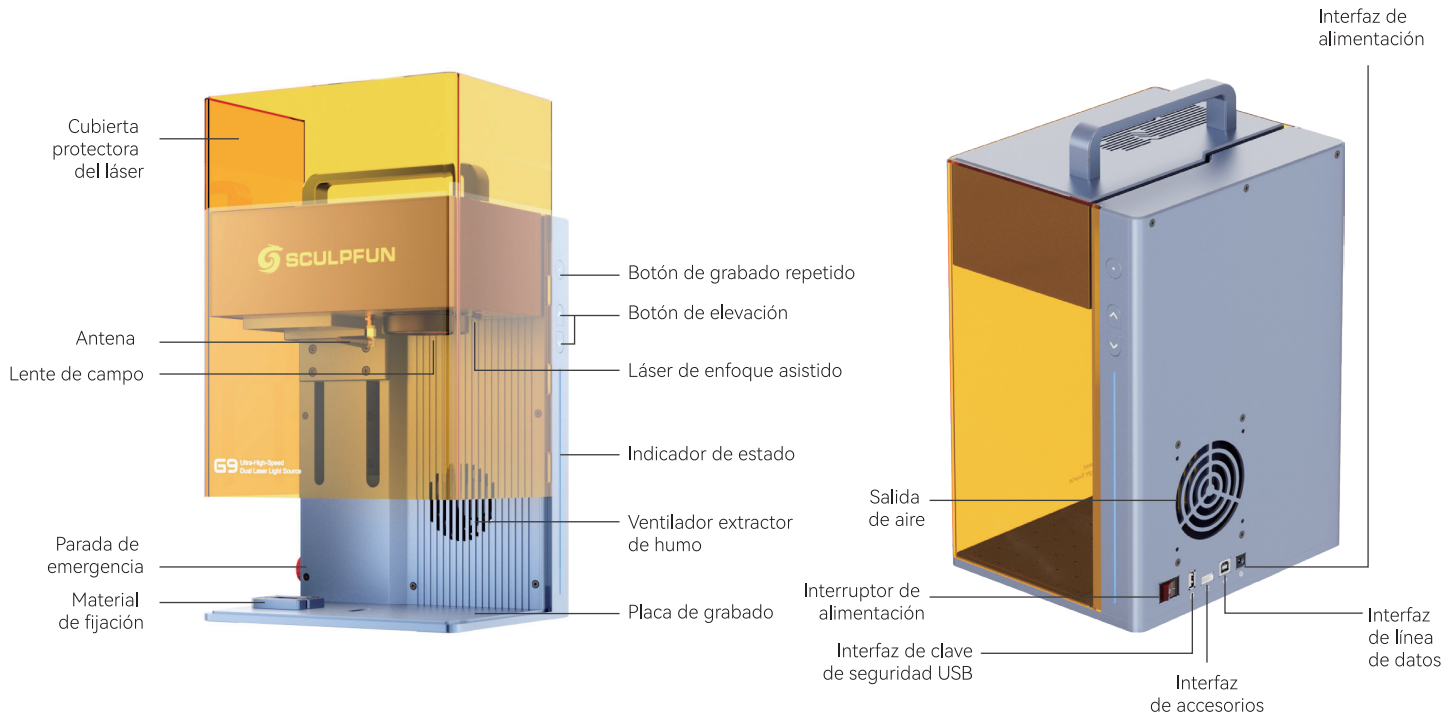
Gafas protectoras\*1

# 3 Introducción de G9

La máquina solo debe manejarse desde la parte delantera. Tenga cuidado de no volcarla, lo que podría provocar fugas de láser.



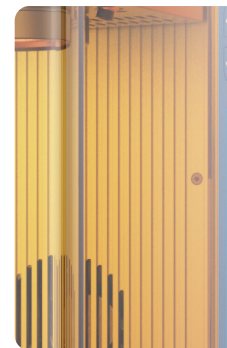
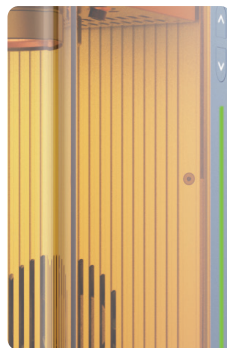
Estructura de  
aparición del producto






## Descripción de la luz indicadora



Tres estados de color de la luz indicadora



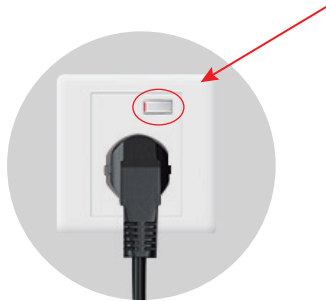
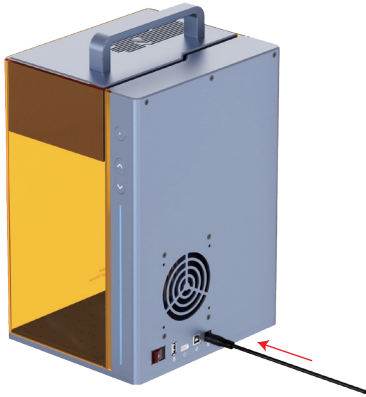
Luz indicadora de identificación	Color del indicador	Estado del dispositivo
Siempre encendido	Verde sólido 	La máquina está en modo de espera o enfoque
	Blanco sólido 	Procesamiento en luz roja
	Azul sólido 	Procesamiento de en luz azul

## Especificaciones de los parámetros del producto

Parámetros detallados del G9		
	luz roja	Luz azul semiconductora
Potencia del láser	2W	10W
Longitud de onda	1064nm	455nm
Entrada	12VDC 9A 108W	
Área de grabado	105*105mm	
Velocidad de marcado	≤5000mm/s	
Precisión de localización	0.01mm	
Sistema de apoyo	Android / iOS / Windows / macOS / compatible con Lightburn	
Certificación	CE / ROHS / FCC / FDA	
Método de conexión	WIFI / USB	
Temperatura de trabajo	10-30°C	
Sistema de enfriamiento	Refrigeración por aire y semiconductores	
Método de vista previa	Vista previa del marco + vista previa del contorno	
Formatos de archivos admitidos	SVG / DXF / JPG / PNG / BMP	
Tamaño del producto	230*195*321mm	
Peso del Producto	7.2KG	

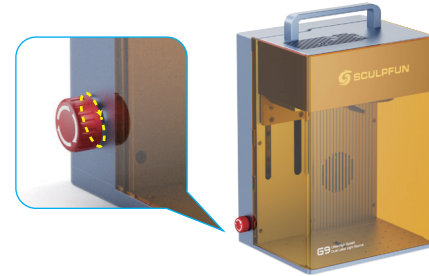
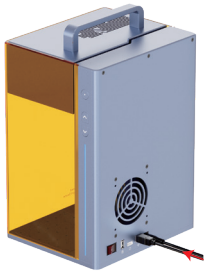
# 4 Guía del usuario

## 1 Preparación previa

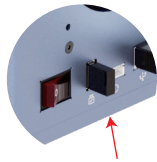


Al conectar la máquina a la fuente de alimentación, se recomienda enchufarla a una toma de corriente con fuente de alimentación conmutada independiente.

- 1 • Conecte la interfaz de alimentación de la máquina.

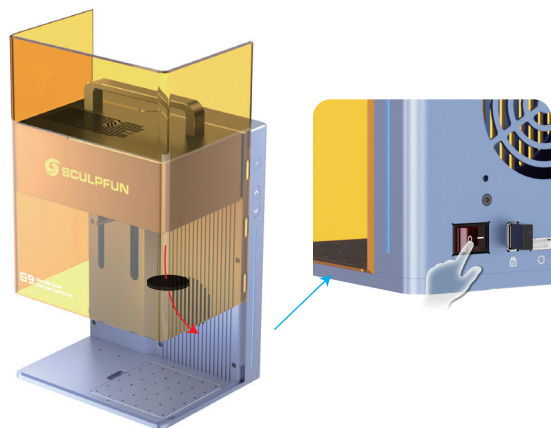


- 2** • Conecte el cable de datos y conecte el otro extremo de la interfaz a la computadora.
- 3** • Asegúrese de que el interruptor de parada de emergencia no esté encendido.

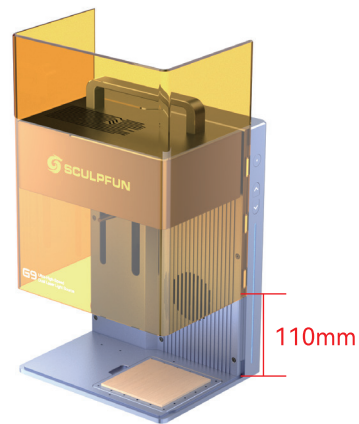


Nota: No inserte un disco U en la interfaz de la clave de seguridad USB, ya que podría dañarlo.

- 4** • Compruebe si la interfaz de la llave de seguridad USB está conectada.



- 5 • Abra la cubierta del láser de PVC, retire la cubierta de la lente de campo dentro del cabezal láser y encienda el interruptor con forma de barco en la parte posterior de la máquina.



- 6 • Abra la tapa, coloque materiales, enfoque, etc.

La cubierta protectora del láser tiene un diseño magnético y se puede deslizar hasta 110 mm. Si la deslizas más, la cubierta podría caerse.

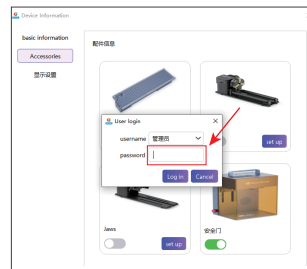
## 2 Uso del software PC / Aplicación móvil

### PC Software

Después de conectar el G9 al software, puede comenzar a crear contenido de trabajo. Para obtener un tutorial detallado sobre cómo usar el software para operar el G9 para el procesamiento de materiales, escanee el código QR para obtener más información.



Código QR

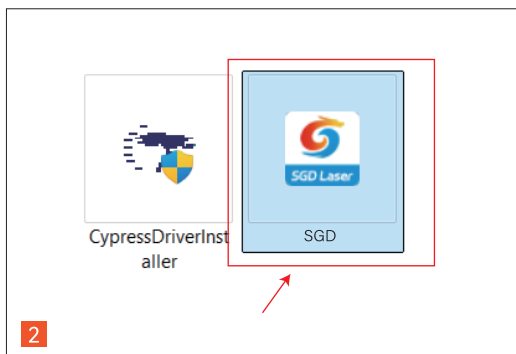
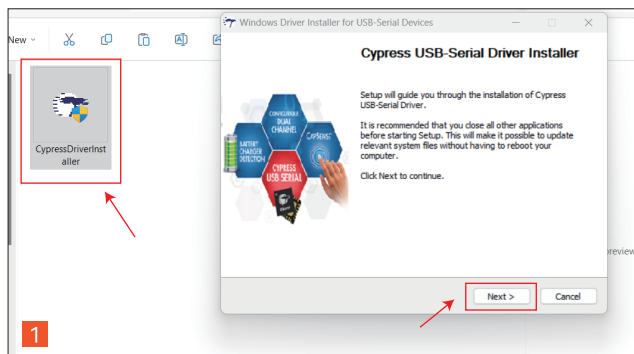


Para utilizar los accesorios G9 y configurar los parámetros, abra la información del dispositivo, ingrese la contraseña "sculpfun001" y luego configure los parámetros del accesorio correspondientes.

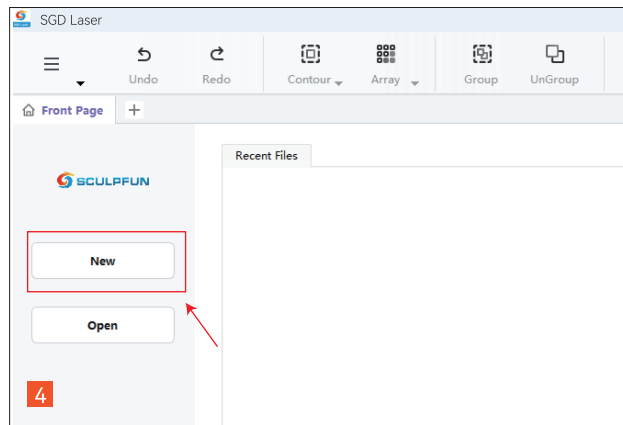
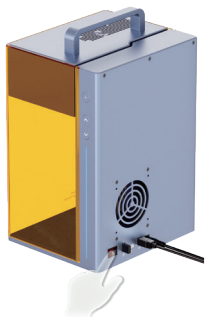


Precaución: El uso de controles, ajustes o procedimientos no especificados en este manual puede provocar una exposición peligrosa a la radiación.

## Guía de uso de G9 con un PC-win como ejemplo



1. El sistema Windows debe instalar el controlador. Abra el disco U adjunto y busque "CypressDriverInstaller.exe". Haga doble clic para ejecutar el archivo y complete la instalación del controlador.
2. Abra el disco U y busque el software de computadora SGD Laser y complete la instalación.



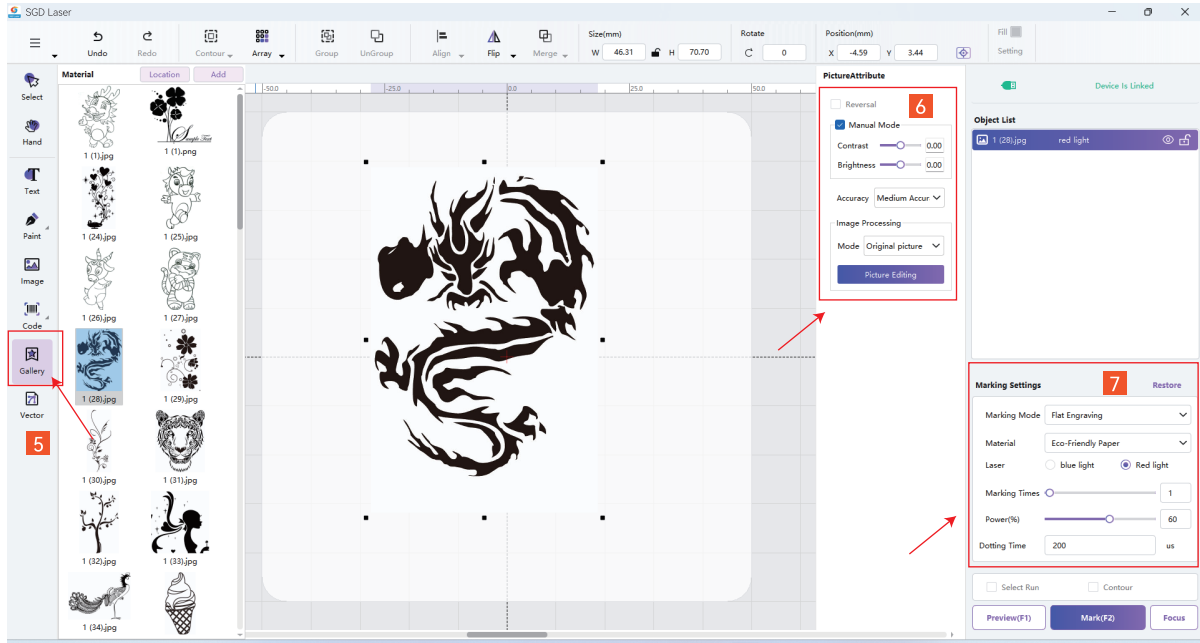
3. Encienda el G9 y conecte el cable de datos a la computadora.

4. Abra el software SGD LASER y haga clic en "Nuevo" para crear un nuevo lienzo.

# Introducción general a la interfaz principal

The screenshot shows the SCD Laser software interface. The main workspace is a grid with a central white canvas labeled "Área del lienzo" containing three images: a stylized dragon, a mandala, and a lion. The interface is divided into several functional areas:

- Barra de edición:** Located at the top, it contains standard editing tools like Undo, Redo, Contour, Array, Group, Ungroup, Align, Flip, Merge, and a Fill color selector. It also displays object dimensions (W: 48.46, H: 73.98) and rotation (0°).
- Barra de herramientas:** Located on the left side, it includes tools for Select, Hand, Text, Paint, Image, Code, Gallery, and Vector.
- Estado de la conexión de la máquina:** A red box at the top right indicates "Device Not Connected".
- Barra de visualización de capas:** An "Object List" panel on the right shows three objects: "1 (28).jpg", "10.png", and "1 (48).jpg", all with a "red light" property.
- Barra de configuración de marcado:** A "Marking Settings" panel at the bottom right shows "Marking Mode" set to "Flat Engraving" and "Material" set to "Default". It also has checkboxes for "Select Run" and "Contour", and buttons for "Preview(F1)", "Mark(F2)", and "Focus".



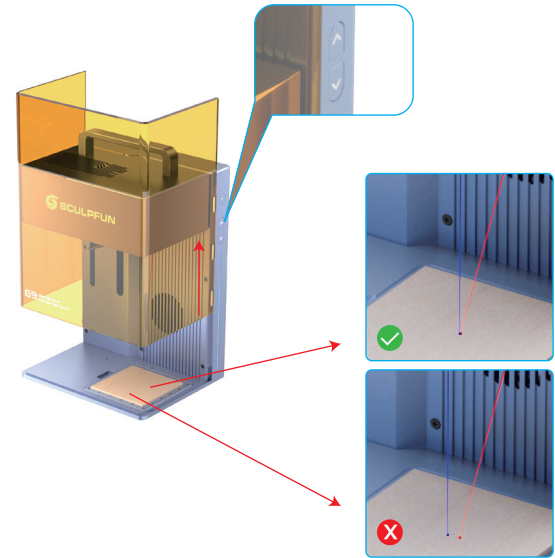
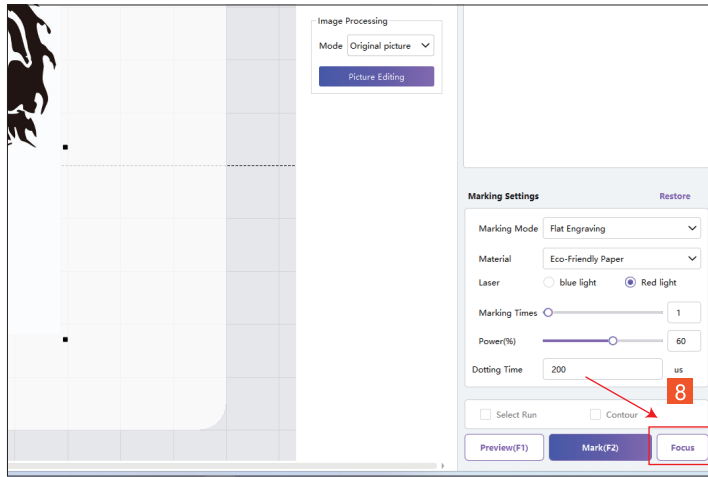
5. Aquí tomamos la biblioteca de materiales como ejemplo, seleccionamos un material y lo arrastramos al lienzo.

6. Ajuste el tamaño del material y las propiedades de la imagen según sus necesidades.

(La imagen vectorial no tiene una barra de ajuste de propiedades de imagen)

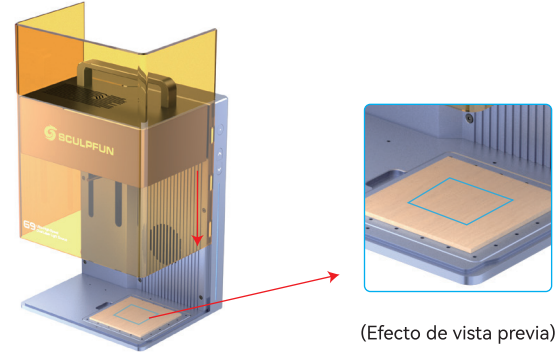
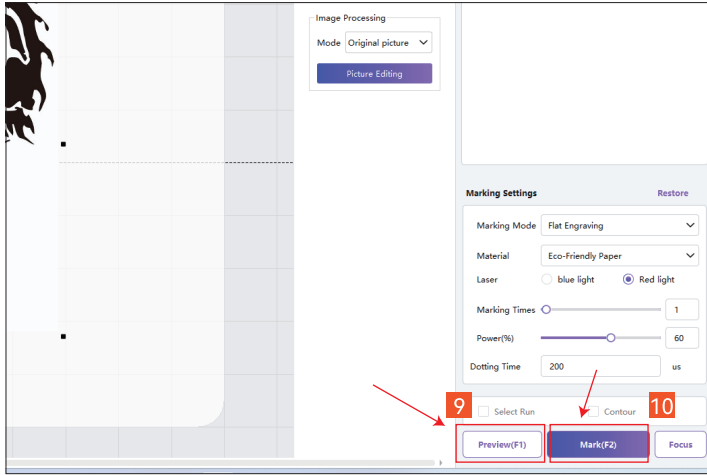
7. Establezca los parámetros de marcado, seleccione la luz roja y azul, así como la potencia y la velocidad según los diferentes materiales.

(Nota: los mapas de bits solo pueden establecer el tiempo de punteado, mientras que las imágenes vectoriales pueden establecer la velocidad)



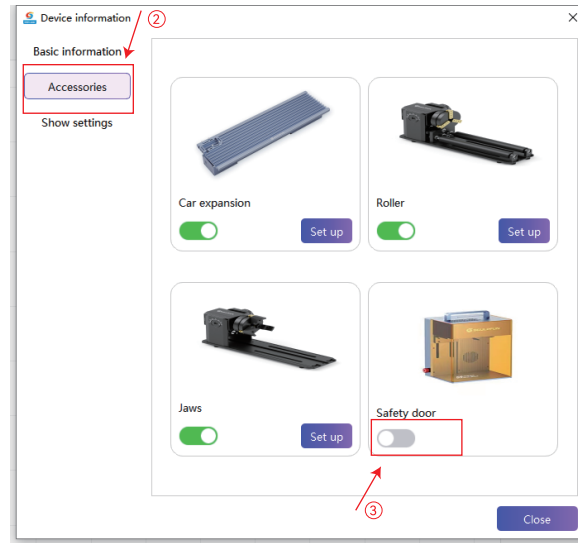
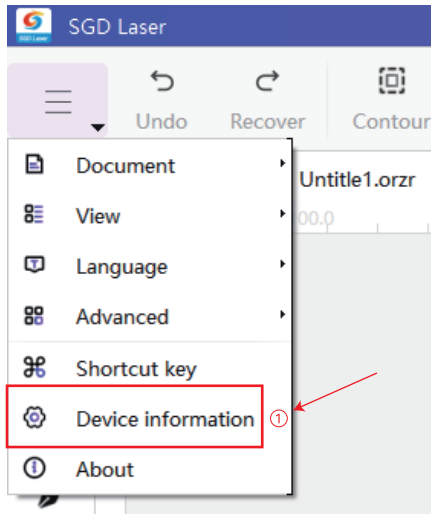
8. Haga clic para enfocar y ajuste la altura de la máquina según la luz dual de enfoque para que los dos puntos coincidan.

(Es necesario volver a enfocar para grabar materiales de diferentes alturas)



9. Haga clic en "Vista previa" para confirmar la posición del grabado. Puede ajustar la posición de los objetos de grabado o cambiar el tamaño del dibujo.
10. Una vez que todo esté en orden, vuelva a colocar la tapa, haga clic en "Marcar" y comience a grabar el material.

11



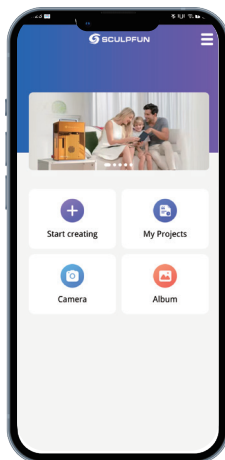
Código QR

11. Si te indica que la puerta de seguridad está abierta y no se puede grabar, puedes cerrar la puerta de seguridad en la configuración y continuar grabando.

12. Para obtener tutoriales de uso más detallados, escanea el código QR .

**Si desea retirar la cubierta y grabar materiales grandes, puede cerrar la puerta de seguridad en la configuración y continuar grabando. (Nota: grabar sin usar la cubierta de la máquina puede causar fugas de láser, por lo que asegúrese de usar gafas que bloqueen la luz azul cuando la utilice)**

## Uso de aplicaciones móviles



Interfaz de software



Código QR

Después de conectar el G9 a SGD Laser, puede comenzar a crear contenido de trabajo. Para obtener información detallada sobre cómo utilizar el software para operar el G9 para el procesamiento de materiales, escanee el código QR .



Precaución: El uso de controles, ajustes o procedimientos no especificados en este manual puede provocar una exposición peligrosa a la radiación.

## Uso de aplicaciones móviles: operaciones básicas



iOS

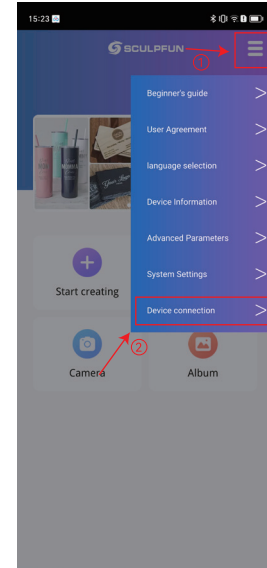
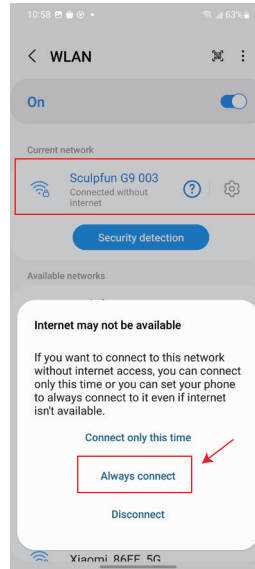


Android

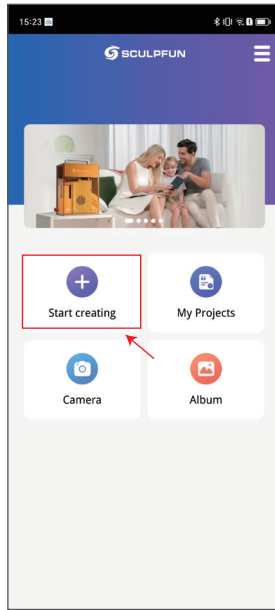
1

2

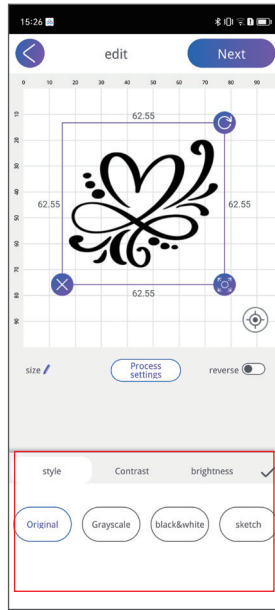
3



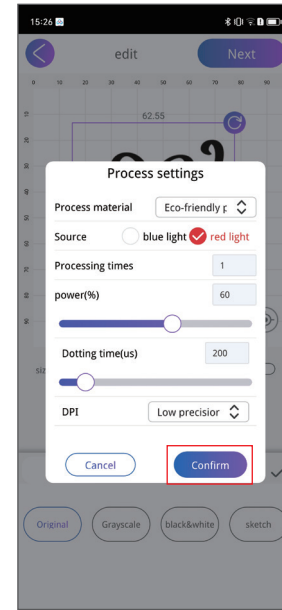
1. Descargue la aplicación "SGD Laser": escanee el código QR y encienda el G9.
2. Conéctese al Wi-Fi del G9:
  - Habilite el Wi-Fi en su teléfono.
  - Conéctese a "Sculpfun-G9 XXXX" usando la contraseña: 12345678.
  - Mantener la conexión: seleccione "Conectar siempre".
3. En la aplicación: vaya a la interfaz principal y seleccione la conexión del dispositivo en la configuración.



4



5



6

4. Cree un nuevo archivo y seleccione un material. Para este ejemplo, utilizaremos la biblioteca de materiales.

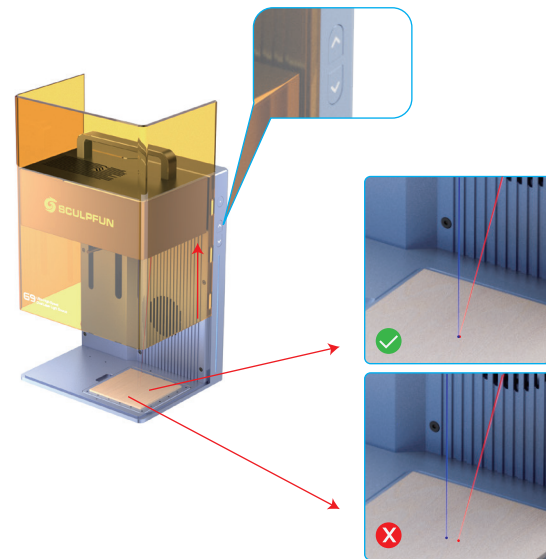
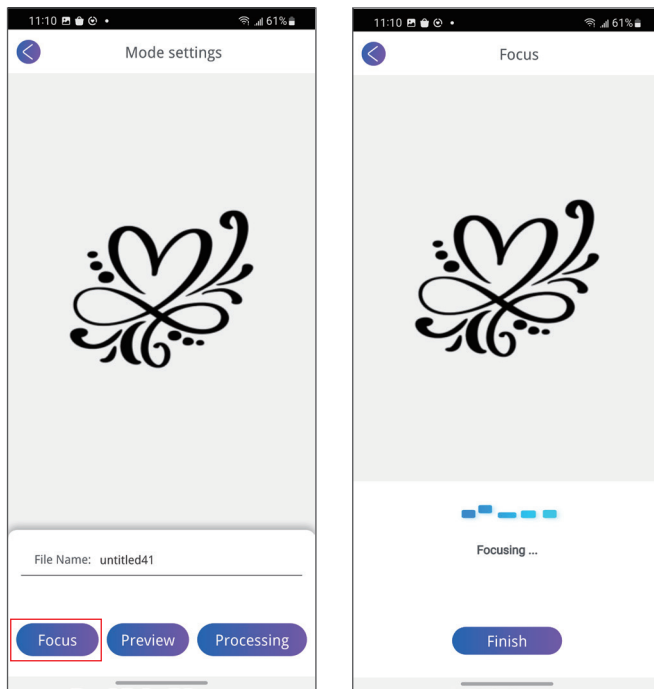
5. Ajuste el tamaño del material y las propiedades de la imagen. Modifique el tamaño del material y las propiedades de la imagen según sea necesario.

6. Establezca los parámetros de marcado:

-Elija los parámetros de marcado, como luz roja y azul, potencia y velocidad, según el material.

-Haga clic en "Siguiete" después de completar la configuración.

(Nota: los archivos de mapa de bits solo pueden tener ajustado el tiempo de punteado, mientras que los archivos vectoriales le permiten configurar tanto la velocidad como otros parámetros)

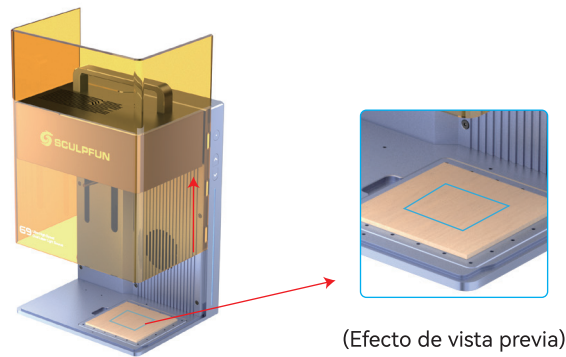
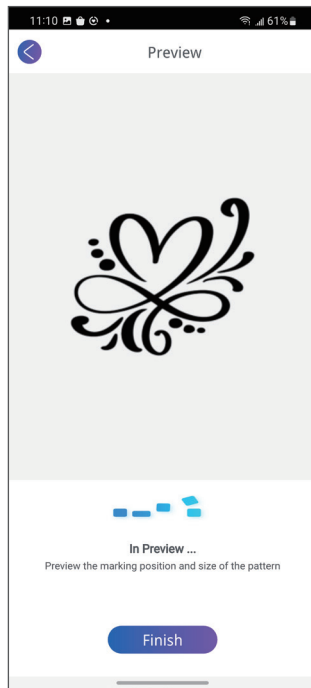


## 7. Enfoque el láser:

-Haga clic en el botón de enfoque.

-Ajuste la altura de la máquina hasta que los dos dibujo de enfoque se superpongan.

(Nota: Para grabar materiales de diferentes alturas, deberá volver a enfocar la máquina).

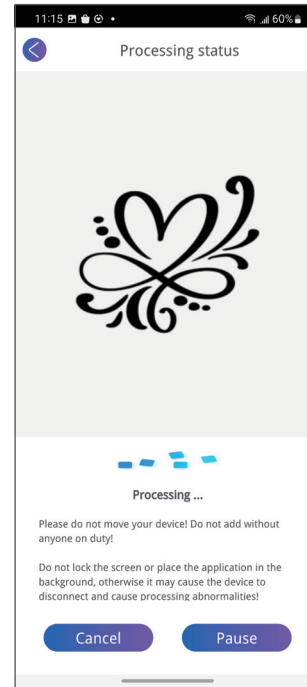
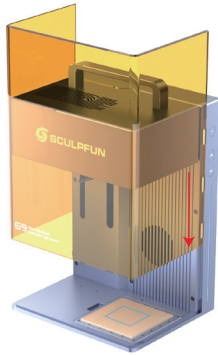


8. Haga clic en "Vista previa" para confirmar la posición del grabado:

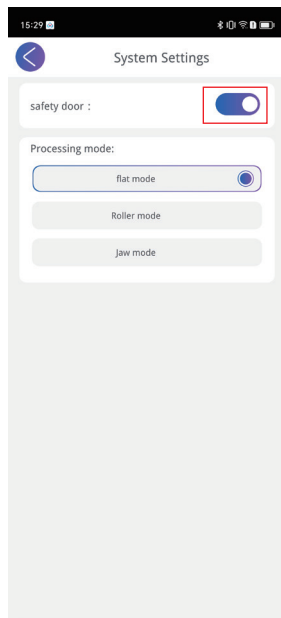
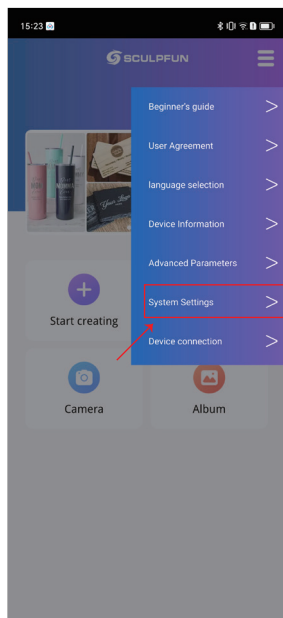
-La máquina mostrará el área de grabado en el objeto.

-Ajuste la posición del objeto de grabado o cambie el tamaño del patrón de grabado si es necesario.

9



9. Una vez que todo esté configurado, cierre la tapa, haga clic en “Procesando” y comience el proceso de grabado.



**Cómo grabar materiales grandes sin la cubierta:**  
Si necesita quitar la cubierta para grabar materiales grandes, puede desactivar la puerta de seguridad en la configuración y continuar grabando.

(Nota: el grabado sin la cubierta puede provocar fugas de láser. Utilice siempre gafas que bloqueen la luz azul cuando utilice el dispositivo).



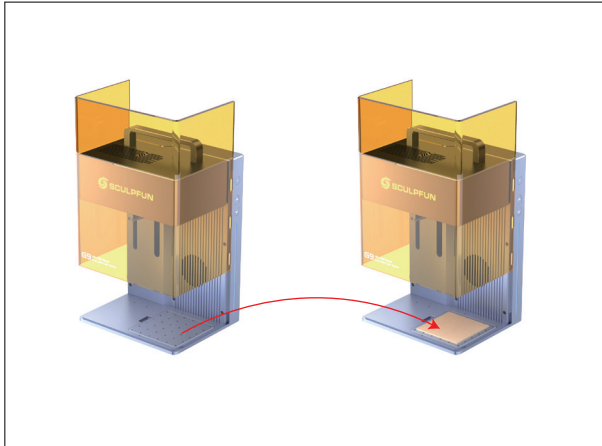
Código QR

## 10. Puerta de Seguridad y Cubierta Láser:

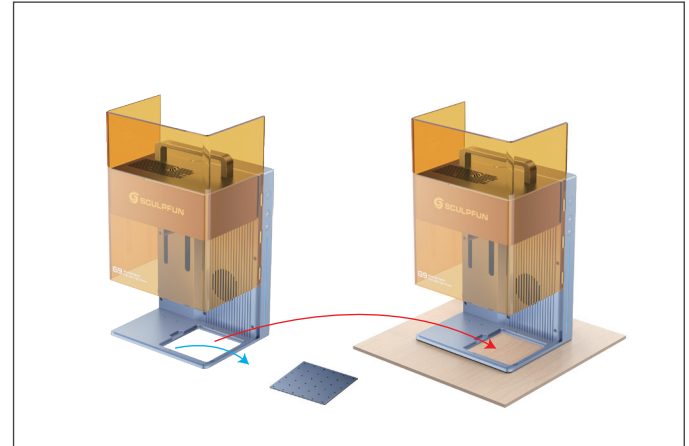
- Si la puerta de seguridad está abierta y la cubierta láser no está instalada, no se puede realizar el grabado.
- Para grabar sin la cubierta, desactive la configuración de la puerta de seguridad en la configuración del sistema de la aplicación.

11. Tutoriales detallados: para obtener tutoriales de uso más detallados, escanee el código QR .

### 3 Materiales de grabado con diferentes tamaños.

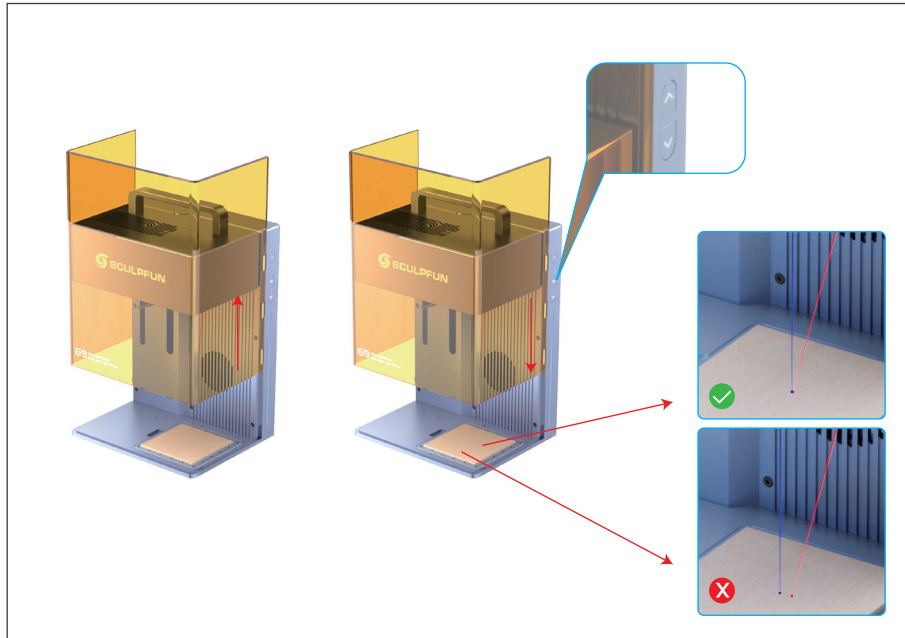


- Procesamiento de materiales de pequeño tamaño



- Procesamiento de materiales de gran tamaño

## 4 Ajuste de Enfoque



### • Ajuste de enfoque

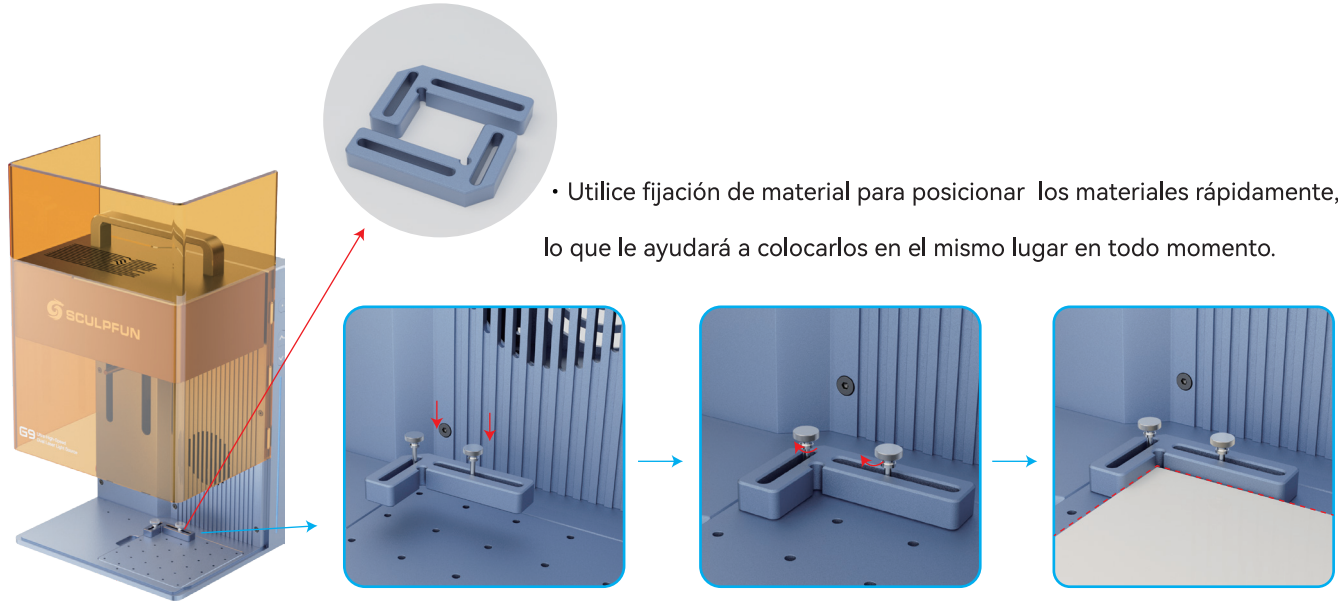
Cada vez que cambie un material de diferente grosor, será necesario volver a enfocar.

Active el botón de enfoque en el software o el software de PC o la aplicación.

Ajuste la distancia focal hacia arriba y hacia abajo hasta que los puntos de luz roja y azul coincidan.

Una vez que los puntos de luz se superpongan, el enfoque estará completo y podrá comenzar a grabar.

## 5 Posicionamiento rápido con fijación de material



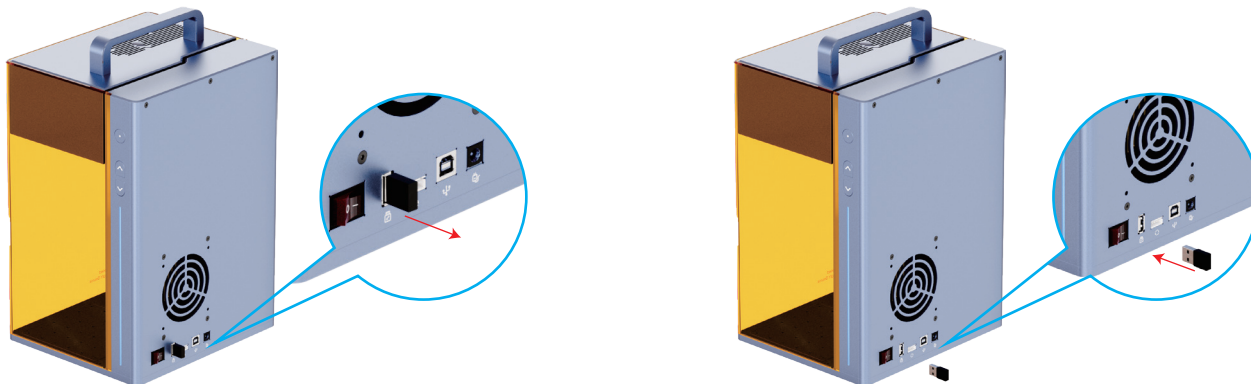
## 6 Botón de emergencia



• Procedimiento de emergencia:

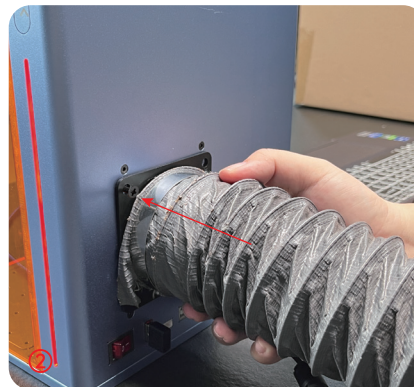
- Si ocurre una falla o peligro durante el procesamiento, presione el botón de emergencia para cortar la energía de la máquina.
- Gire el botón de emergencia para reiniciarlo.

## 7 Llave de seguridad USB



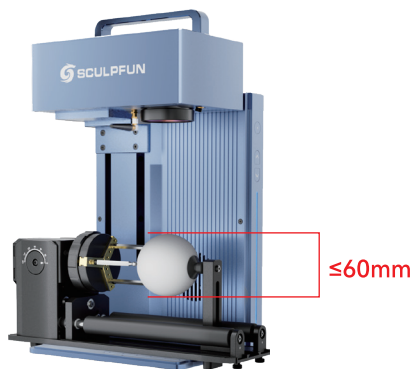
- La llave de seguridad USB se bloqueará después de desconectarla, lo que evitará que los niños u otras personas la utilicen, y debe volver a enchufarse para que funcione normalmente.

## 8 Tubo de escape de humos – accesorios opcionales

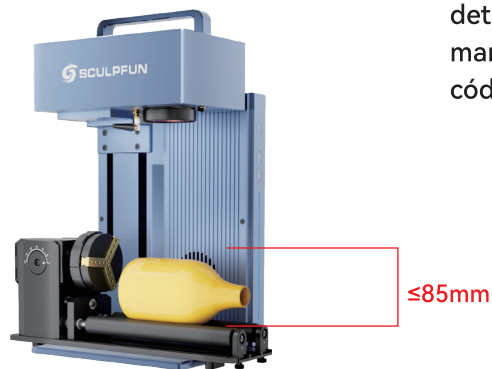


- Desatornille los tornillos de la placa de fijación, conecte el tubo de escape a la placa, alinéelo con el puerto de escape de la máquina y fíjelo con tornillos.

## 9 Para usar con RA PRO MAX (se compra por separado)



- Uso del mandril giratorio de eje:  
Para materiales con un diámetro máximo de 60 mm.



- Uso del rodillo giratorio:  
Para materiales con un diámetro máximo de 85 mm.

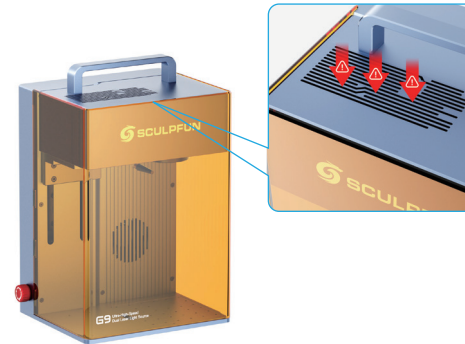
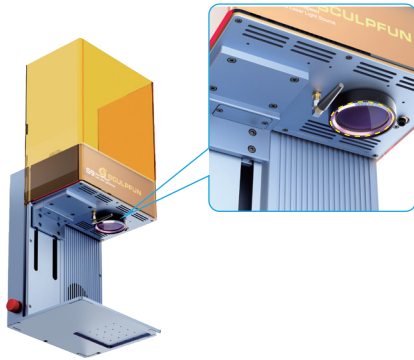
Para obtener una guía más detallada sobre el uso de G9 con mandril giratorio, escanee el código QR .



Código QR

# 5 Mantenimiento y conservación de la máquina

1. Después de un uso prolongado, la lente de campo puede acumular suciedad. Se recomienda limpiarla suavemente con un paño o papel que no deje polvo y esté humedecido con alcohol.
2. Al utilizar o colocar la máquina, tenga cuidado de evitar que caigan objetos extraños en los respiraderos superiores y afecten el funcionamiento de la máquina.



## 6 Condiciones de la garantía

- En la medida en que lo permita la ley, esta garantía es exclusiva y reemplaza todas las demás garantías expresas, implícitas o legales (incluyendo cualquier garantía para un propósito específico, según lo prescrito por las regulaciones o cualquier otra circunstancia), incluyendo, entre otros, cualquier responsabilidad aplicable a los productos para un propósito específico. Además, Sculpfun no es responsable de ningún daño accidental, especial, indirecto o consecuente (que pueda ser causado por el uso, mal uso, falta de uso o defectos del producto).
- Los consumidores están obligados a realizar copias de seguridad de todos los datos importantes con anticipación al solicitar los servicios de garantía. Durante el mantenimiento, si se reemplazan piezas o se actualizan las versiones de software del producto, es posible que se pierdan datos y Sculpfun no proporcionará copias de seguridad de datos ni restaurará datos y valores establecidos.
- La garantía para toda la máquina y los componentes clave es de un año, y la garantía para los componentes funcionales es de tres meses. El producto disfruta del servicio de garantía a partir de la fecha de recepción.
- Para cualquier producto que haya sido reemplazado o reparado, Sculpfun proporcionará el período de garantía restante del producto original o un período de garantía de 30 días después del reemplazo.
- Cuando los consumidores solicitan el servicio de garantía de Sculpfun para productos vendidos fuera de China continental, debido a leyes y regulaciones, normas de seguridad, aranceles, tecnología de reparación, inventario de piezas y otras razones, las piezas vendidas en otros países y regiones no pueden devolverse a Sculpfun para el servicio de garantía. Por lo tanto, Sculpfun solo puede proporcionar un servicio de garantía limitado. Los consumidores fuera de China continental, ya sea que estén dentro del alcance de la garantía o no, deben buscar servicios de garantía a través de la vía autorizada por el país de origen y incurrirán en tarifas de inspección y procesamiento manual. Si el país impone tarifas adicionales al destinatario, el consumidor es responsable de ellas. Los consumidores que solicitan directamente los servicios de garantía de Sculpfun también pueden tomar medidas similares.

- Los distribuidores pueden vender productos Sculpfun a consumidores fuera de China continental. Si se proporciona un servicio de valor añadido distinto de esta garantía, este servicio solo es válido para las regiones en las que vende el distribuidor y no está relacionado con este servicio de garantía.
- La calidad del procesamiento está muy relacionada con la operación del usuario, los materiales de procesamiento y el entorno de procesamiento.



**Nota: Está prohibido desmontar el dispositivo sin autorización. Si desmonta la máquina sin la guía del personal oficial de SCULPFUN, perderá el servicio de garantía y deberá asumir todos los riesgos asociados con el desmontaje de la máquina.**

# 7 Servicio posventa / Descargos de responsabilidad

## Servicio postventa

Si tiene alguna pregunta sobre su G9, comuníquese con nosotros y le responderemos lo antes posible.

Correo electrónico: [support@sculpfun.com](mailto:support@sculpfun.com)

## Descargo de responsabilidad

- Este producto es un dispositivo de marcado láser. Escanee el código QR de la cubierta para acceder al manual de usuario completo, así como las últimas instrucciones y advertencias. Toda la información de este documento ha sido revisada cuidadosamente. Si encuentra algún error de formato o malentendido sobre el contenido, comuníquese con nosotros. Las mejoras técnicas del producto (si las hubiera) se incluirán en el nuevo manual sin previo aviso.
- Si encuentra un problema o un mal funcionamiento del producto, proporcione el archivo de marcado original, los parámetros de configuración del software de marcado utilizado, la información del sistema operativo, el video del proceso de marcado y los pasos de operación cuando consulte con el servicio de atención al cliente. Sin esta información, SCULPFUN no podría brindarle métodos de resolución de problemas y servicio posventa oportunos.
- SCULPFUN no será responsable de ninguna pérdida causada por el incumplimiento por parte del usuario de usar este producto de acuerdo con las disposiciones de este manual. Los usuarios tienen prohibido desmontar la máquina por su cuenta sin la guía de nuestro personal técnico. Cualquier pérdida resultante de tal comportamiento correrá a cargo del usuario.
- SCULPFUN se reserva el derecho de interpretar estos documentos, sujeto al cumplimiento de la ley. SCULPFUN también se reserva el derecho de actualizar, modificar o dar por terminados estos términos sin previo aviso.



# Katalog

1. Informacje o bezpieczeństwie	187
2. Lista rzeczy do spakowania	189
3. Przedstawiamy G9	190
4. Instrukcja użytkownika	193
4.1 Przygotowanie z wyprzedzeniem	194
4.2 Korzystanie z oprogramowania komputerowego/aplikacji mobilnej	197
4.3 Grawerowanie materiałów o różnych rozmiarach	212
4.4 Regulacja ostrości	213
4.5 Szybkie pozycjonowanie za pomocą zacisków materiałowych	214
4.6 Przycisk awaryjny	215
4.7 Klucz USB	216
4.8 Rura wydechowa — opcjonalne akcesoria	217
4.9 Do użytku z RA PRO MAX (do kupienia osobno)	218
5. Konserwacja i utrzymanie maszyny	219
6. Warunki gwarancji	220
7. Serwis posprzedażowy/Zastrzeżenia	222

## Informacje o bezpieczeństwie

1. Przed użyciem SCULPFUN G9 sprawdź, czy wyłącznik awaryjny urządzenia nie jest włączony, czy kluczyk jest włożony i czy reflektor laserowy jest czysty.
2. G9 jest zgodny z laserem klasy 1. Przed rozpoczęciem grawerowania laserowego sprawdź, czy osłona ochronna jest normalna i nie jest uszkodzona. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek nietypowych sytuacji, takich jak pęknięcie, zaprzestań używania urządzenia.
3. W normalnych okolicznościach działanie lasera odbywa się w obudowie lub osłonie ochronnej. Przed użyciem Sculpfun G9 do obróbki przedmiotów konieczne jest użycie osłony ochronnej w celu zakrycia przedmiotu obrabianego. Jeśli osłona ochronna nie może całkowicie zakryć przedmiotu obrabianego, maszyna grawerująca nie będzie działać. Przed grawerowaniem należy założyć okulary ochronne i wyłączyć wyłącznik bezpieczeństwa w oprogramowaniu.
4. Po rozpoczęciu grawerowania laserowego nie przesuwaj urządzenia, aby uniknąć samoobrony powodującej zatrzymanie działania urządzenia, a nawet wpływu na końcowy efekt pracy grawerowania poprzez usunięcie grawerowanego przedmiotu. Aby przesunąć urządzenie lub grawerowany przedmiot, wykonaj operację przed lub po grawerowaniu. Podczas pracy lasera nie przesuwaj urządzenia ani przedmiotów.
5. Osoby niepełnoletnie muszą znajdować się pod nadzorem i pomocą osoby dorosłej, aby obsługiwać ten produkt.
6. Gdy G9 tnie/graweruje materiały łatwopalne przy niskiej prędkości i dużej mocy, mogą pojawić się płomienie. W przypadku wykrycia płomienia należy niezwłocznie przerwać obróbkę.
7. Gdy urządzenie jest włączone, nie rozmontowuj żadnych części korpusu maszyny, aby uniknąć przypadkowego dotknięcia zasilania. Nie dotykaj części elektronicznych rękoma ani innymi narzędziami.

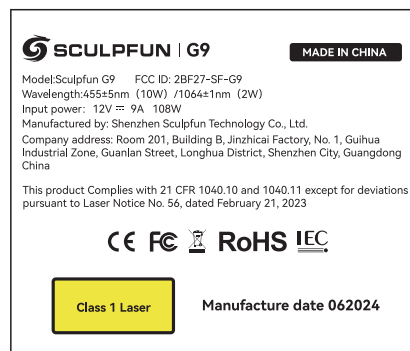
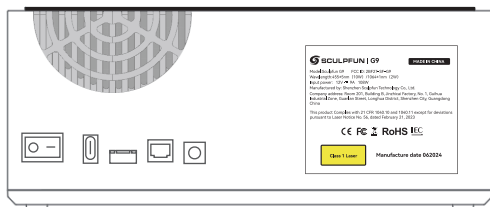
8. W przypadku wystąpienia poniższych sytuacji należy zaprzestać korzystania z produktu i natychmiast wyłączyć zasilanie.

- Użytkownik wyczuł zapach spalenizny wydobywający się z urządzenia.
- Użytkownik zauważył otwarty płomień generowany z materiału grawerującego.
- Użytkownik zauważył, że wewnętrzne elementy tego produktu zostały uszkodzone.
- Ten produkt niespodziewanie przestał działać.
- Ten produkt wydaje nietypowe dźwięki lub świeci, które nigdy wcześniej się nie pojawiały.

9. Ostrożnie — korzystanie z elementów sterujących lub regulacji lub wykonywanie procedur innych niż określone w niniejszym dokumencie może skutkować narażeniem na niebezpieczne promieniowanie.

10. Etykieta ostrzegawcza i informacyjna

• Etykieta ostrzegawcza i informacyjna G9 jest umieszczana w miejscach, w których może wystąpić potencjalne niebezpieczeństwo przed lub w trakcie pracy. Jeśli etykieta jest uszkodzona lub brakuje jej, należy ją natychmiast wymienić. Możesz użyć poniższego szablonu, aby skopiować i wydrukować potrzebną etykietę.



## 2 Lista rzeczy do spakowania



SCULPFUN G9



Kanał oddymiający  
Obręcz gardzieli, kołnierz



Zasilacz



Kabel USB  
RA Kabel adaptera



Klucz  
bezpieczeństwa USB



Mocowanie materiału\*2  
Śruba ręczna\*2



Folia do  
ustawiania  
ostrości\*5



Materiały  
eksploatacyjne



Akcesoria narzędziowe  
pakiet



Dysk U\*1



podręcznik



Linijka\*1



Papier powiązany\*5



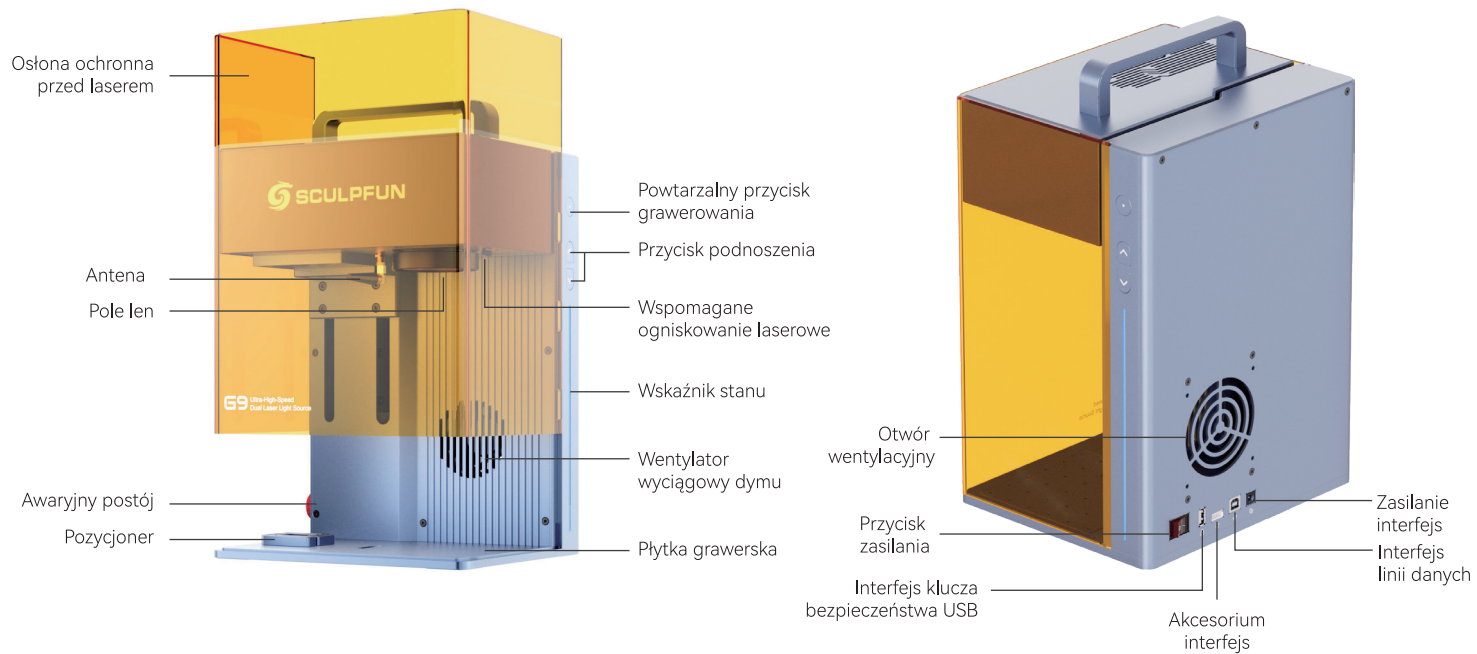
Gogle\*1

# 3 Przedstawiamy G9

Maszyna powinna być obsługiwana wyłącznie z przodu. Uważaj, aby nie przewrócić się, co może spowodować wyciek lasera.



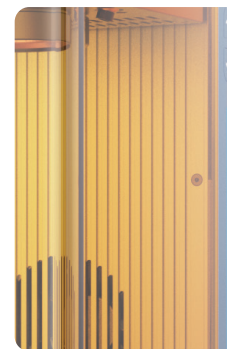
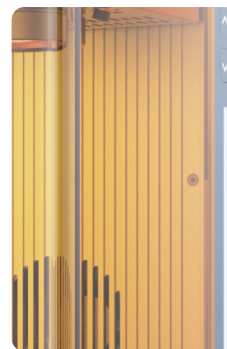
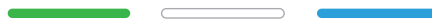
Struktura wyglądu produktu






## Opis kontrolki



Trzy stany kolorystyczne kontrolki



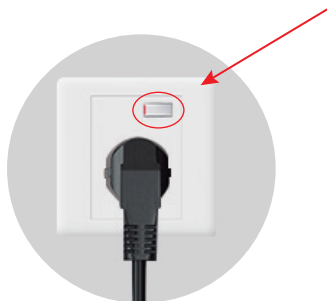
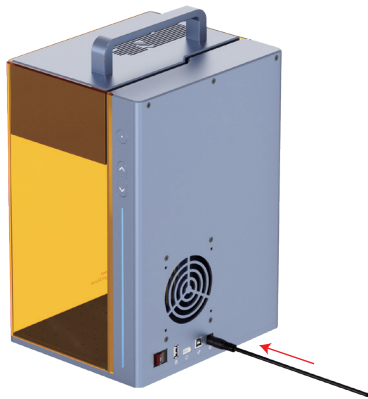
Kontrolka identyfikacja	Kolor wskaźnika	Status urządzenia
Zawsze włączone	Świeci na zielono 	Maszyna jest w trybie czuwania lub ustawiania ostrości
	Jednolity biały 	Przetwarzanie światłem czerwonym
	Jednolity niebieski 	Przetwarzanie Blu-ray

## Specyfikacje parametrów produktu

Szczegółowe parametry G9		
	czerwone światło	Półprzewodnikowe niebieskie światło
Moc lasera	2W	10W
Długość fali	1064nm	455nm
Wejście	12VDC 9A 108W	
Format grawerowania	105*105mm	
Prędkość oznaczania	≤5000mm/s	
Dokładność punktowa	0.01mm	
System wspomagający	Android / iOS / Windows / macOS / kompatybilny z lightburn	
Orzecznictwo	CE / ROHS / FCC / FDA	
Metoda połączenia	WIFI / USB	
Temperatura pracy	10-30°C	
System chłodzenia	Półprzewodnik + chłodzenie powietrzem	
Metoda podglądu	Podgląd ramki + podgląd konturu	
Obsługiwane formaty plików	SVG / DXF / JPG / PNG / BMP	
Rozmiar produktu	230*195*321mm	
Waga produktu	7.2KG	

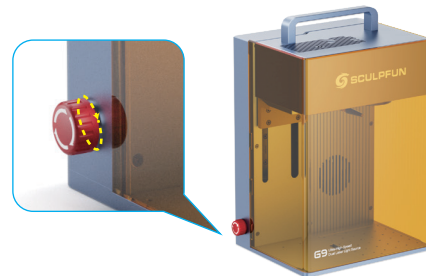
# 4 Instrukcja użytkownika

## 1 Przygotowanie z wyprzedzeniem



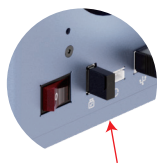
Podłączając maszynę do zasilania, zaleca się podłączenie jej do gniazdka z niezależnym zasilaniem impulsowym.

- 1 • Podłącz interfejs zasilania maszyny.



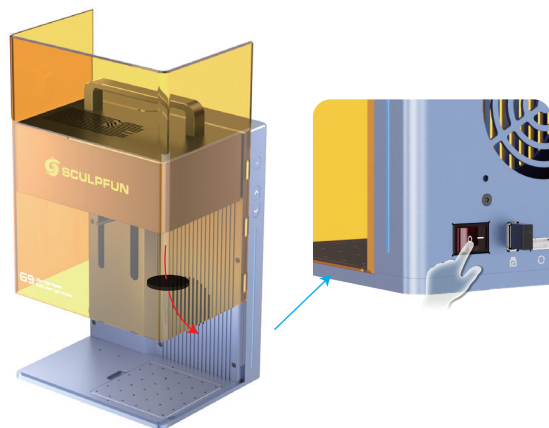
- 2 • Podłącz kabel danych i podłącz drugi koniec interfejsu do komputera.

- 3 • Upewnij się, że wyłącznik awaryjny nie jest włączony.

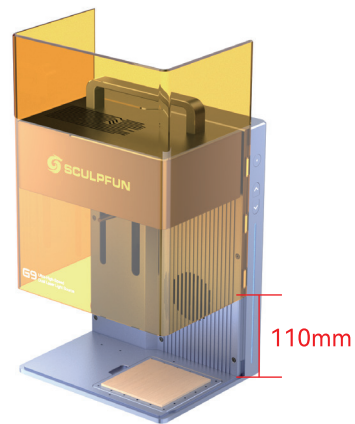


Uwaga: Nie wkładaj dysku U do interfejsu klucza bezpieczeństwa USB, ponieważ może to spowodować uszkodzenie dysku U.

- 4 • Sprawdź, czy interfejs klucza zabezpieczającego USB jest podłączony.



- 5 • Otwórz osłonę lasera z tworzywa PVC, wyjmij osłonę soczewki połowej znajdującą się wewnątrz głowicy laserowej i włącz przełącznik w kształcie łódki z tyłu urządzenia.



- 6 • Otwórz pokrywę, włóż materiały, ustaw ostrość itp.

Osłona ochronna lasera wykorzystuje konstrukcję magnetyczną i może przesuwać się do 110 mm. Dalsze przesuwanie może spowodować odpadnięcie osłony.

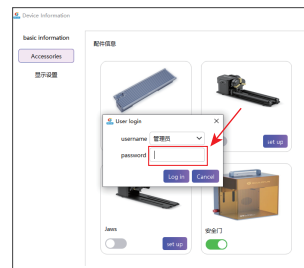
## 2 Korzystanie z oprogramowania komputerowego/aplikacji mobilnej

### Oprogramowanie komputerowe

Po podłączeniu G9 do oprogramowania możesz rozpocząć tworzenie treści roboczych. Aby uzyskać szczegółowy samouczek dotyczący korzystania z oprogramowania do obsługi G9 w celu obróbki materiałów, zeskanuj kod QR, aby dowiedzieć się więcej.



Kod QR

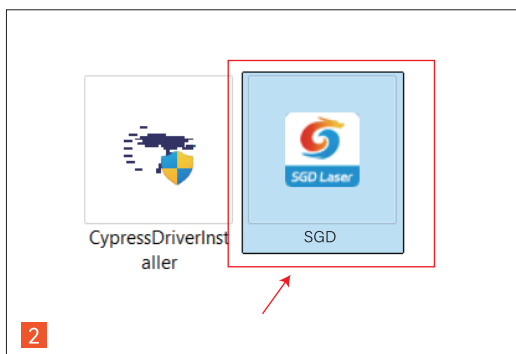
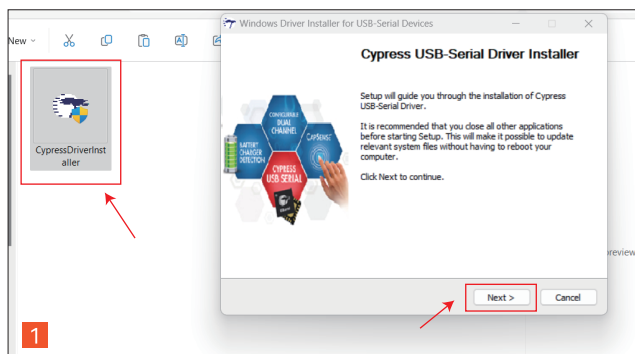


Aby korzystać z akcesoriów G9 i skonfigurować parametry, otwórz informacje o urządzeniu, wprowadź hasło “sculpfun001”, a następnie skonfiguruj odpowiednie parametry akcesoriów.

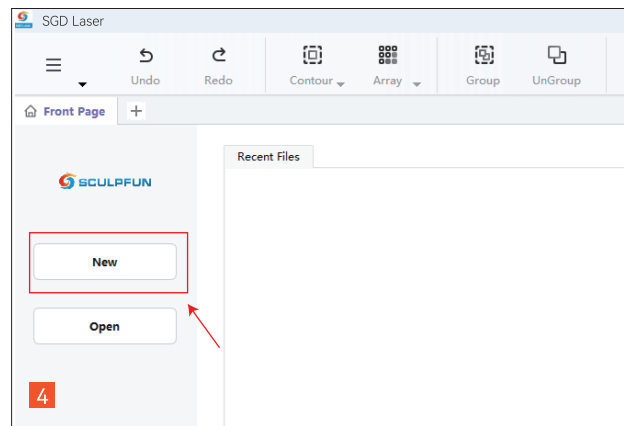
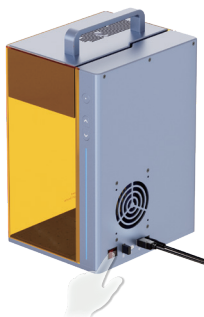


Uwaga: Korzystanie z elementów sterujących, regulacji i procedur, które nie zostały określone w niniejszej instrukcji, może skutkować narażeniem na niebezpieczne promieniowanie.

## Przewodnik po użyciu G9 z komputerem PC –win jako przykład



1. System Windows musi zainstalować sterownik, otworzyć dołączony dysk U i znaleźć „CypressDriverInstaller.exe”, kliknąć dwukrotnie, aby uruchomić plik i zakończyć instalację sterownika.
2. Otwórz dysk U i znajdź oprogramowanie komputerowe SGD Laser, a następnie zakończ instalację.

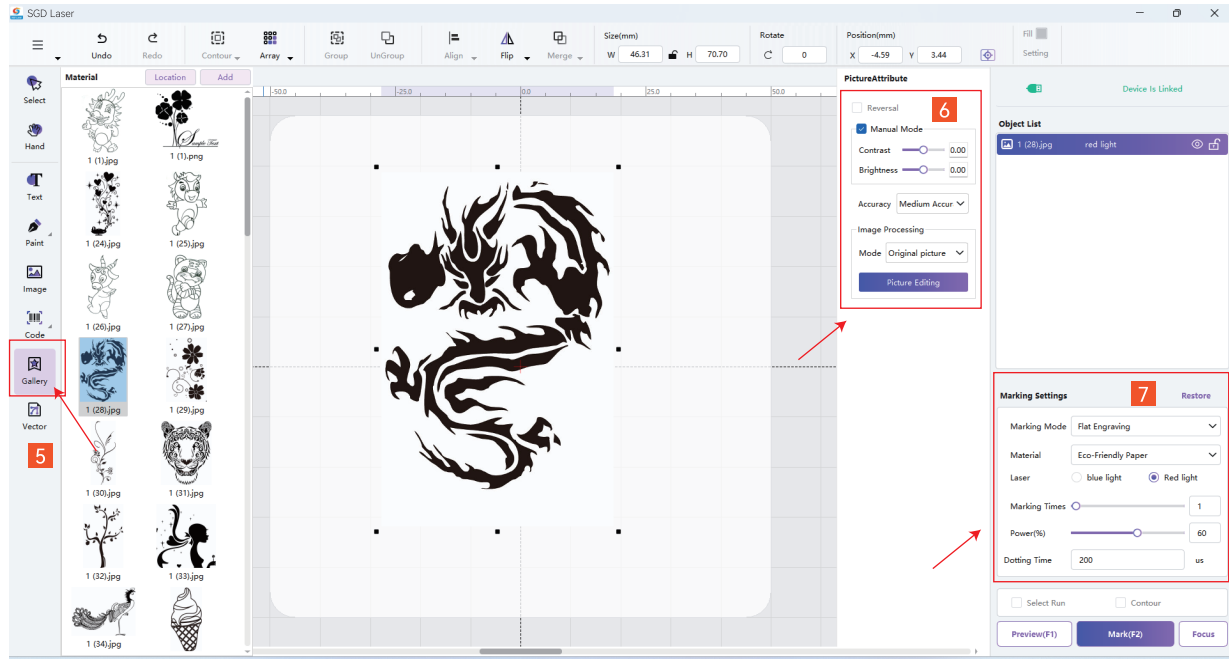


3. Włącz G9 i podłącz kabel danych do komputera.

4. Otwórz oprogramowanie SGD LASER i kliknij „Nowy”, aby utworzyć nowe płótno.

# Wprowadzenie do głównego interfejsu – przegląd

The screenshot shows the SCD Laser software interface. A red box highlights the top toolbar containing icons for Undo, Redo, Contour, Array, Group, Ungroup, Align, Flip, Merge, and a 'Setting' button. Below the toolbar, the 'Pasek edycji' (Edit Bar) shows dimensions: W 48.46, H 73.98, Rotate 0, and Position (X: -24.58, Y: -1.72). The main workspace, labeled 'Obszar płótna' (Canvas Area), contains four images: a stylized dragon, a mandala, a lion, and a smaller lion. A red box on the left side of the interface highlights the 'pasek narzędzi' (Tools Bar) with icons for Select, Hand, Text, Paint, Image, Code, and Gallery. On the right side, a red box highlights the 'Maszyna status połączenia' (Machine Connection Status) section, which shows 'Device Not Connected'. Below this is the 'Object List' with three entries: '1 (28).jpg red light', '10.png red light', and '1 (48).jpg red light'. Another red box highlights the 'Pasek wyświetlania warstw' (Layer Display Bar) with the text 'Pasek' and 'wyświetlania warstw'. At the bottom right, a red box highlights the 'Pasek ustawień oznaczenia' (Marking Settings Bar) with 'Marking Mode' set to 'Flat Engraving' and 'Material' set to 'Default'. The 'Marking Settings' section also includes 'Select Run' and 'Contour' checkboxes, and buttons for 'Preview(F1)', 'Mark(F2)', and 'Focus'. The bottom left corner shows a zoom level of 183%.



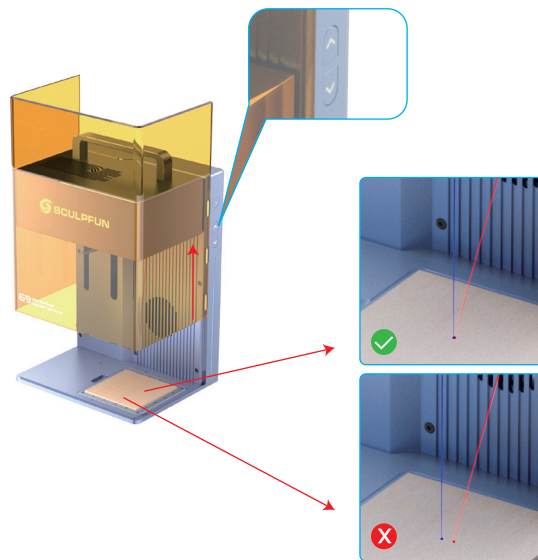
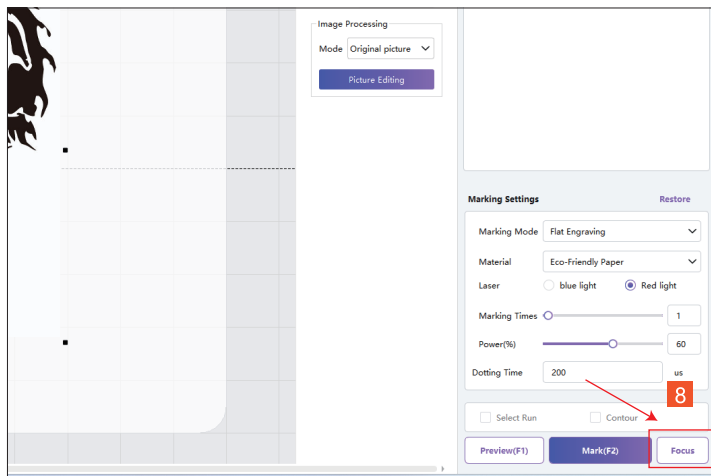
5. Tutaj bierzemy bibliotekę materiałów jako przykład, wybieramy materiał i przeciągamy go na płótno.

6. Dostosuj rozmiar materiału i właściwości obrazu zgodnie ze swoimi potrzebami.

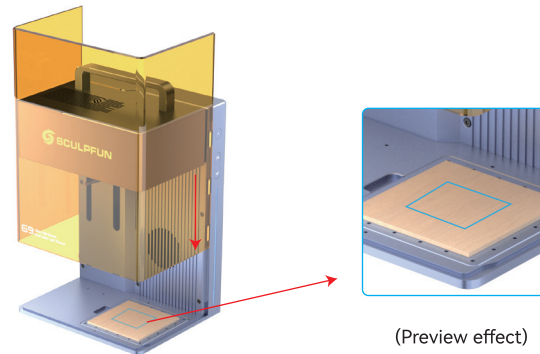
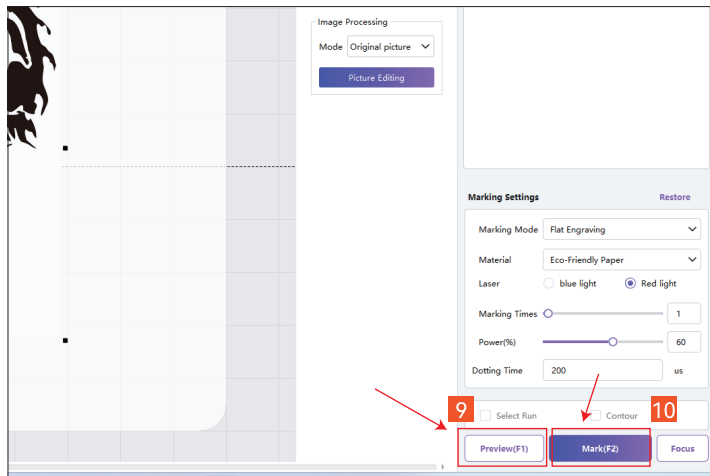
(Obraz wektorowy nie ma paska regulacji właściwości obrazu)

7. Ustaw parametry znakowania, wybierz czerwone i niebieskie światło, a także moc i prędkość zgodnie z różnymi materiałami.

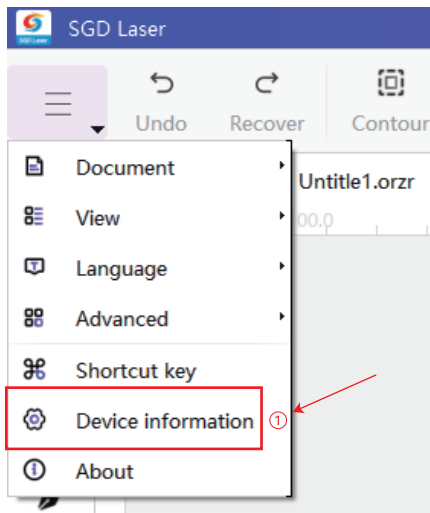
(Uwaga: mapy bitowe mogą ustawić tylko czas kropkowania, podczas gdy obrazy wektorowe mogą ustawić prędkość)



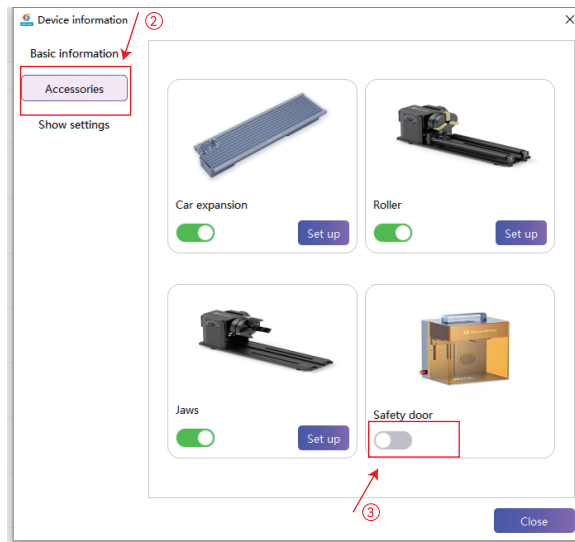
8. Kliknij, aby ustawić ostrość i wyreguluj wysokość maszyny zgodnie z podwójnym światłem ostrości, tak aby oba punkty się pokrywały.  
(Grawerowanie materiałów o różnych wysokościach wymaga ponownego ustawienia ostrości)



9. Kliknij „Podgląd”, aby potwierdzić pozycję grawerowania. Możesz dostosować pozycję obiektów grawerowania lub zmienić rozmiar wzoru.
10. Gdy wszystko będzie w porządku, załóż z powrotem pokrywę, kliknij „Zaznacz” i rozpocznij grawerowanie materiału.



11



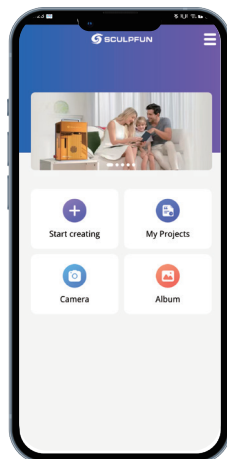
QR code

11. Jeśli pojawi się komunikat, że drzwi bezpieczeństwa są otwarte i nie można grawerować, możesz zamknąć drzwi bezpieczeństwa w ustawieniach i kontynuować grawerowanie.

12. Aby uzyskać bardziej szczegółowe instrukcje dotyczące użytkowania, zeskanuj kod QR, aby dowiedzieć się więcej.

**Jeśli chcesz zdjąć pokrywę i grawerować duże materiały, możesz zamknąć drzwi bezpieczeństwa w ustawieniach i kontynuować grawerowanie. (Uwaga: grawerowanie bez użycia pokrywy maszyny może spowodować wyciek lasera, dlatego pamiętaj o założeniu okularów blokujących niebieskie światło podczas pracy)**

## Korzystanie z aplikacji mobilnych



Interfejs oprogramowania



Kod QR

Po podłączeniu G9 do SGD Laser możesz zacząć tworzyć treści robocze.

Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat korzystania z oprogramowania do obsługi G9 w celu obróbki materiałów, zeskanuj kod QR, aby dowiedzieć się więcej.



Uwaga: Korzystanie z elementów sterujących, regulacji i procedur, które nie zostały określone w niniejszej instrukcji, może skutkować narażeniem na niebezpieczne promieniowanie.

## Korzystanie z aplikacji mobilnych — podstawowe operacje



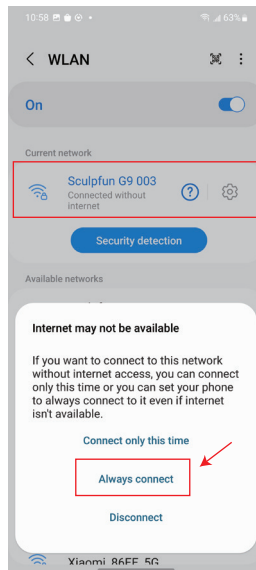
iOS

1

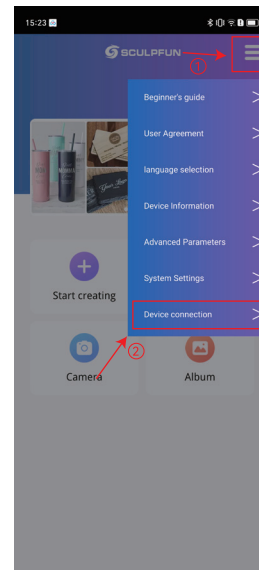


Android

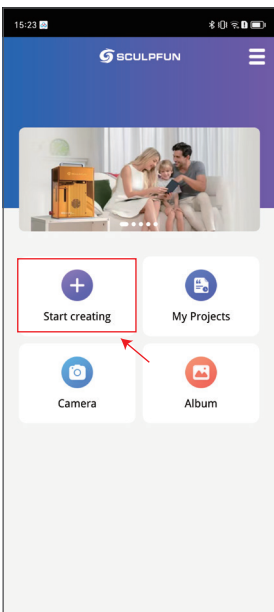
2



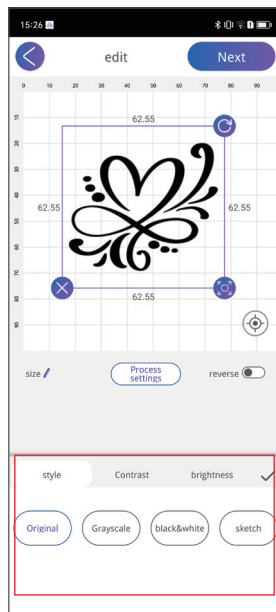
3



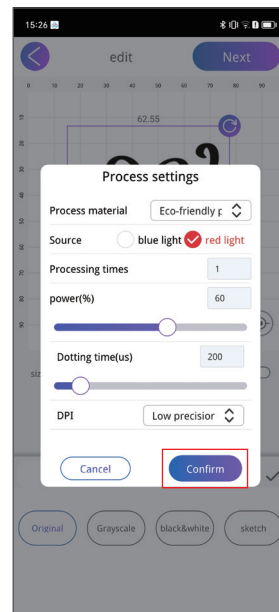
1. Pobierz aplikację „SGD Laser”: Zeskanuj kod QR i włącz G9.
2. Połącz się z G9 Wi-Fi:
  - Włącz Wi-Fi w telefonie.
  - Połącz się z „Sculpfun-G9 XXXX” za pomocą hasła: 12345678.
  - Utrzymaj połączenie: Wybierz „Zawsze łącz”.
3. W aplikacji: Przejdź do głównego interfejsu i wybierz połączenie urządzenia w ustawieniach.



4



5



6

4. Utwórz nowy plik i wybierz materiał. W tym przykładzie użyjemy biblioteki materiałów.

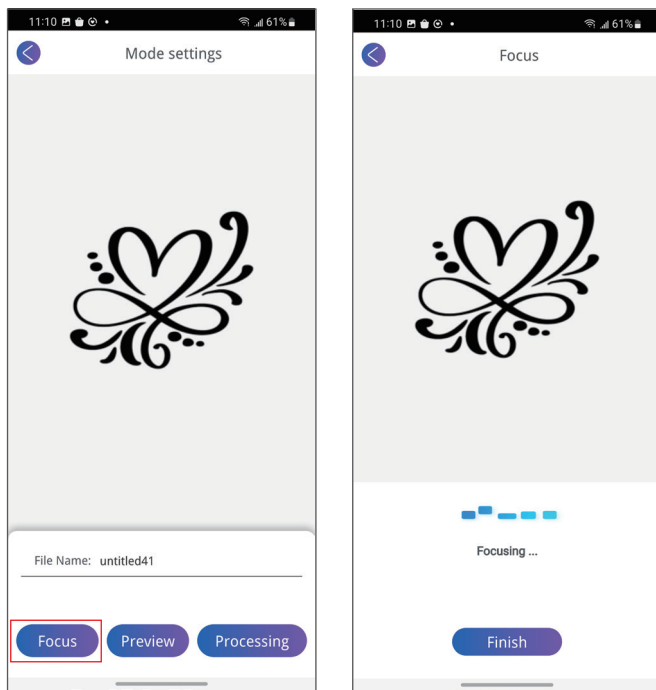
5. Dostosuj rozmiar materiału i właściwości obrazu. Zmień rozmiar materiału i właściwości obrazu w razie potrzeby.

6. Ustaw parametry znakowania:

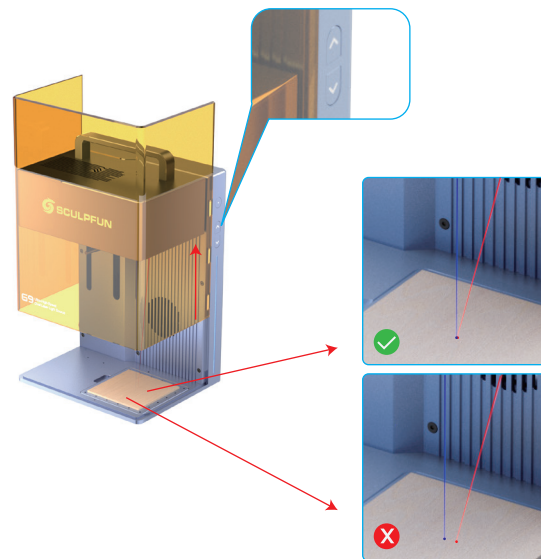
-Wybierz parametry znakowania, takie jak czerwone i niebieskie światło, moc i prędkość, w zależności od materiału.

-Kliknij „Dalej” po zakończeniu ustawień.

(Uwaga: pliki bitmapowe mogą mieć dostosowany tylko czas kropkowania, podczas gdy pliki wektorowe pozwalają ustawić zarówno prędkość, jak i inne parametry)



7

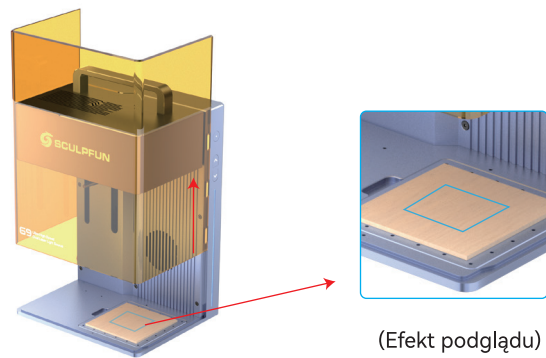
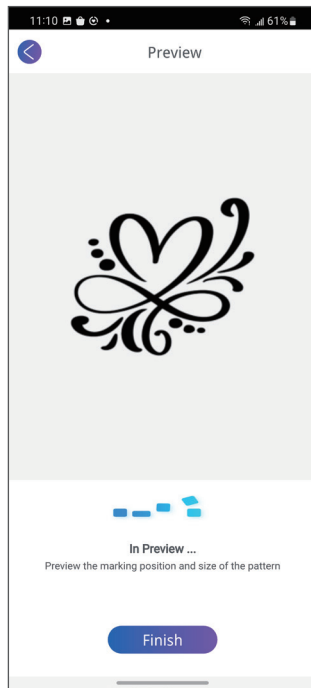


## 7. Skup laser:

-Kliknij przycisk skupienia.

-Dostosuj wysokość maszyny, aż dwa punkty skupienia się nałożą się na siebie.

(Uwaga: W przypadku grawerowania materiałów o różnych wysokościach konieczne będzie ponowne skupienie się maszyny.)

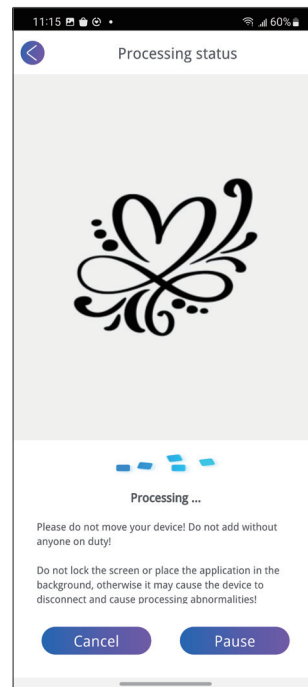
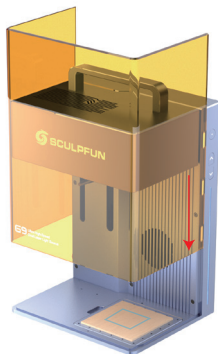


8. Kliknij „Podgląd”, aby potwierdzić pozycję grawerowania:

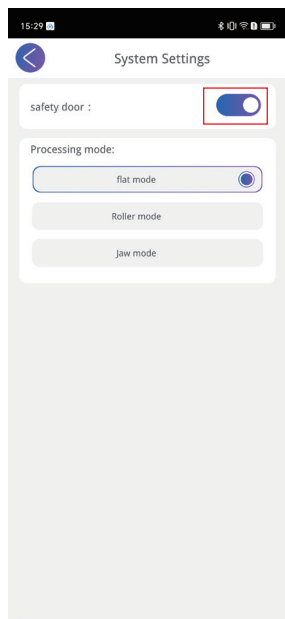
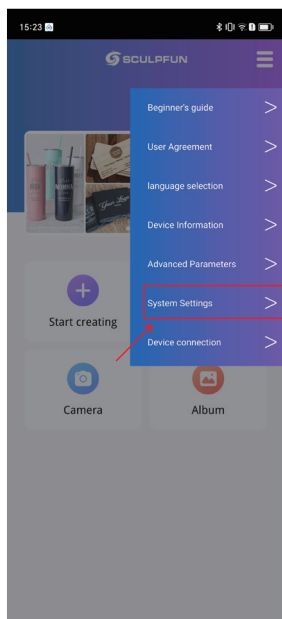
- Maszyna wyświetli obszar grawerowania na obiekcie.

- W razie potrzeby dostosuj pozycję grawerowanego obiektu lub zmień rozmiar wzoru grawerowania.

9



9. Gdy wszystko jest już skonfigurowane, zamknij pokrywę, kliknij „Przetwarzanie” i rozpocznij proces grawerowania.



**Grawerowanie dużych materiałów bez osłony:**  
Jeśli musisz zdjąć osłonę, aby grawerować większe materiały, możesz wyłączyć drzwi bezpieczeństwa w ustawieniach i kontynuować grawerowanie.

(Uwaga: Grawerowanie bez osłony może spowodować wyciek lasera. Zawsze zakładaj okulary blokujące niebieskie światło podczas pracy.)



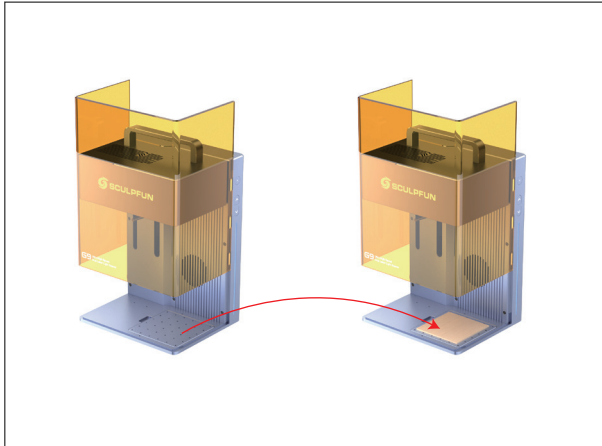
Kod QR

## 10. Drzwi bezpieczeństwa i osłona lasera:

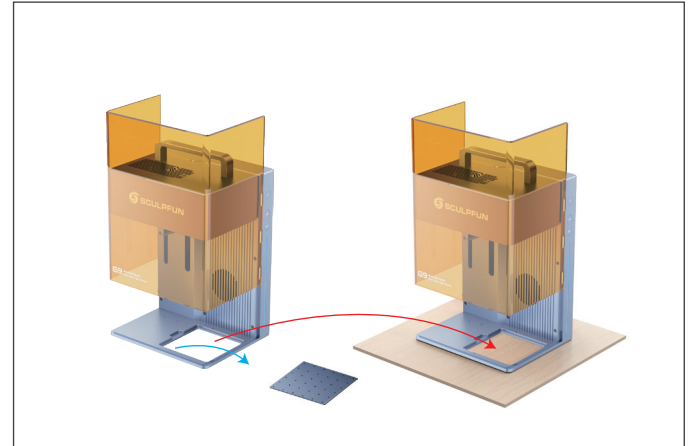
- Jeśli drzwi bezpieczeństwa są założone, a osłona lasera nie jest zainstalowana, grawerowanie nie może zostać wykonane.
- Aby grawerować bez osłony, wyłącz ustawienie drzwi bezpieczeństwa w ustawieniach systemowych aplikacji.

11. Szczegółowe samouczki: aby uzyskać bardziej szczegółowe samouczki dotyczące użytkowania, zeskanuj kod QR, aby dowiedzieć się więcej.

### 3 Materiały grawerskie o różnych rozmiarach

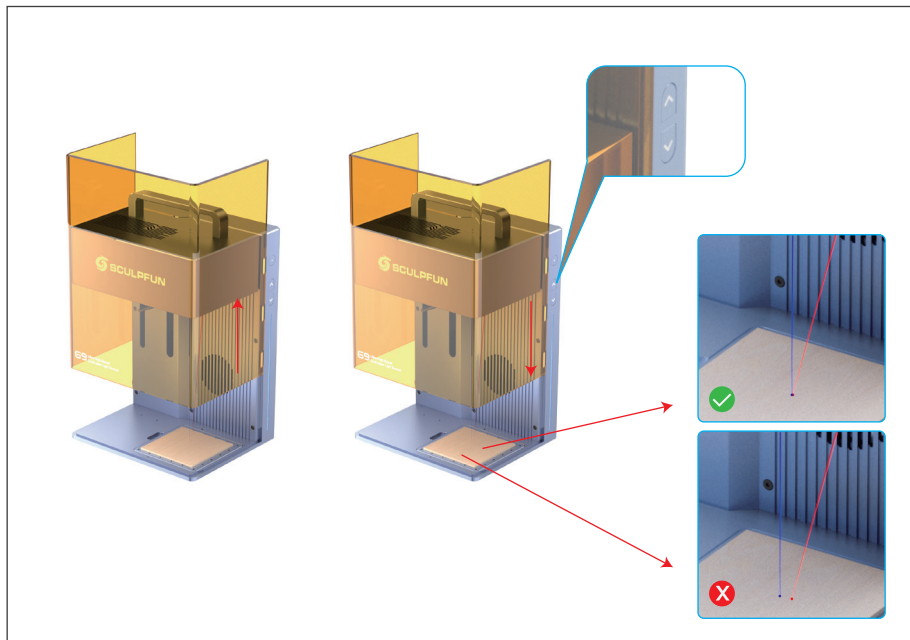


- Przetwarzanie materiałów o małych gabarytach



- Przetwarzanie materiałów wielkogabarytowych

## 4 Regulacja ostrości



### • Regulacja ostrości

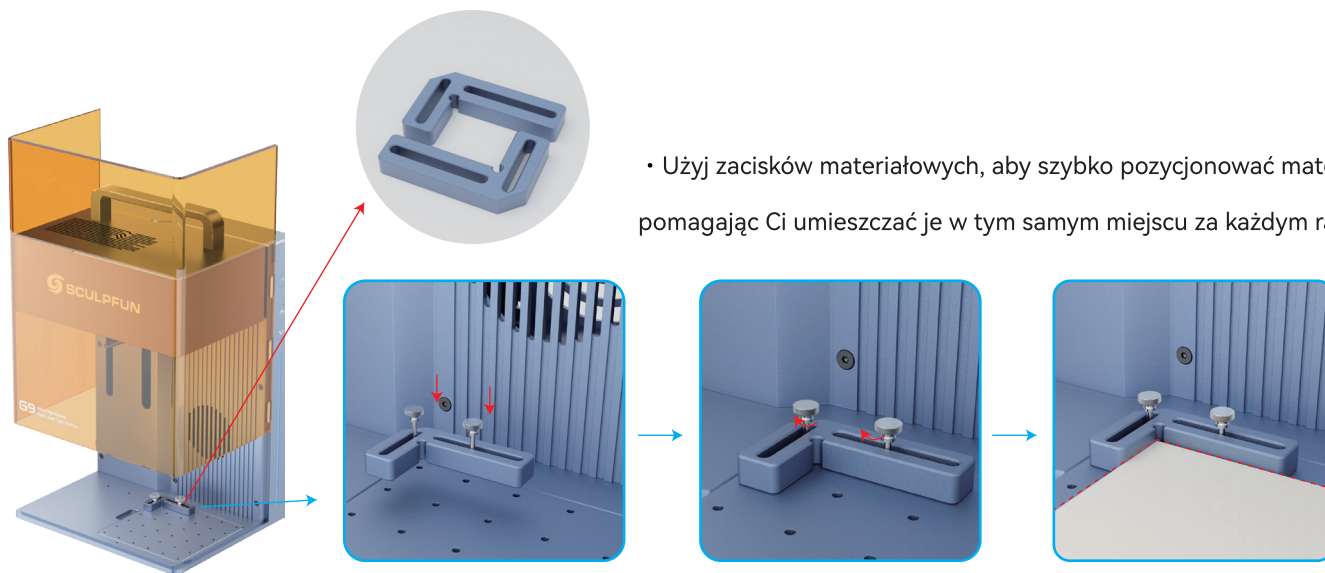
Za każdym razem, gdy zmieniasz materiał na materiał o innej grubości, wymagane jest ponowne ustawienie ostrości.

Włącz przycisk ostrości w oprogramowaniu lub aplikacji na PC.

Dostosuj ogniskową w górę i w dół, aż czerwone i niebieskie punkty świetlne się zbiegną.

Gdy punkty świetlne się nałożą, ostrość jest gotowa i możesz rozpocząć grawerowanie.

## 5 Szybkie pozycjonowanie za pomocą zacisków materiałowych



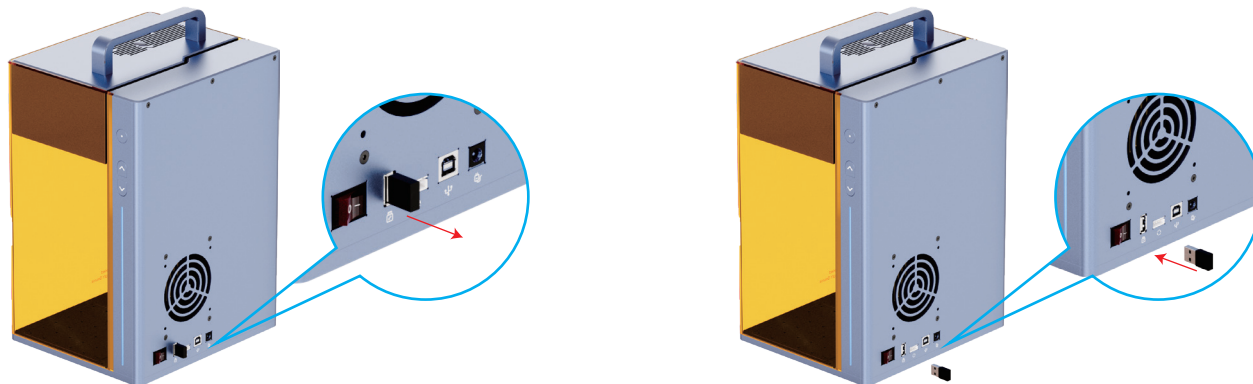
## 6 Przycisk alarmowy



### • Procedura awaryjna:

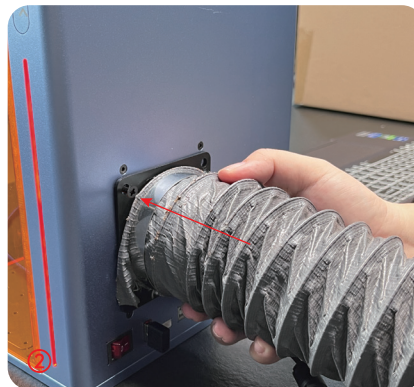
- Jeśli podczas przetwarzania wystąpi błąd lub niebezpieczeństwo, naciśnij przycisk awaryjny, aby odciąć zasilanie maszyny.
- Obróć przycisk awaryjny, aby go zresetować.

## 7 Klucz USB



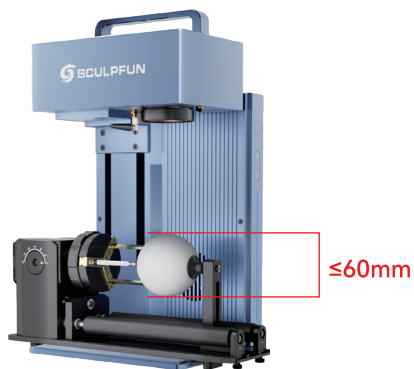
- Po odłączeniu nośnik USB zostanie zablokowany, co uniemożliwi korzystanie z niego dzieciom i innym osobom. Aby urządzenie działało normalnie, należy je podłączyć.

## 8 Rura wydechowa — opcjonalne akcesoria

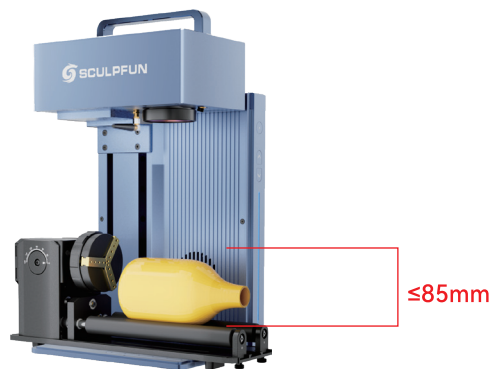


- Odkręć śruby na płycie mocującej, podłącz rurę wydechową do płyty, wyrównaj ją z otworem wydechowym maszyny i zabezpiecz śrubami.

## 9 Do stosowania z RA PRO MAX (do kupienia osobno)



- Używanie uchwytu:  
Do materiałów o maksymalnej średnicy 60 mm.



- Korzystanie z osi tocznej:  
Dla materiałów o maksymalnej średnicy 85 mm.

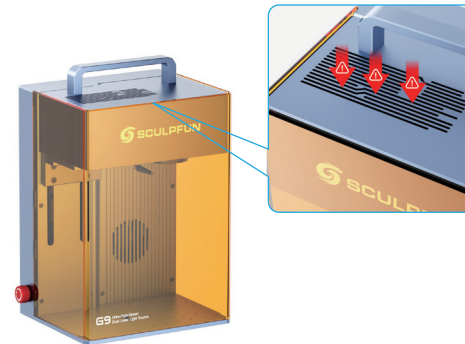
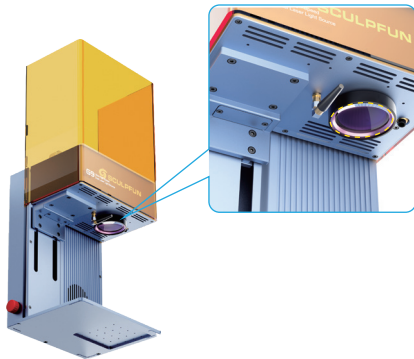
Aby uzyskać bardziej szczegółową instrukcję użytkownika G9 z uchwytami obrotowymi, zeskanuj poniższy kod QR.



Kod QR

# 5 Konserwacja i utrzymanie maszyny

1. Po długotrwałym użytkowaniu soczewka polowa może gromadzić brud. Zaleca się delikatne czyszczenie jej przy użyciu bepyłowej ściereczki lub bepyłowego papieru z alkoholem.
2. Podczas używania lub ustawiania urządzenia należy uważać, aby do górnych otworów wentylacyjnych nie dostały się żadne obce przedmioty, co mogłoby wpłynąć na działanie urządzenia.



## 6 Warunki gwarancji

- W zakresie dozwolonym przez prawo, niniejsza gwarancja jest wyłączna i zastępuje wszelkie inne gwarancje wyraźne, dorozumiane lub prawne (w tym wszelkie gwarancje na określony cel, zgodnie z przepisami lub wszelkimi innymi okolicznościami), w tym, ale nie wyłącznie, wszelką odpowiedzialność mającą zastosowanie do towarów na określony cel. Ponadto, Sculpfun nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek przypadkowe, szczególne, pośrednie lub wynikowe szkody (które mogą być spowodowane użytkowaniem, niewłaściwym użytkowaniem, nieużytkowaniem lub wadami produktu).
- Konsumenci są zobowiązani do wykonania kopii zapasowej wszystkich ważnych danych z wyprzedzeniem, gdy ubiegają się o usługi gwarancyjne. Podczas konserwacji, jeśli części zostaną wymienione lub wersje oprogramowania produktu zostaną zaktualizowane, dane mogą zostać utracone, a Sculpfun nie zapewni kopii zapasowych danych ani nie przywróci danych i wartości ustawień.
- Gwarancja na całą maszynę i kluczowe komponenty wynosi jeden rok, a gwarancja na komponenty funkcjonalne wynosi trzy miesiące. Produkt jest objęty usługą gwarancyjną od daty otrzymania.
- W przypadku każdego produktu, który został wymieniony lub naprawiony, Sculpfun zapewni pozostały okres gwarancji oryginalnego produktu lub 30-dniowy okres gwarancji po wymianie.
- Kiedy konsumenci ubiegają się o serwis gwarancyjny w Sculpfun dla produktów sprzedawanych poza Chinami kontynentalnymi, ze względu na przepisy i regulacje, przepisy bezpieczeństwa, taryfy, technologię napraw, zapasy części i inne powody, części sprzedawane w innych krajach i regionach nie mogą zostać zwrócone do Sculpfun w celu uzyskania serwisu gwarancyjnego. Dlatego Sculpfun może zapewnić jedynie ograniczony serwis gwarancyjny. Konsumenci spoza Chin kontynentalnych, niezależnie od tego, czy są objęci zakresem gwarancji, czy nie, muszą szukać serwisu gwarancyjnego za pośrednictwem ścieżki autoryzowanej przez kraj pochodzenia i ponieść opłaty za inspekcję i przetwarzanie ręczne. Jeśli kraj nałoży na odbiorcę dodatkowe taryfy, konsument ponosi za nie odpowiedzialność. Konsumenci, którzy bezpośrednio ubiegają się o serwis gwarancyjny w Sculpfun, mogą również podjąć podobne środki.

- Dystrybutorzy mogą sprzedawać produkty Sculpfun konsumentom spoza Chin kontynentalnych. Jeśli świadczona jest usługa o wartości dodanej, która różni się od niniejszej gwarancji, usługa ta obowiązuje wyłącznie w regionach sprzedaży przez dystrybutora i nie jest związana z niniejszą usługą gwarancyjną.
- Jakość przetwarzania jest ściśle związana z obsługą użytkownika, materiałami do przetwarzania i środowiskiem przetwarzania.



**Uwaga: Zabrania się demontażu urządzenia bez zezwolenia. Jeśli zdemon-  
tujesz maszynę bez wskazówek oficjalnego personelu SCULPFUN, utracisz  
gwarancję i będziesz musiał ponieść wszelkie ryzyko związane z demon-  
tażem maszyny.**

# 7 Serwis posprzedażowy/Zastrzeżenia

## Serwis posprzedażowy

Jeśli masz jakiegokolwiek pytania dotyczące swojego G9, skontaktuj się z nami, a my odpowiemy Ci tak szybko, jak to możliwe.

E-mail: [support@sculpfun.com](mailto:support@sculpfun.com)

## Zastrzeżenia

- Ten produkt to urządzenie do znakowania laserowego. Aby uzyskać dostęp do pełnej instrukcji obsługi, a także najnowszych instrukcji i ostrzeżeń, zeskanuj kod QR na okładce. Wszystkie informacje zawarte w tym dokumencie zostały dokładnie sprawdzone. Jeśli znajdziesz jakiegokolwiek błędy formatowania lub nieporozumienia dotyczące treści, skontaktuj się z nami. Ulepszenia techniczne produktu (jeśli takie będą) zostaną uwzględnione w nowej instrukcji bez wcześniejszego powiadomienia.
- Jeśli napotkasz problem lub usterkę produktu, dostarcz oryginalny plik znakowania, parametry konfiguracji używanego oprogramowania do znakowania, informacje o systemie operacyjnym, wideo z procesem znakowania i kroki operacyjne podczas konsultacji z obsługą klienta. Bez tych informacji SCULPFUN może nie być w stanie zapewnić Ci terminowych metod rozwiązywania problemów i obsługi posprzedażnej.
- SCULPFUN nie ponosi odpowiedzialności za straty spowodowane przez użytkownika, który nie używa tego produktu zgodnie z postanowieniami niniejszej instrukcji. Użytkownikom zabrania się samodzielnego demontażu maszyny bez wskazówek naszego personelu technicznego. Wszelkie straty wynikające z takiego zachowania ponosi użytkownik.
- SCULPFUN zastrzega sobie prawo do interpretacji tych dokumentów, z zastrzeżeniem zgodności z prawem. SCULPFUN zastrzega sobie również prawo do aktualizacji, modyfikacji lub rozwiązania niniejszych warunków bez wcześniejszego powiadomienia.







Version:1.0

E-mail

[support@sculpfun.com](mailto:support@sculpfun.com)

Website

[sculpfun.com](http://sculpfun.com)